

### Eigenschaften

Der Program Controller C 8:

- ist ein elektronischer Temperatur-Programmregler
- arbeitet mit einer separaten Leistungs-Schaltanlage zusammen
- kann mit festen Programmen (siehe Tabelle unten) oder mit manuell eingestellten Programmen eingesetzt werden

Der Program Controller S 8:

- ist ein elektronischer Temperatur-Programmregler
- hat ein elektronisches Schaltschütz, das Leistungen bis 3,6 kW (einphasig) schalten kann und hat keine separate Leistungs-Schaltanlage
- kann mit festen Programmen (siehe Tabelle unten) oder mit manuell eingestellten Programmen eingesetzt werden

Program Controller C 8 und S8 unterscheiden sich im Gebrauch nur beim Einschalten:

- C 8 mit Schlüsselschalter einschalten
- S 8 mit Wippschalter einschalten

### Sicherheit

Der C 8/S 8 schaltet nur dann in den nächsten Zeitabschnitt, wenn die vorgegebene Temperatur erreicht ist (Temperatur-Vorrang). Er gewährleistet Sicherheit durch:










- doppelte Ausgangsstufe
- Mehrfach-Abspeicherung der eingegebenen Werte, dadurch dauernde Kontrolle
- Zwangsabschaltung im Fehlerfall
- Programmabbruch bei Netzausfall > 0,5 s (Dioden leuchten nicht; Ofentemperatur wird nach Wiederkehr der Spannung angezeigt)
- Automatische Anzeige von Fehlern

### Fehlermeldungen:













- F1: Thermoelement ist kurzgeschlossen oder Ofen heizt nicht mit Nennleistung\* (Temperaturanstieg zwischen T1 und T2 ist kleiner als 4°C/h)
- F2: Ofen heizt nicht mit Nennleistung\* (Brennzeit zwischen T1 und T2 ist länger als 18 Stunden)
- F3: Thermoelement ist unterbrochen\*
- F4: Thermoelement ist verpolt\*
- F5: Eingabe T1 oder T2 größer als zulässig
- F6: Controller defekt\*

### Fehlerbeseitigung:

- \*: Service anrufen
- \*\* : Kleineren Temperaturwert eingeben

	Tasten drücken	Antwort	Anmerkung																																			
<b>Controller einschalten</b> Controller C 8 mit Schlüsselschalter Controller S 8 mit Wippschalter	 C 8  S 8	Ofentemperatur im Display																																				
<b>Festes Programm starten</b> 1. Programmnummer eingeben (siehe Anmerkung; hier z.B. Programm 8)  2. Programm starten	 8   start	P=8 im Display  Ofentemperatur im Display	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Programm</th> <th>time 1 (Min.)</th> <th>T 1 (°C)</th> <th>T 2 (°C)</th> <th>time 2 (Min.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4</td><td>90</td><td>250</td><td>1050</td><td>30</td></tr> <tr><td>5</td><td>90</td><td>250</td><td>1150</td><td>30</td></tr> <tr><td>6</td><td>90</td><td>250</td><td>1250</td><td>30</td></tr> <tr><td>7</td><td>300</td><td>500</td><td>850</td><td>15</td></tr> <tr><td>8</td><td>300</td><td>500</td><td>950</td><td>15</td></tr> <tr><td>9</td><td>300</td><td>500</td><td>1050</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	Programm	time 1 (Min.)	T 1 (°C)	T 2 (°C)	time 2 (Min.)	4	90	250	1050	30	5	90	250	1150	30	6	90	250	1250	30	7	300	500	850	15	8	300	500	950	15	9	300	500	1050	20
Programm	time 1 (Min.)	T 1 (°C)	T 2 (°C)	time 2 (Min.)																																		
4	90	250	1050	30																																		
5	90	250	1150	30																																		
6	90	250	1250	30																																		
7	300	500	850	15																																		
8	300	500	950	15																																		
9	300	500	1050	20																																		
<b>Ofen automatisch einschalten</b> Wartezeit eingeben (hier z.B. Ofen automatisch nach 120 Minuten einschalten)	 0  1  2  0  start	0' im Display entspr. Diode blinkt 120' im Display entspr. Diode blinkt 120' im Display Diode leuchtet	Zuerst Programm starten, dann Wartezeit eingeben																																			



	Tasten drücken	Antwort	Anmerkung
<b>Manuell Programm eingeben/starten</b>			
1. Program Controller C8 / S8 einschalten		Ofentemperatur im Display	Die 5 Leuchtdioden der Zeitachse zeigen den augenblicklichen Programmabschnitt.
2. Gewünschte Zeit für time 1 eingeben (hier z.B. 70 Minuten)	 7 0	70' im Display entspr. Diode blinkt	Um die Temperatur T2 zu erreichen, heizt der Ofen mit voller Leistung.
3. Gewünschte Temperatur T 1 eingeben (hier z.B. 400 °C)	 4 0 0	400 °C im Display entspr. Diode blinkt	Die Haltezeit time 2 kann bis 9998 Minuten (ca. 166 Stunden) gewählt werden. 9999 Minuten steht für endlose Haltezeit. Der Program Controller C8 / S8 schaltet den Ofen ab, wenn time 2 beendet ist. Während der nachfolgenden Abkühlzeit leuchtet die 5. Diode der Zeitachse.
4. Gewünschte Temperatur T 2 eingeben (hier z.B. 800 °C)	 8 0 0	800 °C im Display entspr. Diode blinkt	
5. Haltezeit time 2 eingeben (hier z.B. 20 Minuten)	 2 0	20' im Display entspr. Diode blinkt	Soll linear bis zur Temperatur T2 aufgeheizt werden, ist für T2 die gleiche Temperatur einzugeben wie für T1.  Die Heizraumtemperatur wird angezeigt, bis der Schlüsselschalter auf 0 gedreht wird.
6. Programm starten		Heizraumtemperatur im Display	
<b>Ansehen von eingegebenen Werten</b>			
Temperaturwert ansehen (hier z.B. T2)		Programmierter Temperaturwert im Display	Nach jedem Ansehen muß start gedrückt werden, damit das Programm fortgesetzt wird.
Zeitwert ansehen (hier z.B. time 2)		Vor Start: progr. Wert Nach Start: verbl. Restzeit	
Nach dem Ansehen start-Taste drücken			
<b>Ändern von eingegebenen Werten</b>			
Temperaturwert ändern (hier z.B. T2 auf 950 °C)	 9 5 0 	alter Wert T2, danach 950' im Display	Nach dem Ändern muß start gedrückt werden, damit das Programm fortgesetzt wird.
<b>Gestartetes Programm verriegeln</b>			Verriegelung aufheben: Controller ausschalten