

Manual de operação

Fornos de alta temperatura (modelo de mesa)

LHT 01/17 D - LHT 03/17 D

M01.1068 PORTUGIESISCH

Manual original

■ Made
■ in
■ Germany

www.nabertherm.com

Copyright

© Copyright by
Nabertherm GmbH
Bahnhofstrasse 20
28865 Lilienthal
Federal Republic of Germany

Reg: M01.1068 PORTUGIESISCH
Rev: 2022-09

Não assumimos a responsabilidade pelas informações, alterações técnicas reservadas.

1	Introdução	5
1.1	Explicação da simbologia e das palavras de advertência utilizadas nas indicações de aviso	5
1.2	Descrição do produto	8
1.3	Vista geral do forno.....	10
1.4	Descodificação da designação do modelo	14
1.5	Material fornecido	14
2	Dados técnicos	15
3	Garantia e responsabilidade	16
4	Segurança	17
4.1	Utilização correcta	17
4.2	Exigências ao proprietário do sistema	19
4.3	Exigências aos operadores	20
4.4	Vestuário de protecção	20
4.5	Medidas fundamentais durante o funcionamento normal.....	21
4.6	Medidas básicas em caso de emergência.....	21
4.6.1	Comportamento em caso de emergência.....	21
4.7	Medidas fundamentais durante a manutenção e conservação	22
4.8	Prescrições sobre a protecção do ambiente	23
4.9	Perigos gerais no sistema	23
4.10	Protecção contra perigos em caso de temperatura excessiva	25
5	Transporte, montagem e primeira colocação em funcionamento	26
5.1	Fornecimento.....	26
5.2	Desembalamento	28
5.3	Segurança do transporte/embalagem	30
5.4	Requisitos estruturais e de ligação	30
5.4.1	Local de instalação do forno	30
5.5	Montagem, instalação e ligação	32
5.5.1	Montagem do bloco isolante e do tubo do ar de exaustão (apenas LHT 01/17 D).....	32
5.5.2	Condução de evacuação.....	34
5.5.3	Ligação à rede eléctrica	35
5.6	Primeira colocação em funcionamento	37
5.6.1	Elementos de aquecimento em dissiliceto de molibdénio (MoSi ₂).....	38
6	Operação	41
6.1	Controlador	41
7	Elementos de comando, indicação e comutação (dependendo da versão)	42
7.1	Ligar o controlador/forno	42
7.2	Desligar controlador/forno	42
8	Programas pré-definidos	42
8.1	Limitador de seleção de temperatura com temperatura de corte ajustável (equipamento adicional)	43
8.2	Alavanca da alimentação de ar.....	45
8.3	Carregamento/carga	45
8.3.1	Recipientes de carga empilháveis	46
9	Manutenção, limpeza e conservação	49
9.1	Isolamento do forno	50

9.2	Imobilização do sistema para trabalhos de manutenção.....	50
9.3	Trabalhos de manutenção regulares no forno.....	51
9.4	Trabalhos de manutenção periódicos – Documentação	52
9.5	Trabalhos de manutenção regulares – Elementos de aquecimento/Câmara do forno.....	52
9.6	Legenda das tabelas de manutenção.....	53
9.7	Verificar os parafusos dos elementos de aquecimento	53
9.8	Meios de produção e meios de auxílio	56
9.9	Produtos de limpeza	56
10	Avarias.....	57
10.1	Mensagens de erro do controlador	57
10.2	Advertências do controlador	60
10.3	Avarias na unidade de comando.....	62
11	Peças de reposição/de desgaste	64
11.1	Esquemas de ligações elétricas/pneumáticas.....	64
11.2	Desmontar e montar os elementos de aquecimento.....	65
11.2.1	Torques de aperto para uniões roscadas nas resistências	70
11.3	Substituir o elemento térmico.....	71
11.4	Substituição/reajuste da instalação do isolamento da porta.....	74
11.5	Separar o acoplamento de encaixe (ficha) do corpo do forno	75
11.6	Substituir o fusível	75
11.7	Reparar isolamento.....	77
12	Acessórios (opções)	77
12.1	Sistema de injeção de gás (acessórios).....	78
12.2	Operar reservatórios de gás comprimido.....	80
12.3	Separar o acoplamento de encaixe (ficha) do corpo do forno	81
12.4	Esquemas de ligações elétricas/pneumáticas.....	81
13	Assistência da Nabertherm	81
14	Colocação fora de serviço, desmontagem e armazenamento	82
14.1	Transporte/transporte de volta.....	83
15	Declaração de conformidade	84
16	Anotações	85

1 Introdução

Estes documentos destinam-se apenas ao utilizador dos nossos produtos e não podem ser reproduzidos nem acedidos por terceiros sem autorização escrita. (Lei sobre direitos de autor e direitos conexos, Legislação sobre direitos de autor de 09.09.1965)

Todos os direitos de imagens e de outros documentos, bem como qualquer direito de venda pertencem à Nabertherm GmbH, mesmo no caso de avisos de direitos de protecção.

Todas as imagens exibidas no manual têm, geralmente, um carácter simbólico, ou seja, não reproduzem exactamente os detalhes do sistema descrito.

1.1 Explicação da simbologia e das palavras de advertência utilizadas nas indicações de aviso



Nota

No manual de instruções seguinte são dadas indicações de aviso concretas que visam chamar atenção para os riscos residuais inevitáveis durante o funcionamento da unidade. Estes riscos residuais são perigosos para pessoas/produto/unidade e meio ambiente.

A simbologia utilizada no manual de instruções pretende alertar especialmente para as indicações de segurança!

O respectivo símbolo utilizado não substitui o texto da indicação de segurança. Por isso, o texto deverá ser sempre lido na sua totalidade!

A simbologia gráfica está em conformidade com a norma **ISO 3864**. Em conformidade com o **American National Standard Institute (ANSI) Z535.6**, a presente documentação utiliza as seguintes indicações e palavras de aviso:



O símbolo de perigo geral avverte, em conjunto com as palavras de aviso **CUIDADO**, **ATENÇÃO** e **PERIGO** contra o risco de sofrer ferimentos graves. Respeitar todas as notas seguintes para evitar ferimentos ou a morte.

NOTA

Adverte contra o perigo de danos ou destruição do equipamento.

CUIDADO

Adverte contra um perigo que representa um risco de ferimento reduzido ou médio.

ATENÇÃO

Adverte contra um perigo que possa provocar a morte, ferimentos graves ou irreversíveis.

PERIGO

Adverte contra um perigo que possa provocar a morte imediata, ferimentos graves ou irreversíveis.

Composição das indicações de aviso:

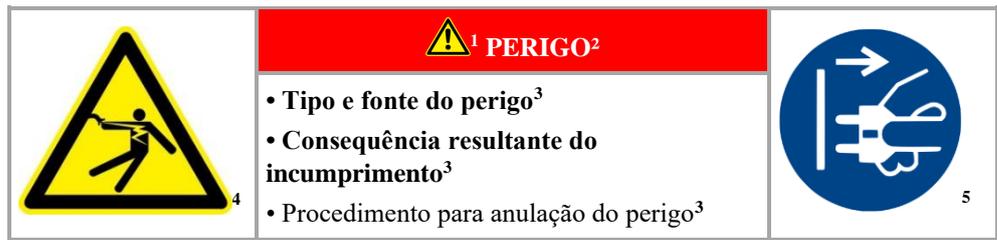
Todas as indicações de aviso são constituídas pelos seguintes elementos



 ¹ ATENÇÃO²

- Tipo e fonte do perigo³
- Consequência resultante do incumprimento³
- Procedimento para anulação do perigo³

ou



Posição	Descrição	Explicação
1	Símbolo de perigo	Indica o perigo de sofrer ferimentos
2	Texto do símbolo	Classifica o perigo
3	Textos de advertência	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo e fonte do perigo • Possíveis consequências em caso de incumprimento • Medidas/Proibições
4	Simbologia gráfica (opcional) conforme a norma ISO 3864	consequências, medidas ou proibições
5	Simbologia gráfica (opcional) conforme a norma ISO 3864	obrigações ou proibições

Símbolos de advertência existente nas instruções:



Nota

Este símbolo indica a existência de notas de procedimento e informações especialmente úteis.



Ordem - Símbolo de obrigação

Este símbolo alerta para obrigações importantes que devem ser cumpridas sem falta. Os símbolos de obrigação servem para advertir as pessoas contra danos, indicando qual deverá ser o comportamento em uma determinada situação.



Ordem – Informações importantes para o utilizador

Este símbolo adverte o utilizador para indicações e instruções de utilização importantes, cujo cumprimento é imprescindível.



Ordem – Informações importantes para o pessoal de manutenção

Este símbolo adverte o pessoal da manutenção para instruções de utilização e de manutenção (assistência técnica) importantes, cujo cumprimento é imprescindível.



Ordem – Desligar a ficha de alimentação

Este símbolo alerta o operador para desligar a ficha de alimentação.

**Ordem – Elevação com várias pessoas**

Este símbolo adverte o pessoal de que o aparelho deve ser elevado e baixado no local de instalação com a ajuda de várias pessoas.

**Atenção – Perigo devido a superfície quente - não tocar**

Este símbolo adverte o utilizador para uma superfície quente que não deve ser tocada.

**Atenção – Perigo devido a choque eléctrico**

Este símbolo adverte o utilizador contra o perigo de um choque eléctrico em caso de incumprimento das seguintes indicações de aviso.

**Atenção - Perigo de queda do aparelho**

Este símbolo adverte o utilizador contra o perigo de queda do aparelho em caso de incumprimento das seguintes indicações de aviso.

**Atenção – Cargas suspensas**

Este símbolo adverte o utilizador contra os eventuais perigos decorrentes de cargas suspensas. É expressamente proibido trabalhar sob uma carga suspensa. Em caso de incumprimento pode existir perigo de vida.

**Atenção – Perigo na elevação de cargas pesadas**

Este símbolo adverte o utilizador contra os possíveis perigos existentes durante a elevação de cargas pesadas. Em caso de incumprimento pode existir perigo de ferimentos.

**Atenção – Perigo ambiental**

Este símbolo adverte o utilizador contra o perigo de prejudicar o ambiente em caso de incumprimento das seguintes indicações. A entidade exploradora deve garantir o cumprimento das normas ambientais nacionais.

**Atenção – Perigo de incêndio**

Este símbolo adverte o utilizador contra o perigo de incêndio em caso de incumprimento das seguintes indicações.

**Atenção – Perigo de substâncias explosivas ou atmosferas potencialmente explosivas**

Estes símbolos advertem o utilizador contra substâncias explosivas ou atmosferas potencialmente explosivas.

**Proibições – Informações importantes para o utilizador**

Este símbolo adverte o utilizador de que os objectos NÃO podem ser abundantemente molhados com água ou agentes de limpeza. Está igualmente interdita a utilização de aparelhos de limpeza de alta pressão.

Símbolos de advertência existentes na unidade:



Atenção – Perigo devido a superfície quente e queimaduras – não tocar

As superfícies quentes como, por exemplo, componentes da unidade quentes, paredes do forno, portas ou outros materiais e também substâncias líquidas quentes, nem sempre são facilmente detectáveis. Não tocar na superfície.



Atenção – Perigos devido a choque eléctrico!

Atenção a tensão eléctrica perigosa

1.2 Descrição do produto



Este forno de aquecimento eléctrico é um produto de qualidade que, quando devidamente conservado e mantido, garante um funcionamento seguro por longos anos. Um dos requisitos essenciais é a utilização adequada do forno.

No desenvolvimento e na produção foi atribuído grande valor à segurança, funcionalidade e economia.

Concebidos como modelo de mesa, estes fornos compactos de alta temperatura convencem pelas suas inúmeras vantagens. O excelente processamento de materiais de qualidade superior, aliado à simplicidade operacional, conferem a estes fornos uma enorme versatilidade na investigação e no laboratório.

Estes fornos de alta temperatura são ideais para a sinterização de pontes e coroas em óxido de zircónio translúcido. Os elementos de aquecimento especiais em dissiliceto de molibdénio oferecem a melhor proteção possível contra a interação química entre a carga e os elementos de aquecimento.

As unidades de zircónio são posicionadas em recipientes de carga cerâmicos. Nos fornos de alta temperatura podem ser empilhados até três recipientes de carga um sobre o outro.

Se forem utilizadas soluções de coloração é necessário garantir que o produto está totalmente seco antes de ser sinterizado.

Este produto destaca-se ainda por:

- Tmáx. 1650 °C
- Câmara do forno com 1 ou 4 litros de capacidade
- Os elementos de aquecimento especiais em dissiliceto de molibdénio oferecem a melhor proteção possível contra a interação química entre a carga e os elementos de aquecimento
- Carcaça de parede dupla em chapas de estrutura de aço inoxidável com refrigeração adicional para temperaturas exteriores baixas
- Versão que poupa espaço com uma porta elevatória que abre para cima
- O material fornecido inclui, de acordo com a versão, um kit inicial para o carregamento num nível, outros níveis disponíveis como acessório
- Corrediça do ar de alimentação ajustável continuamente
- A câmara do forno pode ser carregada com um, dois (LHT 01/17 D) ou três (LHT 03/17 D) recipientes de carga, por cada nível 15 ou 25 coroas individuais (em função do modelo)
- Abertura de exaustão na tampa
- Termoelemento tipo S

- Regulação exata da temperatura, mesmo no intervalo de temperatura inferior para a secagem
- Controlador P580 (LHT 01/17 D) ou P570 (LHT 03/17 D) com possibilidade de memória para 50 programas
- Livrementemente utilizável para a sinterização de peças em bruto de quase todos os fabricantes principais
- NTLog Basic para controlador Nabertherm: registo de dados do processo com pen USB
- Utilização exclusiva de materiais de isolamento sem classificação de acordo com o decreto (UE) n.º 1272/2008 (CLP). Isso significa que não é usada nenhuma lã de silicato de alumínio, também conhecida como fibra RCF, que é classificada e possivelmente cancerígena.

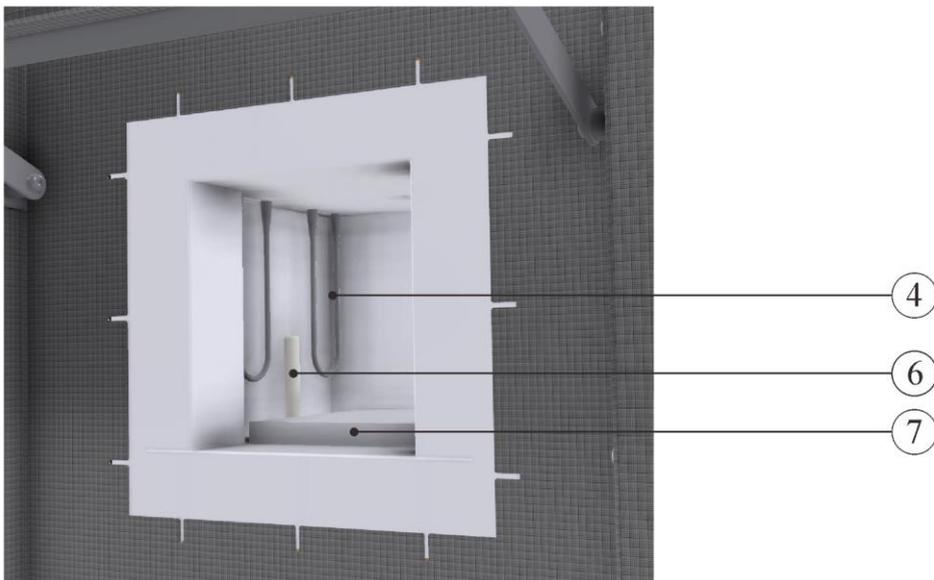
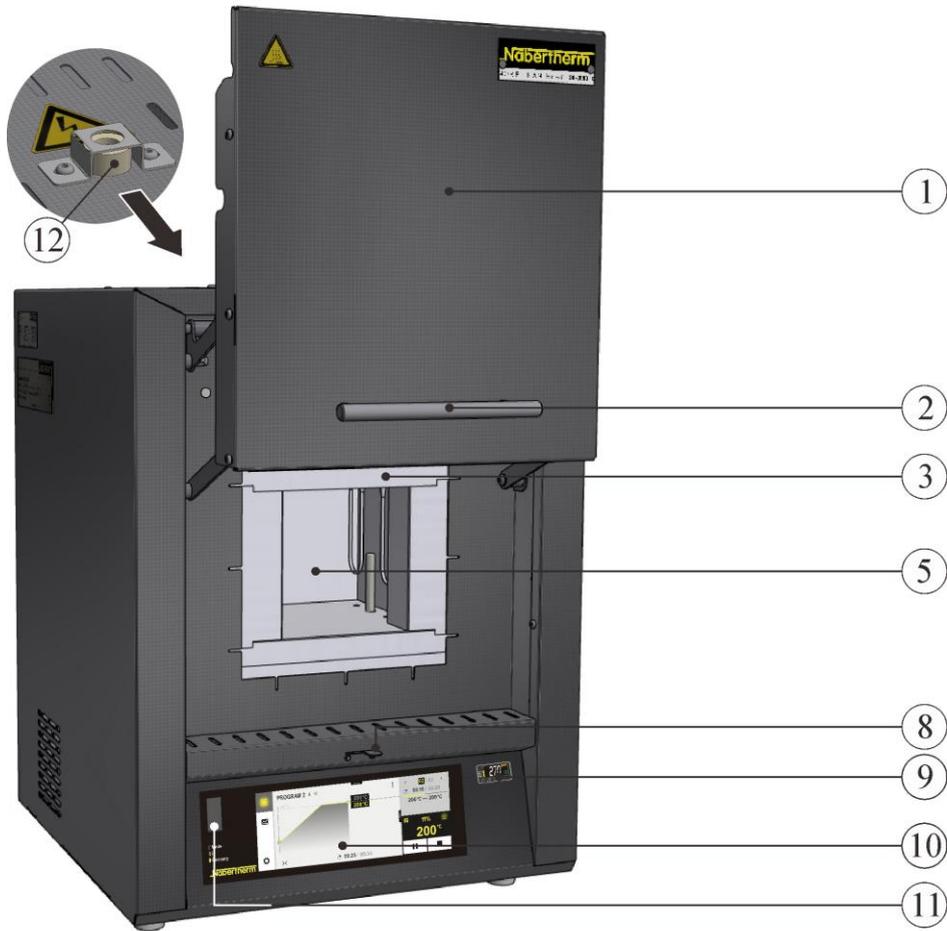
Equipamento adicional

- Limitador da seleção da temperatura com temperatura de corte ajustável como proteção contra temperatura excessiva do forno e do produto
- Ligação de gases inertes para gases inertes ou gases de reação não combustíveis para LHT 03/17 D
- Sistema de injeção de gás manual ou automático

Acessórios

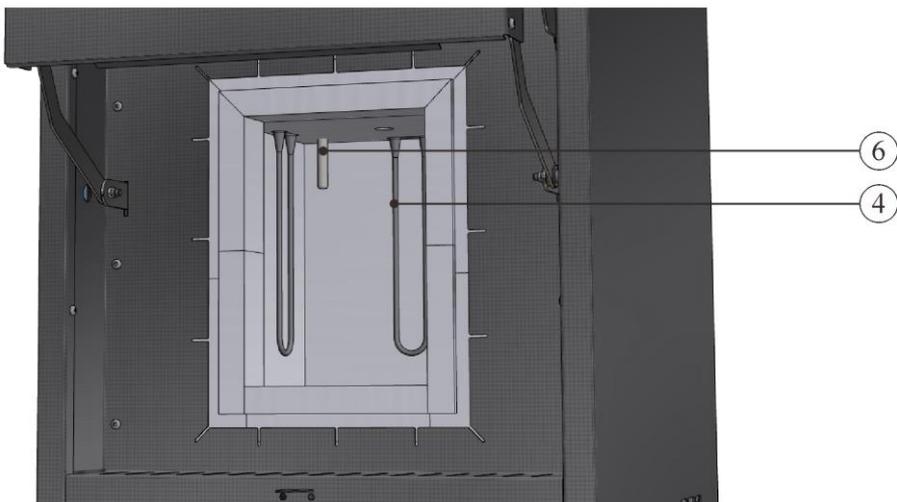
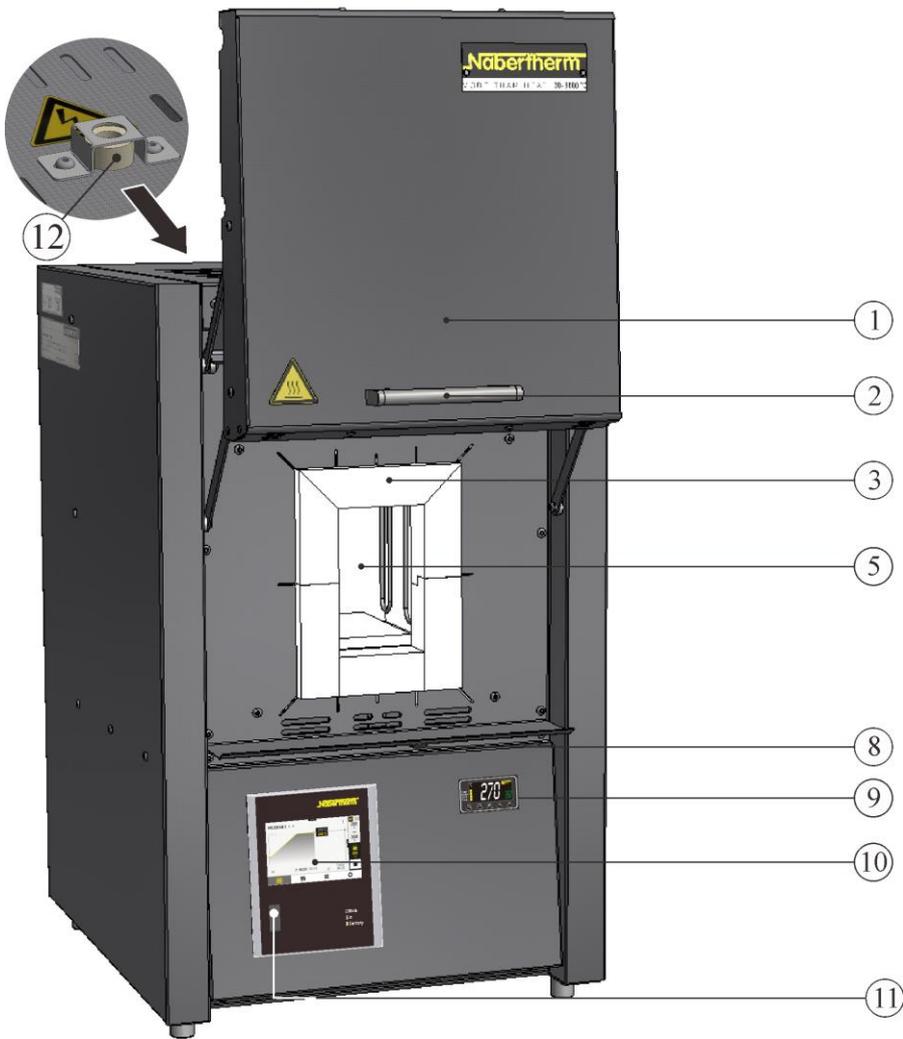
- LHT 01/17 D - Recipiente de carga retangular empilhável para o carregamento em até dois níveis
- LHT 03/17 D - Recipiente de carga redondo empilhável para o carregamento em até três níveis
- Comando de processo e documentação através do pacote de software VCD para a monitorização, documentação e controlo

1.3 Vista geral do forno



LHT 01/17 D (semelhante à figura)

Fig. 1: Forno de alta temperatura (a figura mostra a versão especial com controlador de limite da temperatura)



LHT 03/17 D (semelhante à figura)

Fig. 2: Forno de alta temperatura (a figura mostra a versão especial com controlador de limite da temperatura)



Fig. 3: Vista traseira dos fornos de alta temperatura (semelhante à figura)

N.º	Designação
1	Porta elevatória
2	Pega
3	Isolamento em material de fibra não classificado
4	Elementos de aquecimento em dissiliceto de molibdénio (MoSi_2)
5	Câmara do forno
6	Termoelemento
7	Placa de fundo LHT 01/17 D (acessório)
8	Corrediça do ar de alimentação para regular o ar fresco
9	Limitador da seleção da temperatura com temperatura de corte ajustável como proteção contra temperatura excessiva do forno e do produto (equipamento adicional)
10	Controlador P580 (LHT 01/17 D) ou P570 (LHT 03/17 D)
11	Interface USB
12	Tubo do ar de exaustão
13	Interruptor de rede com fusível integrado (ligar/desligar o forno)
14	Ligação de corrente adicional (para acessórios)
15	Fusível para ligação elétrica adicional (para acessórios)
16	Interface de Ethernet (equipamento adicional)
17	Ficha de rede com acoplamento SnapIn

Equipamento suplementar



Fig. 4: Exemplo (semelhante à figura)

Limitador da seleção da temperatura com temperatura de corte ajustável como proteção contra temperatura excessiva do forno e do produto



Fig. 5: Exemplo (semelhante à figura)

Ligação para gás inerte para lavar o forno com gases inertes ou gases de reação não inflamáveis, não estanque ao gás

Sistema de gaseificação (1) para gás inerte ou gás de reação não combustível com válvula de corte e medidor de caudal com válvula de regulação, entubado e pronto a ser ligado (semelhante à figura)

Como sistema de gaseificação manual ou automático

Acessórios

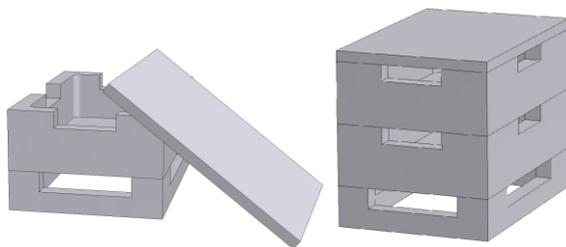


Fig. 6: Recipiente de carga retangular com tampa para LHT 01/17 D (semelhante à figura)

Recipientes de carga retangulares

Para um aproveitamento ideal da câmara do forno, a mercadoria é colocada em recipientes de cargas de cerâmica. Dependendo do modelo do forno, é possível empilhar os recipientes de carga em vários níveis. Os recipientes de carga apresentam ranhuras para uma melhor circulação do ar. O prato superior deve ser tapado com uma tampa em cerâmica.

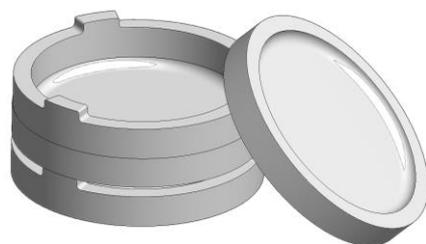


Fig. 7: Recipiente de carga redondo para LHT 03/17 D (semelhante à figura)

Recipiente de carga redondo

É recomendada a utilização de recipientes de carga ao trabalhar com óxidos de zircônio. Um recipiente de carga é composto pelo prato de sinterização, a parte inferior, e o anel espaçador com aberturas de ventilação. O material é extremamente resistente a alterações de temperatura e pode ser aplicado em processos com tempos de aquecimento e arrefecimento curtos

1.4 Descodificação da designação do modelo

Exemplo	Explicação
LHT 03/17 D	LHT = fornos de alta temperatura
LHT 03/17 D	01 = câmara do forno de 1 litro (volume em L) 03 = câmara do forno de 4 litro (volume em L)
LHT 03/17 D	17 = T _{máx} 1650 °C
LHT 03/17 D	D = modelo dentário



Fig. 8: Exemplo: Designação do modelo (placa de especificações)

1.5 Material fornecido

Fazem parte do material fornecido:

	Componentes da unidade	Quantidade	Observação
	Forno de alta temperatura LHT ../17 D	1 x	Nabertherm GmbH
	Chave Allen	1 x	Nabertherm GmbH
	Tubo do ar de exaustão	1 x	Nabertherm GmbH
	Cabo de rede	1 x	Nabertherm GmbH
	Recipientes de carga empilháveis (kit inicial) ¹⁾	1 x	Nabertherm GmbH
	Prato de sinterização/Anel espaçador ²⁾	4)	Nabertherm GmbH
	Sistema de gaseificação ¹⁾	1 x	Nabertherm GmbH
	Documentação do processo Pacote de software VCD ²⁾	1 x	Nabertherm GmbH

	Outros componentes, dependendo do modelo	- - -	Ver documentos de expedição
--	--	-------	-----------------------------

	Tipo de documento	Quantidade	Observação
	Manual de instruções do forno de câmara de alta temperatura	1 x	Nabertherm GmbH
	Manual de instruções do controlador	1 x	Nabertherm GmbH
	Manual de instruções do controlador de limite da temperatura ¹⁾	1 x	Nabertherm GmbH
	Manual de instruções do sistema de gaseificação ²⁾	1 x	Nabertherm GmbH
	Manual de instruções do pacote de software VCD ²⁾	1 x	Nabertherm GmbH
	Outros documentos em função do modelo	1 x	

¹⁾incluído no material fornecido, dependendo da versão/do modelo do forno

²⁾incluído no material fornecido conforme necessário, ver documentos de expedição

³⁾quantidade em função do modelo do forno

⁴⁾quantidade conforme necessário, ver documentos de expedição



Nota

Guarde cuidadosamente todos os documentos. Todas as funções do forno foram testadas durante o fabrico e antes do fornecimento.



Nota

A documentação fornecida em conjunto não contém obrigatoriamente esquemas de ligações eléctricas ou pneumáticas.

Se necessitar deste tipo de esquemas, poderá pedi-los à assistência técnica da Nabertherm.

2 Dados técnicos



Os dados eléctricos encontram-se na placa de características na parte lateral do forno.

Modelo	Tm áx.	Dimensões interiores em mm			Volume	Unidades máximas	Dimensões exteriores em mm			Peso	Minutos
	°C	l	p	a	em l		L	P	A+c ²	em kg	até Tmáx. ¹
LHT 01/17 D	165 0	110	120	120	1	30	385	425	525+195	28	10
LHT 03/17 D	165 0	135	155	200	4	75	470	630	760+260	75	60

¹em caso de ligação a 230 V, 1/N/PE (incl. recipiente de carga)

²incl. porta elevatória aberta

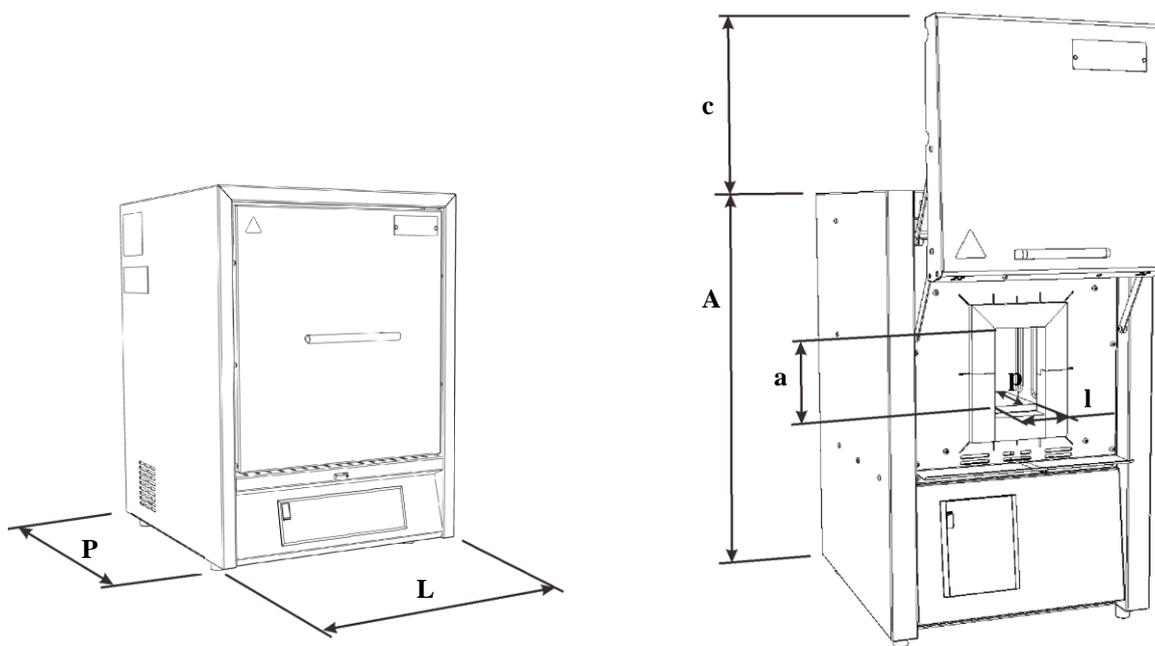


Fig. 9: Dimensões

Modelo	Ligação elétrica:	Tensão em V	Intensidade da corrente elétrica em A	Potência instalada em kW	Frequência em Hz
LHT 01/17 D	1/N/PE ou 2/PE	220 - 240	14,8	2,2	50 ou 60
LHT 03/17 D		220 - 240	13,0	3,0	50 ou 60
Tipo de proteção térmica	Forno	conforme a EN IEC 60519-1			
Tipo de proteção	Forno	IP20			
Condições ambientais para equipamentos elétricos	Temperatura: Humidade do ar:	+5 °C a + 40 °C máx. 80% sem condensação			
Pesos	Forno com acessórios	Dependendo da versão (ver documentação de expedição)			
Emissões	Nível de ruído permanente:	< 70 dB(A)			

3 Garantia e responsabilidade



Quanto a garantia e a responsabilidade ficam sendo válidas as condições de garantia da Nabertherm bem como as prestações de garantia acordadas em contratos individuais. Além disso é válido o seguinte:

Estão excluídas a garantia e a responsabilidade por danos pessoais e materiais quando estes forem provocados por uma ou mais das seguintes causas:

- Qualquer pessoa que opere, monte, faça manutenção ou reparos no equipamento, precisa ter lido e compreendido o manual de serviços. Não será assumida nenhuma responsabilidade por danos ou avarias no funcionamento oriundos da inobservância do manual de serviços bem como a.
- utilização incorrecta do sistema

- montagem, colocação em funcionamento, operação e manutenção incorrecta do sistema
- operação do sistema com dispositivos de segurança avariados ou dispositivos de segurança e de protecção não instalados correctamente ou fora de serviço
- a inobservância dos avisos do manual de serviços relacionados ao transporte, ao armazenamento, a montagem, a colocação em serviço, a manutenção e a preparação do equipamento
- alterações construtivas autónomas no sistema
- alterações autónomas dos parâmetros de funcionamento
- alterações autónomas de parametrizações e ajustes, bem como alterações do programa
- As peças originais e os acessórios foram concebidos especialmente para o equipamento de forno da Nabertherm. Ao substituir peças, é imprescindível utilizar apenas peças originais da Nabertherm. Caso contrário a garantia irá caducar. A Nabertherm não assume nenhuma responsabilidade por danos causados pelo uso de peças que não sejam originais da Nabertherm.
- casos catastróficos devido à influência de corpos estranhos e uso excessivo da força

4 Segurança

4.1 Utilização correcta



O forno da Nabertherm foi construído e fabricado mediante uma seleção cuidadosa das normas harmonizadas a cumprir, bem como de outras especificações técnicas. Ele corresponde, neste sentido, ao estado atual da técnica e garante a máxima segurança. Só podem ser utilizados materiais cujas propriedades e temperaturas de fusão sejam conhecidas. Tenha eventualmente em atenção a folha de dados de segurança dos respetivos materiais.

Os fornos desta série são adequados para a sinterização de cerâmica técnica, por exemplo, pontes e coroas em óxido de zircónio.

A aplicação de soluções de coloração pode provocar um desgaste excessivo dos elementos de aquecimento. Caso estas sejam utilizadas, deve ser garantida uma boa pré-secagem para minimizar a influência sobre os elementos de aquecimento.

Não conforme com as disposições legais:

- Outro tipo de utilização ou uma utilização que vá para além da especificada, por exemplo, o processamento de outros produtos que não os previstos, bem como o manuseamento de substâncias perigosas ou de materiais nocivos para a saúde, é considerada INCORRETA.
- Sob determinadas circunstâncias, os materiais utilizados no forno ou as emissões de gases dele provenientes podem fazer com que alguns poluentes se depositem no isolamento ou nos elementos de aquecimento, originando danos. **Respeite eventuais símbolos e advertências na embalagem dos materiais utilizados.**
- Em fornos com limitadores de seleção de temperatura, a temperatura de desativação tem de ser definida por forma a excluir um sobreaquecimento do material.
- Alterações no forno têm de ser acordadas por escrito com a Nabertherm. É proibido remover, contornar ou colocar fora de serviço os dispositivos de proteção (se disponíveis). Esta declaração de conformidade CE perde a sua validade caso sejam efetuadas alterações no produto sem o nosso consentimento.
- As indicações de instalação e as disposições de segurança têm de ser cumpridas, caso contrário a utilização do forno é considerada incorrecta e perdem-se todos os direitos perante a Nabertherm GmbH.

- A abertura do forno no estado quente, com temperaturas superiores a 200 °C (392 °F), pode originar um maior desgaste dos seguintes componentes: isolamento, junta da porta, elementos de aquecimento e corpo do forno. Não assumimos qualquer responsabilidade por danos nos componentes ou no forno resultantes da inobservância destas indicações.



Não é permitida a operação com fontes de energia, produtos, recursos, etc., sujeitos ao regulamento relativo às substâncias perigosas ou que, de alguma forma, tenham efeitos sobre a saúde do operador.

O carregamento do forno com materiais ou substâncias que libertem gases ou vapores explosivos não é permitida. Só podem ser utilizados materiais ou substâncias cujas propriedades sejam conhecidas.



Nota

Uma operação permanente à temperatura máxima pode provocar o aumento do desgaste dos elementos de aquecimento, dos materiais de isolamento e dos componentes de metal. Recomendamos que trabalhe a uma temperatura aprox. **50 °C abaixo da temperatura máxima**.



Este forno foi concebidos para a utilização **comercial**. O forno **NÃO** deve ser utilizado para aquecer alimentos, animais, madeira, cereais, etc.

O forno não deve ser utilizado para aquecer o local de trabalho

Não utilize o forno para derreter gelo ou semelhante

Não utilize o forno para secar roupa

A entidade exploradora é responsável por todos os danos daqui resultantes



Para todos os sistemas de forno

É expressamente proibida a operação com misturas ou gases explosivos ou com misturas ou gases explosivos resultantes do processo.

Estes sistemas de forno não dispõem de nenhuma tecnologia de segurança para processos em que possam surgir misturas inflamáveis (o modelo não corresponde aos requisitos de segurança da norma EN 1539)

Neste sistema de forno, a concentração de quantidades de gás orgânicas não pode, em momento algum, ser 3% superior ao limite de explosão inferior (LEI) do forno. Este requisito não se aplica à operação normal, mas sim, e especialmente, a situações excepcionais, como é o caso de falhas no processo (devido à falha de um dos agregados, etc.).



Nota

O presente produto **não** corresponde à directiva ATEX e **não** pode ser utilizado em atmosferas potencialmente inflamáveis. É expressamente proibida a operação com misturas ou gases explosivos ou com misturas ou gases explosivos produzidos durante o processo!

4.2 Exigências ao proprietário do sistema



As indicações de instalação e as disposições de segurança têm de ser cumpridas, caso contrário a utilização do forno é considerada incorreta e perdem-se todos os direitos perante a Nabertherm.

Na prática, esta segurança só pode ser obtida se forem tomadas todas as medidas necessárias para o efeito. É da responsabilidade da entidade operadora da unidade planear estas medidas e controlar a sua implementação.

Cabe à entidade operadora garantir que

- todos os gases nocivos são extraídos da área de trabalho, por exemplo, através de um sistema de extração,
- o dispositivo de extração é ligado,
- o espaço de trabalho é ventilado adequadamente,
- a unidade só é operada em perfeitas condições e que sobretudo os dispositivos de segurança são verificados regularmente em relação à sua funcionalidade,
- os equipamentos de proteção para o pessoal responsável pela operação, manutenção e reparação são disponibilizados e utilizados,
- este manual de instruções, incluindo a documentação do fornecedor, é guardado na unidade. Há que garantir que todas as pessoas que realizem atividades na unidade possam consultar o manual de instruções a qualquer momento,
- todas as placas de segurança e de instruções de operação existentes na unidade se encontram em estado legível. Placas danificadas ou que se tornem ilegíveis têm de ser substituídas de imediato,
- este pessoal é instruído regularmente sobre todas as questões relevantes relacionadas com a segurança no trabalho e com a proteção do ambiente e que tem conhecimento de todo o manual de instruções e das indicações de segurança nele contidas,
- os outros perigos resultantes das condições de trabalho especiais no local de utilização da unidade são apurados numa avaliação de riscos (na Alemanha, aplica-se a lei de segurança no trabalho),
- todas as outras instruções e indicações de segurança resultantes da avaliação de riscos dos postos de trabalho na unidade são compiladas numa instrução de operação (na Alemanha, aplica-se o regulamento relativo à segurança operacional).
- apenas pessoal autorizado e suficientemente qualificado efetua a operação, a manutenção e os trabalhos de reparação na unidade. Este pessoal tem de ser instruído sobre a operação da unidade e confirmar essa instrução mediante assinatura. A formação tem de ser documentada de forma precisa. Em caso de mudança de operadores, será necessária uma formação posterior. A formação posterior só pode ser realizada por pessoas autorizadas, formadas e instruídas. A formação posterior tem de ser documentada de forma precisa e confirmada mediante nome e assinatura do pessoal que participou na mesma.

A aplicação de soluções de coloração pode provocar um desgaste excessivo dos elementos de aquecimento. Caso estas sejam utilizadas, deve ser garantida uma boa pré-secagem para minimizar a influência sobre os elementos de aquecimento.

Nota

Na Alemanha devem ser respeitadas as prescrições gerais sobre a prevenção de acidentes. São válidas as prescrições nacionais sobre a prevenção de acidentes do respectivo país onde o sistema é aplicado.

4.3 Exigências aos operadores



Qualquer pessoa que opere, monte, faça manutenção ou reparos no equipamento, precisa ter lido e compreendido o manual de serviços. Não será assumida nenhuma responsabilidade por danos ou avarias no funcionamento oriundos da inobservância do manual de serviços bem como a.

Só pessoal qualificado e autorizado pode efectuar a operação, manutenção e reparação do sistema.

Este pessoal é instruído, regularmente, em todas as questões relativas à segurança e à protecção ambiental, bem como conhece o manual de operação na íntegra e, sobretudo, as indicações de segurança aí mencionadas.

Todos os dispositivos de comando e de segurança só podem ser accionados por pessoas instruídas.

 PERIGO	
	<ul style="list-style-type: none">• Perigo devido a temperatura de corte introduzida incorretamente no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura• Perigo de vida• Se a carga e/ou os meios de produção apresentarem perigo devido a temperatura excessiva, ficando a carga sujeita a perigo com a temperatura de corte predefinida do dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite da temperatura, ou a carga propriamente dita representar perigo para o forno e o meio ambiente, reduzir a temperatura de corte no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura para o valor máximo permitido.

4.4 Vestuário de protecção



Usar vestuário de protecção



Proteja os olhos com óculos de protecção.



Proteja as mãos, utilizando luvas de protecção resistentes a temperaturas elevadas.

4.5 Medidas fundamentais durante o funcionamento normal



Atenção - Perigos gerais!

Antes de ligar o forno, verifique e certifique-se de que a área de trabalho está interdita a pessoas estranhas e que a colocação em funcionamento do forno não coloca ninguém em perigo!

Antes de cada início da produção, verificar e certificar-se de que todos os dispositivos de segurança funcionam corretamente (por exemplo, se o interruptor de segurança desliga o aquecimento ao abrir a porta).

Antes de cada início da produção, verificar o forno quanto a danos visíveis e certificar-se de que este só é operado em perfeito estado! As falhas detetadas devem ser comunicadas de imediato à assistência técnica da Nabertherm!

Antes de cada início da produção, afastar da área de trabalho os materiais ou objetos que não sejam necessários!

Os seguintes controlos devem ser realizados, no mínimo, uma vez por dia (ver também Manutenção e Conservação):

- Verificar o forno quanto a danos exteriores visíveis (inspeção visual), por exemplo, isolamento, elementos de aquecimento, cabo de rede e exaustão dos gases, quando existente.
- Verificar o funcionamento de todos os dispositivos de segurança (por exemplo, se o interruptor de segurança desliga o aquecimento ao abrir a porta).

4.6 Medidas básicas em caso de emergência

4.6.1 Comportamento em caso de emergência



Nota

A **imobilização em caso de emergência** é efetuada **desligando a ficha de alimentação**. Por isso, a ficha de alimentação tem de estar sempre acessível durante a operação para que seja possível puxá-la rapidamente da tomada em caso de emergência.

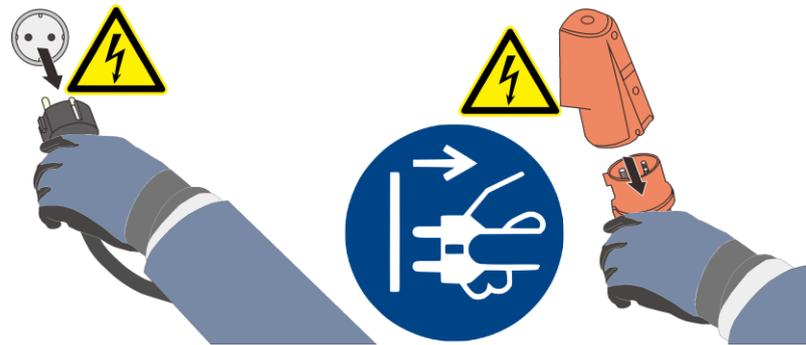


Fig. 10: Desligar a ficha de alimentação (figura semelhante)



Atenção – Perigos genéricos!

Caso ocorram eventos inesperados no forno (por ex. formação acentuada de fumo ou formação de odores desagradável), desligar imediatamente o forno. Aguardar pelo arrefecimento natural do forno até que este atinja a temperatura ambiente.

Em caso de incêndio, manter a porta e a alavanca da alimentação de ar fechadas. Assim, impede a propagação do fumo, bem como a adição de oxigénio.



Atenção – Perigos devido a corrente eléctrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento eléctrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito!

4.7 Medidas fundamentais durante a manutenção e conservação



Os trabalhos de manutenção devem ser exclusivamente realizados por pessoal técnico autorizado cumprindo as instruções de manutenção e as normas de prevenção de acidentes! Recomendamos que a manutenção e a reparação sejam entregues à assistência técnica da Nabertherm GmbH. Em caso de incumprimento existe o perigo de sofrer lesões corporais, morte ou danos materiais consideráveis!

Desligar a unidade e garantir que a mesma não pode ser ligada inadvertidamente (bloquear o interruptor principal e protegê-lo contra accionamento com um cadeado) ou retirar a ficha da tomada eléctrica.

Vedar a zona de reparação de modo espaçoso.

Advertência contra cargas suspensas. É proibido trabalhar sob carga suspensa. Existe perigo de vida.

Antes de realizar os trabalhos de manutenção e de reparação, aliviar a pressão do equipamento hidráulico ou pneumático da unidade! (quando aplicável à unidade).

Nunca molhar o forno, os quadros de distribuição e outros corpos de equipamento eléctrico para efeitos de limpeza!

Após a conclusão dos trabalhos de manutenção e de reparação, e antes de retomar a produção, garantir que

- as uniões roscadas soltas são verificadas quanto ao aperto,
- os dispositivos de protecção, crivos de rede e filtros retirados são repostos,
- todos os materiais, ferramentas e outros equipamentos necessários à execução dos trabalhos de reparação e de manutenção são retirados da zona de trabalho da unidade,
- qualquer substância líquida que possa ter escoado seja recolhida,
- todos os dispositivos de segurança (p.ex. PARAGEM DE EMERGÊNCIA) sejam verificados e funcionem.

- A substituição de um cabo de alimentação eléctrica só pode ser feita com um cabo com a mesma potência.

4.8 Prescrições sobre a protecção do ambiente

Durante todos os trabalhos no e com o sistema devem ser cumpridas as obrigações legais sobre a redução do volume de resíduos e reciclagem/eliminação correctas.

Substâncias problemáticas não reutilizáveis, como lubrificantes ou pilhas, não pertencem ao lixo doméstico nem às águas residuais.

Durante os trabalhos de instalação, reparação e manutenção as substâncias prejudiciais para a água como

- massas e óleos lubrificantes
- óleos hidráulicos
- agentes de refrigeração
- líquidos de limpeza com solventes não devem ser despejadas no solo nem da canalização!

Estas substâncias têm de ser armazenadas, transportadas, recolhidas e eliminadas em recipientes adequados!



Nota

O proprietário deve garantir o cumprimento das prescrições ambientais nacionais.

A unidade do fogão não contém, quando fornecida, quaisquer substâncias que exijam uma triagem de reciclagem especial. No entanto, durante o funcionamento, pode verificar-se acumulação de substâncias de processamento no isolamento do forno/da unidade. Estas podem ser potencialmente nocivas e/ou prejudiciais ao meio ambiente.

- Desmontagem dos componentes eletrónicos e eliminação na sucata eletrónica.
- Remoção do isolamento e eliminação enquanto lixo perigoso/substância perigosa (ver capítulo Manutenção, limpeza e conservação - Manuseamento com materiais de fibra cerâmica).
- Eliminação do corpo na sucata metálica.
- Para eliminação dos materiais referidos em cima contactar as entidades de reciclagem responsáveis.

4.9 Perigos gerais no sistema



Advertência - Perigos gerais!

Existe perigo de queimadura no corpo do forno

O manípulo da porta/punho pode atingir temperaturas elevadas durante a operação, sendo necessário usar luvas de protecção

Existe perigo de esmagamento nas peças móveis (dobradiça da porta)

O armário de distribuição (quando disponível) e as caixas de terminais existentes na instalação contêm tensões eléctricas perigosas.

Não inserir objetos nas aberturas da caixa do forno, nos orifícios de exaustão ou nas ranhuras de ventilação da unidade de comando e do forno (quando disponível). Existe perigo de choque eléctrico.

Perigo de incêndio no caso de utilização de um cabo de extensão:

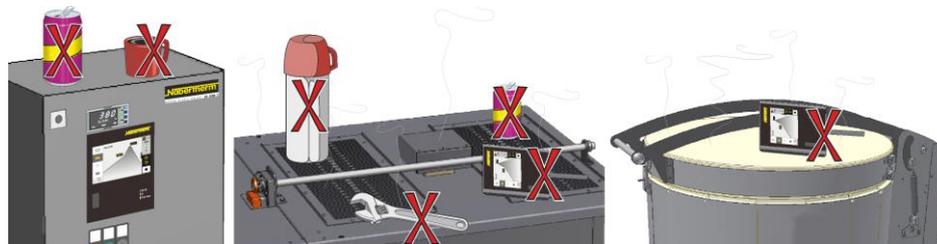
Em todos os modelos de forno com cabo de ligação, prestar atenção ao seguinte:

Se for utilizado um cabo de extensão ou uma tomada múltipla, não pode ser ultrapassada a respetiva capacidade eléctrica máxima. Não utilize o forno com um cabo de extensão se não tiver a certeza de que está garantida uma ligação à terra.



Aviso – Perigos gerais!

É proibido colocar objectos sobre o forno/dispositivo de manobra ou encostados nos mesmos. Há o perigo de incêndio ou de explosão.



Aviso – Interferência de implantes devido a campos eletromagnéticos

Não está previsto qualquer perigo resultante de **campos eletromagnéticos**. Todavia, pode existir perigo para os portadores de implantes ativos (por exemplo, pacemakers, bombas de insulina) e implantes passivos, visto que, mesmo com uma intensidade de campo inferior ao intervalo de limites permitido, o funcionamento do implante pode ser influenciado. O correto funcionamento deve ser assegurado com base nos dados técnicos do implante, através de uma avaliação individual realizada por técnicos adequados (por ex., medicina do trabalho).



PERIGO

- Perigo devido a choque elétrico
- A inexistência de uma ligação à terra ou uma ligação à terra incorreta constitui perigo de vida devido a choque elétrico
- Não colocar objetos metálicos no interior do forno, como sendo termoelementos, sensores ou ferramentas, sem que esteja garantida a correta ligação à terra. Solicite a um electricista esta ligação à terra entre o objeto e o corpo do forno. A introdução de objetos no forno deve realizar-se exclusivamente através da aberturas próprias para o efeito.



	 PERIGO
	<ul style="list-style-type: none">• Perigo devido a temperatura de corte introduzida incorretamente no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura• Perigo de vida• Se a carga e/ou os meios de produção apresentarem perigo devido a temperatura excessiva, ficando a carga sujeita a perigo com a temperatura de corte predefinida do dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite da temperatura, ou a carga propriamente dita representar perigo para o forno e o meio ambiente, reduzir a temperatura de corte no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura para o valor máximo permitido.

4.10 Proteção contra perigos em caso de temperatura excessiva

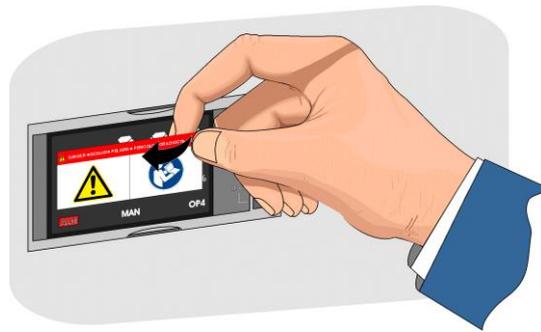
O fornos da Nabertherm GmbH podem ser equipados, de série, (em função da série do modelo) ou como equipamento adicional (versão personalizada) com um dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura para proteção contra temperatura excessivas no interior do forno.

O dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura controla a temperatura do forno. No mostrador é exibida a última temperatura de corte definida. Se a temperatura do forno exceder a temperatura de corte definida, o aquecimento do forno é desligado para proteger o forno, o rack e/ou os meios de produção.

	 PERIGO
	<ul style="list-style-type: none">• Perigo devido a temperatura de corte introduzida incorretamente no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura• Perigo de vida• Se a carga e/ou os meios de produção apresentarem perigo devido a temperatura excessiva, ficando a carga sujeita a perigo com a temperatura de corte predefinida do dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite da temperatura, ou a carga propriamente dita representar perigo para o forno e o meio ambiente, reduzir a temperatura de corte no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura para o valor máximo permitido.

Antes da colocação em funcionamento do forno, ler o manual de instruções do controlador de limite de temperatura/dispositivo de monitorização da temperatura. Retirar o autocolante de segurança do controlador de limite de temperatura/dispositivo de monitorização da temperatura. Em cada alteração do programa de tratamento térmico deve ser verificada a temperatura de corte permitida (valor de alarme) no controlador de limite de temperatura/dispositivo de monitorização da temperatura; Caso necessário, introduzir novamente.

Recomenda-se o ajuste da temperatura de referência máxima do programa de tratamento térmico do controlador entre 5 °C e 30 °C, dependendo das propriedades físicas do forno abaixo da temperatura de corte do controlador de limite de temperatura/dispositivo de monitorização da temperatura. Evita-se assim um disparo involuntário do controlador de limite de temperatura/dispositivo de monitorização da temperatura.



Descrição e funcionamento ver manual de instruções do controlador de limite da temperatura/dispositivo de monitorização da temperatura

Fig. 11: Retirar os autocolantes (figura semelhante)

5 Transporte, montagem e primeira colocação em funcionamento

5.1 Fornecimento

Verificação da integridade

Comparar o material fornecido com a guia de remessa e documentos da encomenda. Caso falem peças e constate danos devido a uma embalagem defeituosa ou devido a transporte, comunique tais falhas **imediatamente** ao expedidor e à Nabertherm, pois não serão aceitas reclamações mais tarde.

Risco de ferimentos

Durante a elevação do sistema as peças ou o sistema podem tombar, mover-se ou cair. Antes da elevação do sistema do forno todas as pessoas devem ser afastadas da área de trabalho. Usar sapatos e capacete de protecção.

Indicações de segurança

- Os veículos industriais só podem ser operados por pessoal autorizado. O/a condutor/a assume toda a responsabilidade por um transporte e carregamento seguro.
- Durante a elevação da instalação prestar atenção para que as pontas dos garfos ou a própria carga não permaneçam suspensas no material empilhado. Transportar as peças altas, como armários de distribuição, com a grua.
- Utilizar apenas equipamentos de elevação com capacidade de carga suficiente
- Os equipamentos de elevação só podem ser aplicados nos locais adequados
- Nunca utilizar peças de montagem, tubagens ou canais de cabos para a fixação do equipamento de elevação
- Levantar peças desembaladas apenas com lingas de cabos ou de correias
- Colocar arneses de transporte apenas nos locais previstos
- Mecanismos de suspensão de carga e limitadores têm de respeitar as determinações das prescrições para a prevenção de acidentes
- Na selecção dos mecanismos de suspensão de carga e limitadores ter em consideração o peso do sistema! (consultar capítulo Dados técnicos)
- Manter as peças de aço inoxidável (mesmo elementos de fixação) sempre separadas das peças de aço sem liga
- Só remover a protecção contra corrosão logo após a montagem



Aviso - Perigos gerais!

Aviso contra cargas suspensas. É proibido trabalhar sob cargas suspensas. Há risco de morte.

Nota

Respeitar as indicações de segurança e prescrições sobre a prevenção de acidentes dos veículos industriais.

Transporte com um porta-paletes

Tenha em atenção a carga permitida para o porta-paletes.

1. Para a descarga, os nossos fornos são fornecidos de fábrica sobre uma armação de transporte em madeira. Transporte o forno apenas embalado e com os dispositivos de transporte adequados, por forma a evitar eventuais danos. A embalagem só deverá ser removida no local de instalação. Durante o transporte, certifique-se de que existe uma proteção suficiente contra o deslizamento, tombo e danos. Os trabalhos de transporte e de montagem têm de ser efetuados por pelo menos 2 pessoas. **Não armazenar o forno em espaços húmidos nem ao ar livre.**
2. Coloque o porta-paletes por baixo da armação de transporte. Assegure-se de que o porta-paletes é inserido **por completo** por baixo da armação de transporte. Tenha em atenção o material a transportar que se encontra nas proximidades.

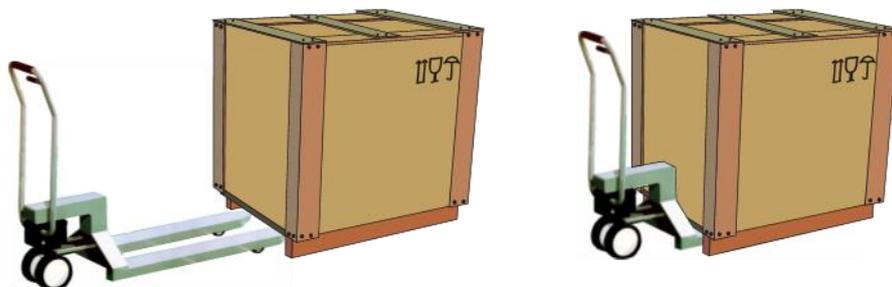


Fig. 12: O porta-paletes é inserido **por completo** por baixo da armação de transporte

3. Levante o forno cuidadosamente, tendo em atenção o centro de gravidade. Ao levantar a unidade, certifique-se de que as pontas dos garfos ou a própria carga não ficam presos na mercadoria empilhada que se encontra nas proximidades.
4. Verifique o estado seguro do forno e, se necessário, monte proteções de transporte. Desça o porta-paletes cuidadosa e lentamente para a posição mais baixa. Não circule por trajetos com declives acentuados.
5. Pouse o forno cuidadosamente no local de instalação. Tenha em atenção o material a transportar que se encontra nas proximidades. Evite pousar o forno de forma brusca.

Legenda:

Os símbolos das indicações de manuseamento das embalagens estão uniformizadas internacionalmente no ISO R/780 (International Organization for Standardization) e no DIN 55402 (Deutsches Institut für Normung).

Designação	Símbolo	Explicação
Frágil		O símbolo deve ser colocado em produtos facilmente quebráveis. Os produtos assim identificados são manuseados com cuidado sem quedas nem apertos.
Este lado para cima		A embalagem tem de ser transportada, virada e armazenada de forma que as setas fiquem viradas para cima. Rolar, virar, bascular com força ou colocar de canto bem como outras formas de manuseamento devem ser evitadas. O carregamento não pode ser armazenado "on top (em cima)".
Proteger da humidade		Os produtos assim identificados devem ser protegidos da humidade, devendo ser armazenados com coberturas. Se embalagens especialmente pesadas ou volumosas não puderem ser armazenadas em pavilhões ou armazéns, elas devem ser armazenadas com cuidado.
Içar por aqui		O símbolo chama a atenção para o local por onde içar e não sobre os métodos de içamento. Se os símbolos estiverem colocados longe do centro ou do centro de gravidade, a embalagem ficará direita com meios de ligação do mesmo comprimento. Se não for este o caso, os meios de ligação têm de ser encurtados de um lado.

5.2 Desembalamento



Nota

Guardar a embalagem e a proteção de transporte para uma eventual devolução. A proteção de transporte deve ser montada pela ordem inversa como apresentado no capítulo “Proteção de transporte/Embalagem”.

Se, durante a devolução, a mercadoria for danificada devido a embalagem inadequado ou por outra infração das obrigações, os custos são suportados pelo cliente.

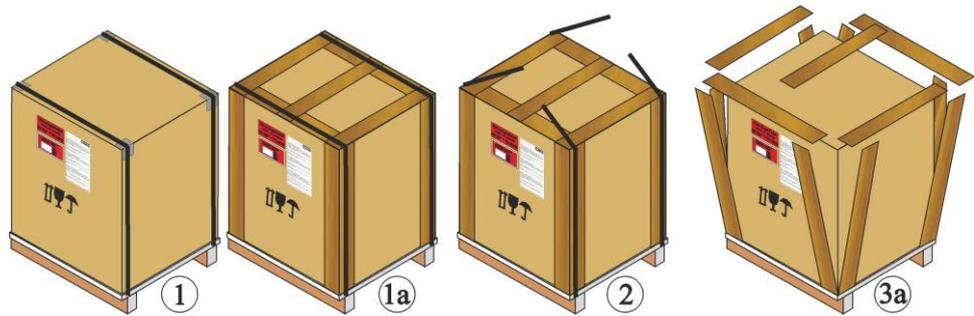
Devido à existência de diferentes embalagens, recomendamos que tire algumas fotografias do estado do forno embalado.

 CUIDADO		
	<ul style="list-style-type: none"> • Aparelho pode escorregar ou cair. • Danos no aparelho. • Perigo de ferimentos devido a elevação de cargas pesadas. • Transportar o aparelho apenas na embalagem original. • O aparelho deve ser transportado por várias pessoas. 	

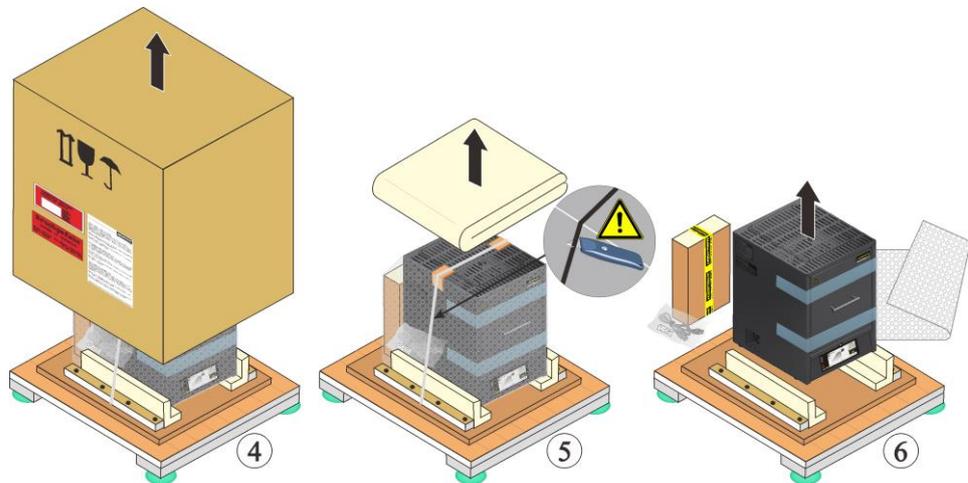
1. Verifique a embalagem de transporte quanto a eventuais danos. A embalagem difere em função da dimensão, do peso ou do local a que se destina, sendo sempre de um dos tipos a seguir referidos. Em palete (estrutura de base), caixa de ripas de madeira ou caixa de madeira fechada.



Utilizar luvas



1. Verifique a embalagem de transporte relativamente a eventuais danos.
2. Retire as fitas de fixação da embalagem de transporte.
3. Solte os parafusos e retire a cofragem de madeira do cartão sobreposto (se disponível 3a)
4. Levantar cuidadosamente a caixa de cartão e remover da palete.



5. Na parede traseira do forno encontra-se uma caixa de cartão achatada com os acessórios para o seu forno. Comparar o material fornecido com a nota de entrega e a documentação do pedido, ver o capítulo “Entrega”. Desapertar e remover parafusos ou pregos da trave de fixação.



6. Para o transporte, pegue no forno pela parte inferior, lateralmente, tendo em atenção um suporte seguro.
7. Em fornos com mais de 25 kg, os trabalhos de transporte têm de ser realizados com pelo menos 2 pessoas. Se utilizar alças de transporte, coloque-as apenas lateralmente (transversalmente). Tenha em atenção um suporte seguro.



Nota

Na Alemanha, são consideradas as disposições gerais relativas à prevenção de acidentes da VBG ou BGZ. Aplicam-se as disposições relativas à prevenção de acidentes do respetivo país de utilização



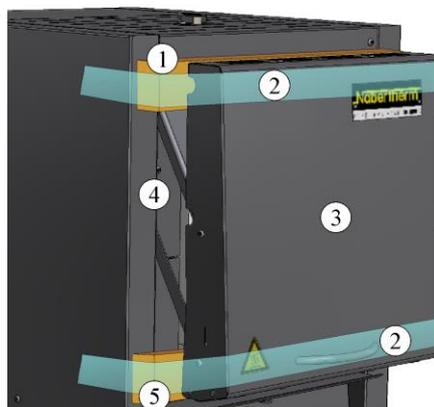
Nota

Guarde a embalagem para uma eventual expedição ou para o armazenamento do forno.

5.3 Segurança do transporte/embalagem

Para proteger contra danos de transporte, o forno está equipado com uma proteção de transporte que deve ser removida antes da colocação em funcionamento do forno.

Primeiro, retire as fitas adesivas e, de seguida, puxe a proteção de transporte para fora. Puxar a porta do forno ligeiramente para si irá facilitar a remoção da proteção de transporte do forno (ver a Figura: Remover a proteção de transporte).



- 1 Remover a proteção de transporte para cima
- 2 Remover as fitas adesivas
- 3 Porta elevatória do forno
- 4 Corpo do forno
- 5 Remover a proteção de transporte para baixo

Fig. 13: Remover a proteção de transporte (semelhante à figura)



Nota

Guarde a proteção de transporte para uma eventual expedição ou para o armazenamento do forno. Para evitar danos no isolamento da porta do forno, no caso de uma expedição, o forno deve ser protegido da forma representada na figura acima.

5.4 Requisitos estruturais e de ligação

5.4.1 Local de instalação do forno

Tenha em atenção as seguintes indicações de segurança ao instalar o forno:

- Instalar o forno num local seco de acordo com as indicações de segurança.
- A mesa/superfície de apoio tem de ser plana, por forma a permitir uma colocação direita do forno. Colocar o forno sobre uma base **não inflamável** (classe de proteção contra incêndio A DIN 4102 – Exemplo: betão, cerâmica para construção, vidro, alumínio ou aço) para que o material quente que caia do forno não inflame essa cobertura.
- A capacidade de carga da mesa tem de ser adequada ao peso do forno, incluindo os respetivos acessórios.
- O revestimento do chão tem de ser composto por material não inflamável para que o material quente que caia do forno não inflame essa cobertura.

Local de instalação

- A entidade operadora é responsável por uma ventilação suficiente no local de instalação através de uma entrada e saída de ar adequadas. Se houver uma libertação de gases e vapores resultante do carregamento, é necessário garantir uma ventilação suficiente ou uma condução adequada dos gases de exaustão no local de instalação. Uma saída adequada para o ar de exaustão da combustão tem de ser disponibilizada pelo cliente.
- Há que garantir a extração do calor emitido pelo forno (eventualmente, poderá ter de recorrer a um técnico de ventilação).
- Apesar do bom isolamento, o forno emite calor nas superfícies exteriores. Se necessário, esse calor tem de ser extraído (**eventualmente, poderá ter de recorrer a um técnico de ventilação**). Além disso, é absolutamente necessário respeitar uma distância de segurança mínima (**S**) de 0,5 m em todos os lados e de 1 m acima do forno em relação aos materiais inflamáveis. Em casos excepcionais, a distância terá de ser superior, de acordo com as condições locais. Em relação a **materiais não inflamáveis**, a distância mínima **lateral** pode ser reduzida a 0,2 m.
- Proteja o forno contra as intempéries e atmosferas agressivas. Não assumimos qualquer responsabilidade ou garantia por danos de corrosão resultantes da instalação num local húmido ou de condições semelhantes.

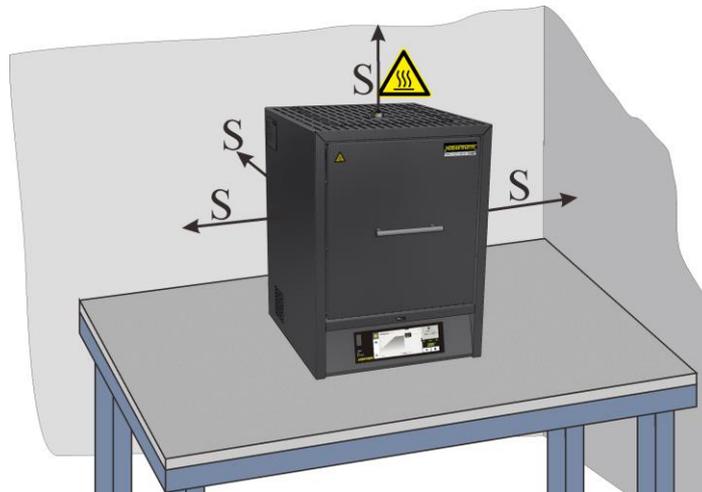


Fig. 14: Distância mínima de segurança em relação a materiais combustíveis (modelo de mesa)(semelhante à figura)

	PERIGO
	<ul style="list-style-type: none"> • Perigo de incêndio e perigo para a saúde • Perigo de vida • Deve ser garantida uma ventilação suficiente no local de instalação, por forma a escoar o calor produzido e eventuais gases de escape produzidos

Nota

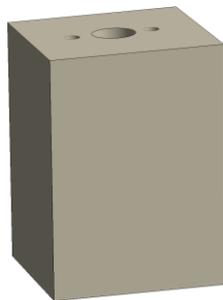
Antes da colocação em funcionamento do forno, cumprir um período de aclimatização de 24 horas no local de instalação.

 PERIGO	
	<ul style="list-style-type: none">• Perigo durante a utilização de um dispositivo automático de combate a incêndios• Perigo de vida devido a choque elétrico causado por humidade, perigo de asfixia devido a fuga de gás, etc.• Se, para o combate ao incêndio e para a proteção do edifício, forem previstos dispositivos automáticos de combate a incêndios como, p.ex., sistemas pulverizadores de água, é necessário durante o planeamento e a instalação prestar atenção para que, no caso de utilização, não surjam riscos adicionais provocados, p.ex. pela extinção de chamas, mistura de óleo de têmpera com água de extinção, desativação de dispositivos elétricos, etc.

5.5 Montagem, instalação e ligação

5.5.1 Montagem do bloco isolante e do tubo do ar de exaustão (apenas LHT 01/17 D)

Para evitar danos no isolamento do forno e no próprio bloco isolante e tubo do ar de exaustão, estes foram embalados numa embalagem separada. Antes da colocação em funcionamento, o bloco isolante e o tubo do ar de exaustão devem ser colocados e fixados na abertura prevista. O forno não pode ser colocado em funcionamento sem o bloco isolante inserido e o tubo do ar de exaustão montado.



Bloco isolante (apenas LHT 01/17 D)



Tubo do ar de exaustão

Fig. 15: Incluído no material fornecido (semelhante à figura)

Desmontar a chapa protetora do tubo do ar de exaustão

Primeiro, solte os parafusos da chapa protetora do tubo do ar de exaustão, utilizando uma ferramenta adequada. Os parafusos e a chapa protetora devem ser guardados em local seguro para posterior reutilização (desligar a ficha de rede).

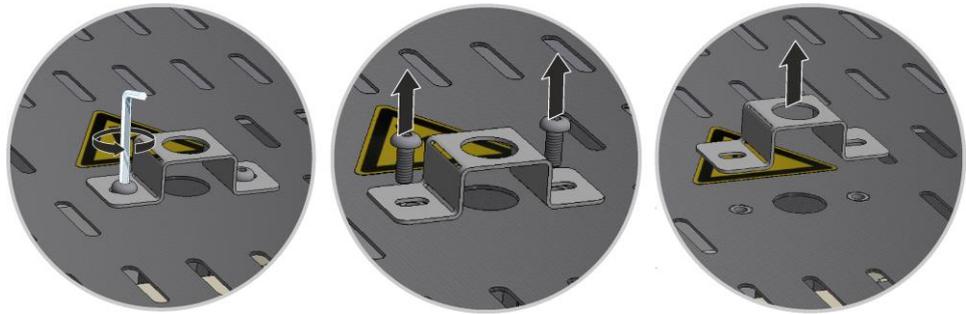


Fig. 16: Desmontar a chapa protetora do tubo do ar de exaustão (semelhante à figura)

Soltar a cobertura superior do corpo do forno

Os parafusos da cobertura, a toda a volta, devem ser soltos com uma ferramenta adequada e guardados em local seguro para posterior reutilização.

A quantidade e localização dos parafusos pode variar em função do modelo do forno. Dependendo do modelo do forno e equipamento, a representação gráfica pode divergir.

A cobertura deve ser pousada sobre uma base macia (por exemplo, espuma).

Caso exista, ter em atenção o cabo de ligação à terra da parede traseira para o terminal. Se necessário, desmontar o cabo do terminal.



Fig. 17: Desmontar a cobertura Modelo LHT 01/17 D (semelhante à figura)

Montar o bloco isolante

Remover cuidadosamente a embalagem do bloco isolante. Pousar o bloco isolante no centro da abertura na parte superior do forno. Certificar-se de que os dois orifícios superiores (A) ficam paralelos com a parte superior do corpo do forno.

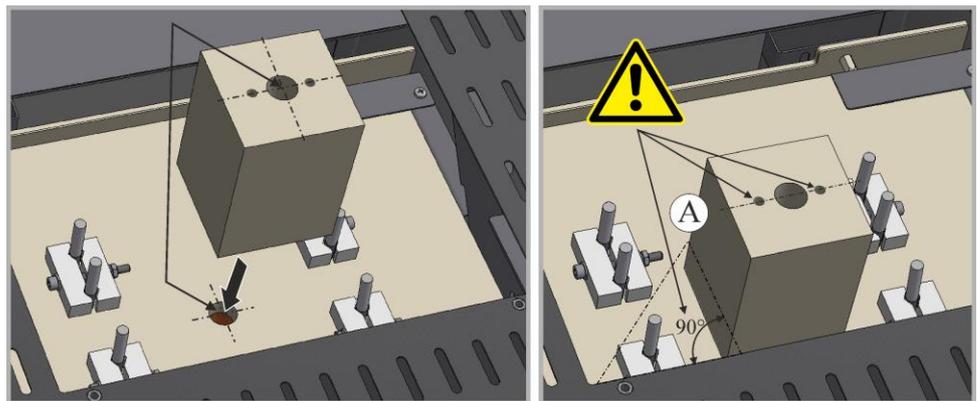


Fig. 18: Montar o bloco isolante (semelhante à figura)

Colocar e montar a cobertura

Pousar a cobertura sobre o corpo do forno e fixar com os parafusos anteriormente desapertados.



Fig. 19: Montar a cobertura Modelo LHT 01/17 D (semelhante à figura)

Montar o tubo do ar de exaustão

Com cuidado, inserir o tubo do ar de exaustão no orifício previsto. A cabeça do tubo deve assentar na tampa do forno. Voltar a montar a chapa protetora do tubo do ar de exaustão com os parafusos anteriormente desapertados.

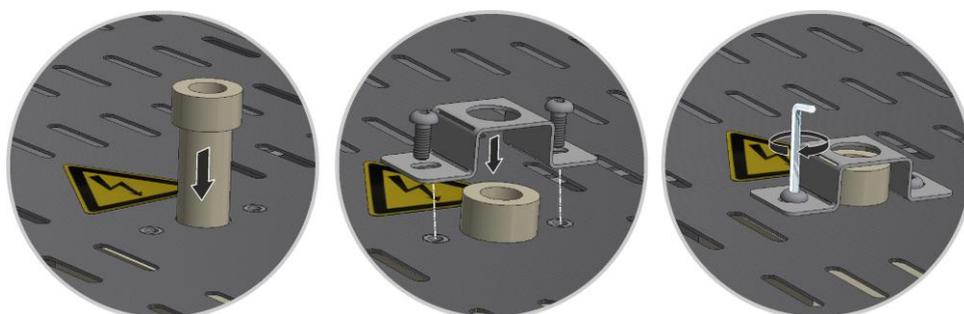


Fig. 20: Montagem do tubo do ar de exaustão (semelhante à figura)

Nota

Certificar-se de que nenhum cabo fica saliente ou preso. Tenha em atenção arestas afiadas.

Nota

Todas as ligações de encaixe e de aparafusagem devem ser devidamente verificadas.

5.5.2 Conduta de evacuação

Recomendamos ligar uma tubagem de exaustão ao forno e dissipar os gases de exaustão de forma adequada.

Como tubo de exaustão pode ser utilizado um tubo de gases de exaustão convencional em metal com NW80 e NW120. Este deve ser colocado sempre em posição ascendente e fixo à parede ou ao teto.

Posicionar o tubo centralmente sobre a chaminé de exaustão do forno

O tubo de gases de exaustão não pode ser montado hermeticamente fechado no tubo da chaminé, caso contrário não é conseguido um efeito de bypass. Tal é necessário para que não seja aspirado demasiado ar fresco através do forno. Recomendamos dissipar o ar de exaustão através de uma chaminé.

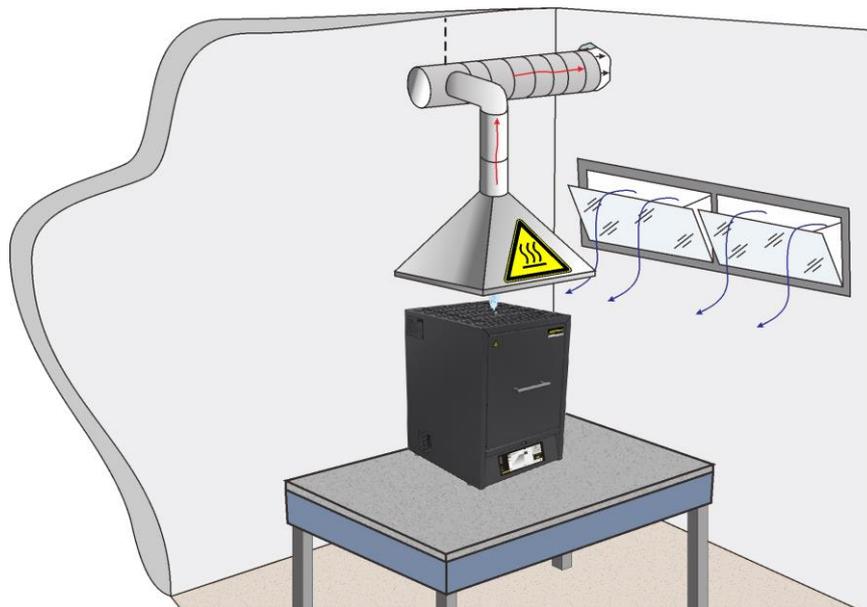


Fig. 21: Exemplo: Montagem de uma tubagem de exaustão (semelhante à figura)

► **Nota**

É necessário garantir que o ar quente que sai pela tubagem de exaustão não constitui perigo para pessoas, bens materiais ou para o próprio edifício.

► **Nota**

Os gases de exaustão apenas podem ser derivados se o espaço dispuser da necessária abertura de ar de alimentação.

► **Nota**

Os trabalhos de telhado e de alvenaria necessários para efeitos de exaustão de gases são da responsabilidade do cliente. A dimensão e a execução da conduta de exaustão de gases devem ser da responsabilidade de um técnico de ventilação. Aplicam-se as normas nacionais em vigor no país de utilização

5.5.3 Ligação à rede eléctrica

O cliente deve garantir o seguinte: capacidade de carga da superfície de instalação, disponibilização de energia (eletricidade).

- O forno tem de ser instalado de acordo com a utilização adequada. Os valores da tomada de alimentação têm de corresponder aos valores especificados na placa de características do forno.
- A tomada de alimentação tem de encontrar-se nas proximidades do forno e ser facilmente acessível. Os requisitos de segurança não são cumpridos se o forno não for ligado a uma tomada com ligação à terra.
- Ao utilizar um cabo de extensão ou uma tomada múltipla, a capacidade de carga eléctrica máxima dos mesmos não pode ser excedida. Não utilize o forno com um cabo de extensão se não tiver a certeza de que a ligação à terra está garantida.
- O cabo de alimentação não pode estar danificado. Não coloque quaisquer objetos sobre o cabo de alimentação. Instale os cabos de forma a que ninguém os pise nem tropece neles.

- A substituição de um cabo de alimentação elétrica só pode ser feita com um cabo com a mesma potência.
- Garanta uma instalação protegida do cabo de ligação do forno.

Nota

Antes de ligar a alimentação de tensão, certifique-se de que o interruptor de alimentação se encontra na posição "Deslig." ou "0".

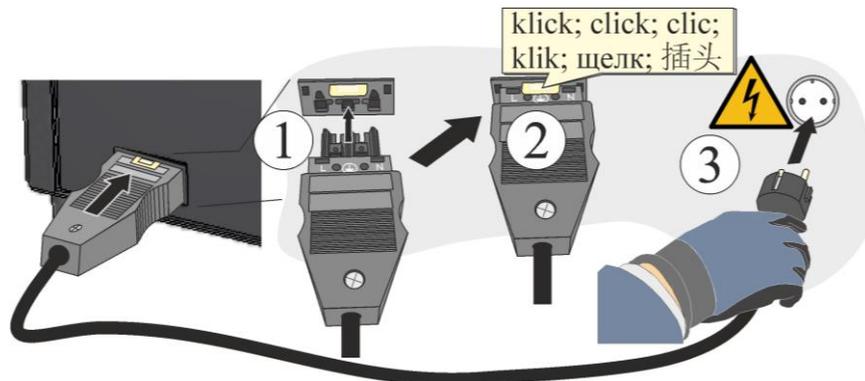


Fig. 22: Em função do modelo (cabo de alimentação incluso no material fornecido) (semelhante à figura)

1. Em primeiro lugar, ligue o cabo de alimentação fornecido à tomada do forno prevista para o efeito.
2. Ligue então cabo de alimentação fornecido à tomada de alimentação. Para a alimentação, utilize somente uma tomada com ligação à terra.

Nota

Aplicam-se as normas nacionais do respetivo país de utilização.



Atenção – Perigos devido a corrente elétrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento elétrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito!



NOTA

- Perigo devido a tensão de alimentação errada
- Danos no aparelho
- Antes da ligação e da colocação em funcionamento, verificar a tensão de alimentação
- Comparar a tensão de alimentação com os dados da placa de características





! PERIGO

- Perigo de incêndio e perigo para a saúde
- Perigo de vida
- Deve ser garantida uma ventilação suficiente no local de instalação, por forma a escoar o calor produzido e eventuais gases de escape produzidos

5.6 Primeira colocação em funcionamento

A colocação em funcionamento do forno deve ser da competência exclusiva de pessoas qualificadas para o efeito, respeitando as advertências de segurança.

Leia ainda o capítulo "Segurança". Na colocação em funcionamento da unidade, é fundamental respeitar as advertências de segurança seguintes, evitando, assim, ferimentos potencialmente fatais, danos no equipamento e outros danos materiais.

Certifique-se de que as indicações e as notas constantes das instruções do controlador são devidamente tidas em consideração.

A unidade apenas pode ser utilizada para os fins a que se destina.

Garanta que o acesso à área de trabalho da máquina é vedado a pessoas não autorizadas e que a colocação em funcionamento da unidade não coloca ninguém em perigo.

Antes da primeira colocação em funcionamento, verifique se foram retiradas da unidade todos os objetos/ferramentas estranhos e dispositivos de segurança de transporte.

Antes da colocação em funcionamento, ative todos os dispositivos de segurança (interruptor de alimentação, interruptor de paragem de emergência, quando disponível).

As conexões instaladas incorretamente podem destruir os componentes elétricos/eletrónicos.

Tenha em consideração as medidas de proteção especiais (por ex. ligação à terra, ...) aplicáveis aos componentes em perigo.

As conexões incorretas podem induzir uma colocação em funcionamento inesperada.

Antes de ligar a unidade, informe-se sempre acerca do comportamento correto em caso de avaria ou de emergência.

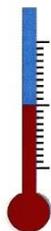
Antes da primeira colocação em funcionamento, verifique as conexões elétricas e as indicações de controlo.

É importante que os materiais aplicados no forno não corroam nem destruam o isolamento nem os elementos de aquecimento. São consideradas substâncias prejudiciais ao isolamento as seguintes: alcanos, zeólitos naturais, vapores de metal, óxidos de metal, compostos de cloro, compostos de fósforo e halógenos.

Nota

Para a criação de uma camada protetora de óxido nos elementos de aquecimento deve ser utilizado o programa pré-definido (ver o capítulo "Programas pré-definidos").

5.6.1 Elementos de aquecimento em dissiliceto de molibdénio (MoSi_2)



Para conseguir uma camada protetora de óxido nos elementos de aquecimento, o forno **deve ser aquecido abaixo da temperatura máxima durante cerca de 5 horas 100 °C (212 °F)** (exemplo: o forno foi concebido para uma temperatura máxima de aprox. 1750 °C (3182 °F), por isso deve ser introduzida uma temperatura de aprox. 1650 °C (3002 °F) através do controlador.

No entanto, esta temperatura só deve ser atingida após 5 horas. A temperatura introduzida (exemplo: 1650 °C (3002 °F)) deve ser mantida durante cerca de 5 horas. Este processo deve ser realizado durante a colocação em funcionamento, após a substituição dos elementos de aquecimento ou para a regeneração da camada de óxido.

Durante o primeiro aquecimento do forno pode verificar-se a formação de odores desagradáveis, resultante do agente ligante que é libertado do material isolante. Recomendamos ventilar bem o local onde o forno se encontra durante a primeira fase de aquecimento. Deixar o forno arrefecer naturalmente à temperatura ambiente.



Nota

Para a criação de uma camada protetora de óxido nos elementos de aquecimento deve ser utilizado o programa pré-definido (ver o capítulo “Programas pré-definidos”).



Resistência química:

Estão disponíveis fornos com um aquecimento por elementos em dissiliceto de molibdénio (MoSi_2) para temperaturas máximas do forno de 1600, 1750 e 1800 °C. A temperatura máx. do forno refere-se à operação a ar. A temperaturas superiores a 800 °C forma-se uma camada de óxido de silício na superfície do elemento de aquecimento, a qual protege contra futura oxidação. No caso de baixas temperaturas não se verifica a formação desta camada protetora. Se a superfície do elemento não estiver protegida, com temperaturas de aprox. 550 °C pode ocorrer uma oxidação de molibdénio e silício. Forma-se, assim, um pó amarelado, composto principalmente por óxido de molibdénio (MoO_3). Esta reação química não influencia negativamente o desempenho do elemento de aquecimento.

Se forem utilizados **gases inertes não combustíveis**, a temperatura máx. permitida do forno é **reduzida** 100 °C (212 °F). No caso de gases isolados (95/05 N_2/H_2 ou 98/02 Ar/H_2) são necessárias queimas de oxidação regulares e pode verificar-se um elevado desgaste nos elementos de aquecimento e no isolamento.

Resistência a metais e óxidos:

No geral, os elementos de aquecimento nunca devem entrar em contacto com materiais sólidos.

Metais:

Em atmosferas oxidantes, a maioria dos metais formam crosta à superfície (a formação de óxidos ocorre devido a uma influência térmica na atmosfera oxidante). Este óxido metálico pode reagir com o óxido de silício do elemento de aquecimento e prejudicar a durabilidade. Se o forno for utilizado para derreter metais, é necessário garantir a proteção da câmara do forno contra salpicos de metal, sujidade e vapores que se formem durante o processo de fusão (em particular devido a fundentes). Os óxidos metálicos também corroem fortemente o isolamento do forno.

Álcalis:

Os compostos alcalinos podem agredir fortemente os elementos de aquecimento. Além disso, os compostos alcalinos provocam a rápida destruição do isolamento.

Cerâmica:

A cerâmica pode danificar o elemento de aquecimento no caso de contacto direto. Além disso, os sais e óxidos da cerâmica podem reagir com o óxido de silício do elemento de aquecimento e encurtar a sua durabilidade.

Vidro:

Se for derretido vidro, a atmosfera do forno contém impurezas, cuja composição depende do respetivo produto de vidro. Geralmente, estes componentes atuam como fundente na camada de óxido de silício. Como resultado diminui a viscosidade e o óxido de silício flui lentamente, descendo o elemento de aquecimento. No entanto, forma-se de imediato novo óxido de silício, de forma que não se verifique uma perturbação significativa da durabilidade. Além disso, dependendo do tipo de vidro, o isolamento pode ser gravemente prejudicado.



Nota

Antes da colocação em funcionamento do forno, cumprir um período de aclimatização de 24 horas no local de instalação.

A aplicação de soluções de coloração pode provocar um desgaste excessivo dos elementos de aquecimento. Caso estas sejam utilizadas, deve ser garantida uma boa pré-secagem para minimizar a influência sobre os elementos de aquecimento.



Nota

Uma operação permanente à temperatura máxima pode provocar o aumento do desgaste dos elementos de aquecimento, dos materiais de isolamento e dos componentes de metal. Recomendamos que trabalhe a uma temperatura aprox. **50 °C abaixo da temperatura máxima**.



Nota

Devem ser respeitadas as advertências de segurança relativas aos acessórios do forno (pratos de sinterização, recipientes de carga, etc.) no capítulo “Recipientes de carga empilháveis”.



Atenção - Perigos devido a corrente elétrica!

O programa de aquecimento deve ser sempre terminado enquanto o forno estiver a ser carregado para proteção do operador e do forno. Existe perigo de choque elétrico em caso de incumprimento do disposto.

Fissuras no isolamento

O isolamento do forno é composto por material refratário de alta qualidade. Devido à dilatação térmica, mesmo após poucos ciclos de aquecimento formam-se fissuras no isolamento. No entanto, estas têm pouca influência sobre a função ou a qualidade do forno. Este fenómeno não é motivo para reclamação.

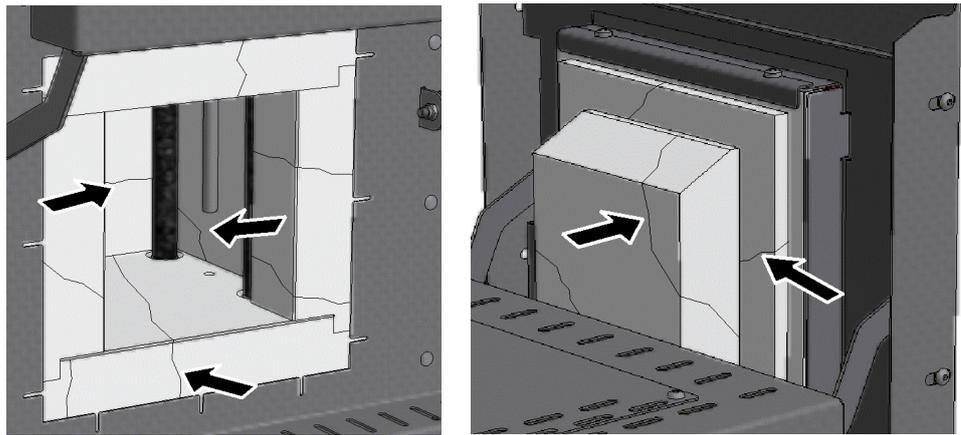
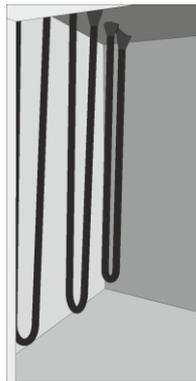


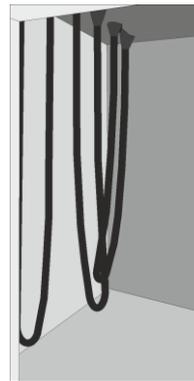
Fig. 23: Exemplo: Fissuras no isolamento após alguns ciclos de aquecimento (semelhante à figura)

Durante a primeira colocação em funcionamento e o aquecimento recorrente do forno pode verificar-se uma deformação do(s) elemento(s) de aquecimento.

Nos elementos de aquecimento em dissiliceto de molibdénio pode verificar-se uma deformação devido às leis da física. No entanto, este fenómeno não tem qualquer influência sobre o funcionamento ou a qualidade do forno e, por isso, não representa um motivo de reclamação.



Antes da primeira colocação em funcionamento



Antes da primeira colocação em funcionamento ou após algumas fases de aquecimento.

Fig. 24: Exemplo: Deformação dos elementos de aquecimento em dissiliceto de molibdénio (semelhante à figura)

6 Operação

6.1 Controlador

B510/C550/P580

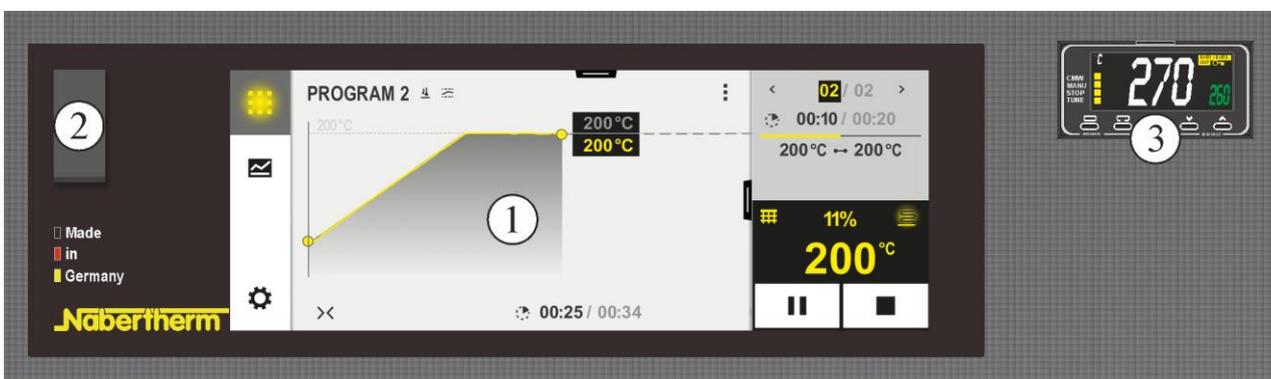


Fig. 25: Painel de controlo B510/C550/P580 (figura semelhante)

N.º	Descrição
1	Indicação
2	Interface USB para uma pen USB
3	Limitador de seleção de temperatura (opcional)

B500/C540/P570



Fig. 26: Painel de controlo B500/C540/P570 (figura semelhante)

N.º	Descrição
1	Indicação
2	Interface USB para uma pen USB

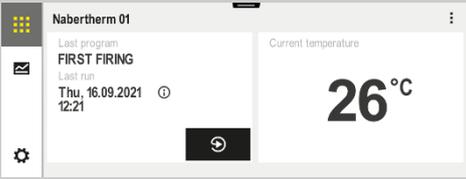


Nota

Consulte a descrição da introdução de temperaturas, tempos e “arranque” do forno no manual de instruções em separado.

7 Elementos de comando, indicação e comutação (dependendo da versão)

7.1 Ligar o controlador/forno

Ligar o controlador		
Procedimento	Indicação	Observações
Ligar o interruptor de alimentação		Ligar o interruptor de alimentação na posição “I”. (Tipo de interruptor de alimentação consoante equipamento/modelo de forno)
O estado do forno aparece. Após uns segundos, surge a temperatura		Se a temperatura for indicada no controlador, o controlador está operacional.

Todas as configurações necessárias para um funcionamento correto são efetuadas na fábrica.

7.2 Desligar controlador/forno

Desligar o controlador		
Procedimento	Indicação	Observações
Desligar o interruptor de alimentação		Desligar o interruptor de alimentação na posição "O" (o tipo de interruptor de alimentação varia em função do equipamento/modelo do forno)

8 Programas pré-definidos

Para a criação de uma camada protetora de óxido nos elementos de aquecimento, o programa pré-definido para a queima de oxidação deve ser gravado na posição “P5” do controlador e utilizado. Este processo deve ser realizado durante a colocação em funcionamento, após a substituição dos elementos de aquecimento ou para a regeneração da camada de óxido. Durante o funcionamento com atmosferas redutoras (utilização de gás inerte), este processo deve ser repetido em intervalos regulares.

Nota

O programa para a cozedura de oxidação está gravado de fábrica na posição "P05".



Nota: recomendamos que mantenha inalterados os valores memorizados na posição P05 e que grave os programas alterados apenas nas outras posições do programa.

Início de um programa:

A partir da vista geral, aceda ao programa gravado premindo o símbolo .

Selecione o programa com o número "P05".

O programa está agora carregado e pode ser iniciado premindo o botão  no controlador.

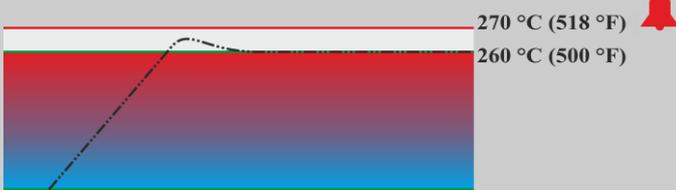
Confirme a seguinte pergunta de segurança com "Sim"

8.1 Limitador de seleção de temperatura com temperatura de corte ajustável (equipamento adicional)



Fig. 27: Limitador da seleção da temperatura (figura semelhante)

Botão	Descrição	Mostrador
	O limitador da seleção da temperatura (2z) controla a temperatura do forno. No mostrador é exibida a última temperatura de desligamento definida. Se a temperatura do forno exceder a temperatura de desligamento definida, o aquecimento do forno é desligado para proteger o forno ou a carga. No limitador da seleção da temperatura é exibida intermitentemente a indicação de alarme "ALM".	260 °C ALM
	Em caso de quebra de um sensor do termoelemento, o limitador da seleção da temperatura desliga o aquecimento para proteger o forno ou a carga. No limitador da seleção da temperatura é exibido "S.ERR".	S.ERR
	Se a temperatura do forno se situar abaixo do valor definido no limitador da seleção da temperatura , é necessário premir os seguintes botões para continuar a operação e autorizar o aquecimento:	
	Autorizar o aquecimento:	
	Premir o botão  durante um segundo. A mensagem de alarme do limitador da seleção da temperatura é reposta, autorizando o aquecimento.	

	Definição da temperatura de desligamento:	
	<p>Com os botões  , ajustar a temperatura de desligamento pretendida (exemplo 270 °C)</p> <p>Aumentar o valor com  (260 ... 269, 270)</p> <p>Diminuir o valor com  (270 ... 261, 260)</p> <p>Modificação rápida do valor: Manter premido botão   durante um período de tempo mais prolongado.</p>	
	 <p>Aguardar 1 segundo até que a temperatura de desligamento seja assumida automaticamente. Nota: É possível prevenir contra um desligamento prematuro do limitador da seleção da temperatura se a diferença entre a temperatura ajustada do forno e a temperatura de desligamento não for inferior a 10 °C.</p>	
	<p>A indicação regressa à imagem de base com indicação da temperatura de desligamento. É exibida a temperatura de desligamento atual.</p> <p>Terminar a introdução.</p>	<p>270 °C</p>
	<p>Para mais informação acerca do comando, ver as instruções em separado OMRON E5GC</p>	

	 PERIGO
	<ul style="list-style-type: none"> • Perigo devido a temperatura de corte introduzida incorretamente no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura • Perigo de vida • Se a carga e/ou os meios de produção apresentarem perigo devido a temperatura excessiva, ficando a carga sujeita a perigo com a temperatura de corte predefinida do dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite da temperatura, ou a carga propriamente dita representar perigo para o forno e o meio ambiente, reduzir a temperatura de corte no dispositivo de monitorização da temperatura/controlador de limite de temperatura para o valor máximo permitido.

8.2 Alavanca da alimentação de ar

A quantidade de ar fornecido pode ser regulada através da alavanca da alimentação de ar. A alavanca da alimentação de ar encontra-se na parte inferior da porta ou na lateral da porta. A posição é esclarecida pelos símbolos ao lado ou na alavanca.

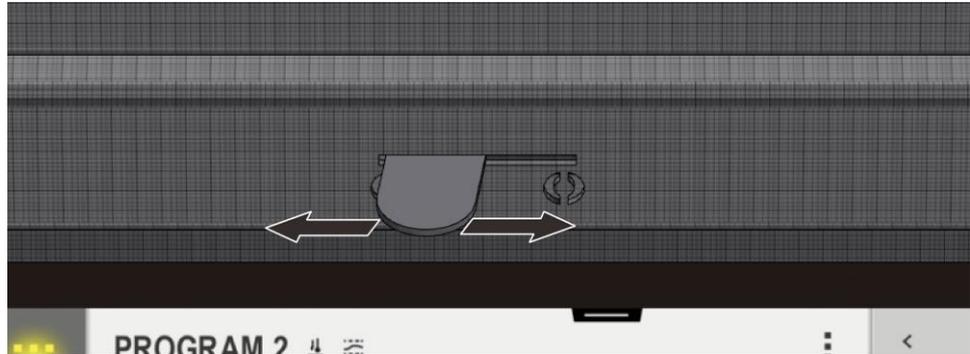


Fig. 28: Alavanca da alimentação de ar (semelhante à figura)

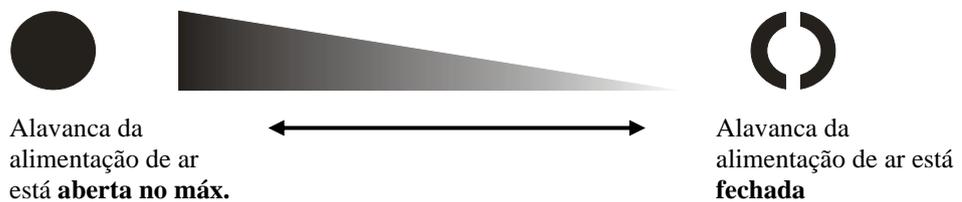


Fig. 29: Regulação da alimentação de ar fresco (símbolos)

Nota

Sob determinadas circunstâncias, a uniformidade da temperatura na câmara do forno pode piorar com a alavanca da alimentação de ar aberta.

Nota

Se a alavanca da alimentação de ar estiver aberta, o ar fresco é conduzido para o forno para a secagem ou um arrefecimento acelerado. É necessário garantir que, após a secagem, a alavanca da alimentação de ar é fechada para alcançar uma boa distribuição da temperatura durante a sinterização.

Devem ser sempre respeitadas as instruções de utilização do fabricante de zircónio para evitar danos no objeto, por exemplo, devido a tempos de arrefecimento demasiado rápidos.

8.3 Carregamento/carga

Carregamento do forno

Abrir cuidadosamente a porta do forno.

Só podem ser utilizados materiais, cujas propriedades e temperaturas de fusão sejam conhecidas. Caso necessário, tenha em atenção a informação contida nas fichas de segurança dos materiais.

Ao carregar o forno é necessário garantir que a moldura da porta e os elementos de aquecimento não sofrem quaisquer danos. É imprescindível evitar tocar nos elementos de aquecimento ao carregar o forno: isto pode provocar a danificação dos mesmos.

Se o forno for ocupado com uma quantidade de material significativa, o tempo de aquecimento pode aumentar consideravelmente.

Se for utilizado um cadinho, certifique-se de que o material a ser derretido é cuidadosamente inserido no cadinho. Os cadinhos são sensíveis a choques e impactos. Os metais expandem mais rápida e intensamente do que o cadinho. Certifique-se de que respeita com precisão as recomendações fornecidas pelo fabricante do seu cadinho para a conservação e manuseamento.

Após o carregamento, fechar cuidadosamente a porta do forno. O fecho da porta deve ser realizado com cuidado para não danificar o isolamento. Certifique-se de que a porta está corretamente fechada.

O forno **não** deve ser aberto quando se encontra quente. Se for necessário abrir o forno com temperaturas elevadas, esta abertura deve limitar-se ao tempo estritamente necessário. Garantir o uso de vestuário de proteção e uma ventilação adequados, conforme disposto no capítulo "Segurança".

Podem ocorrer alterações cromáticas na chapa de aço inoxidável (sobretudo na sequência de uma abertura com o forno quente) que, todavia, não prejudicam o funcionamento do forno.

Outras medidas preventivas

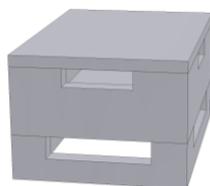
Mantenha os bules de chá e as garrafas, entre outros, afastados do forno.

8.3.1 Recipientes de carga empilháveis

Recipiente de carga para fornos de sinterização LHT 01/17 D

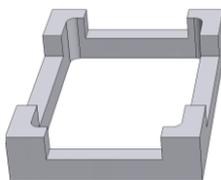
A Nabertherm oferece, para o carregamento, recipiente de cargas especiais.

Para um aproveitamento ideal da câmara do forno, o produto é colocado em recipientes de carga cerâmicos. Os recipientes de carga estão equipados com ranhuras para uma melhor circulação do ar. O tabuleiro pode ser fechado com uma tampa em cerâmica.



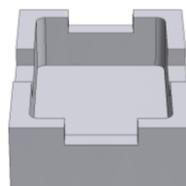
Kit inicial

Número de artigo:
699001124



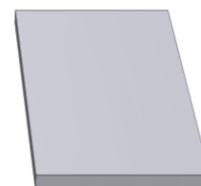
Espaçador para recipientes de carga

Número de artigo:
699000529



Recipiente de carga

Número de artigo:
699000279



Tampa para recipientes de carga

Número de artigo:
699000985

Fig. 30: Recipiente de carga com tampa



Nota

Os auxiliares de combustão acima descritos são para o carregamento e a retirada da carga em estado arrefecido. Não é permitida a retirada de carga em estado quente.

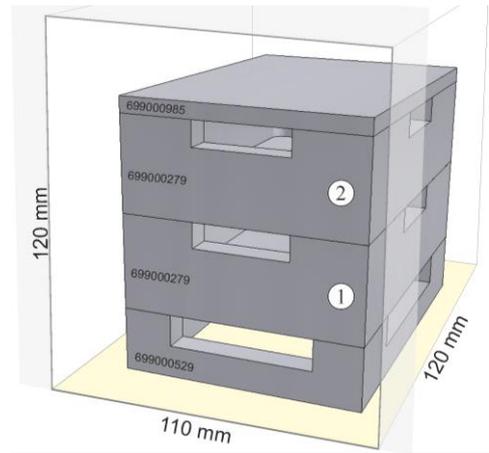
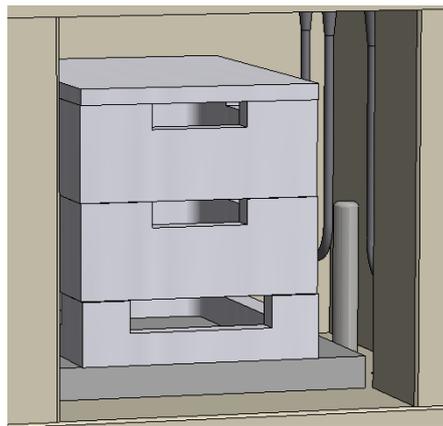


Fig. 31: Carregamento seguro até 2 níveis (semelhante à figura)

O recipiente de cargas inferior deve ser posicionado no centro na chapa do fundo (chapa de colocação cerâmica) para garantir um aquecimento uniforme da carga.

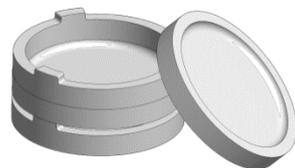
Durante o carregamento, deve ter em atenção de que a abertura da porta e os elementos de aquecimento não sejam danificados. Evite o contacto com as resistências de aquecimento porque pode levar à danificação das mesmas.

Após o carregamento, a porta do forno deve ser cuidadosamente fechada. O isolamento da porta do forno não pode empurrar o/s recipiente/s de cargas para a câmara do forno.

Recipiente de carga para fornos de sinterização LHT 03/17 D

A Nabertherm oferece, para o carregamento, recipiente de cargas especiais.

Um recipiente de carga é composto pelo prato de sinterização, a parte inferior, e o anel espaçador com aberturas de ventilação. O material é extremamente resistente a alterações de temperatura e pode ser aplicado em processos com tempos de aquecimento e arrefecimento curtos.



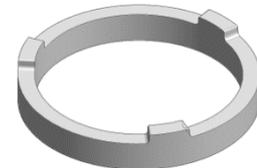
Kit inicial

Número de artigo:
699001066



Prato de sinterização

Número de artigo:
699001054



Anel espaçador com aberturas de ventilação

Número de artigo:
699001055

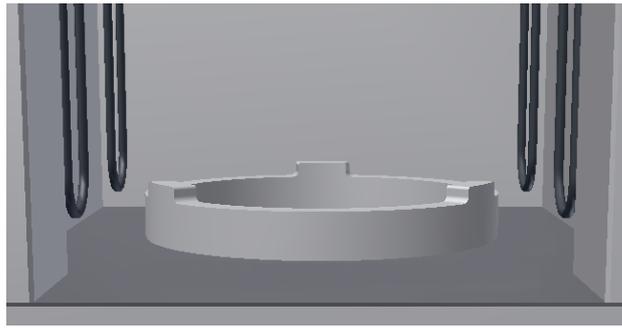
Fig. 32: Recipiente de carga



Nota

Os auxiliares de combustão acima descritos são para o carregamento e a retirada da carga em estado arrefecido. Não é permitida a retirada de carga em estado quente.

Ao carregar o forno é necessário garantir que o recipiente de carga inferior assenta num anel espaçador. Desta forma é garantida a circulação de ar sob o recipiente, assegurando uma maior uniformidade da temperatura. É recomendado cobrir o recipiente de carga com outro prato de sinterização, o qual funcionará como **tampa**.



Para proteger o sensível fundo do forno, recomendamos deixar o anel espaçador inferior no forno. O anel espaçador deve ser posicionado no centro do fundo. Isto garante um aquecimento uniforme da carga. Ao pousar/elevar os pratos de sinterização/anéis espaçadores, estes devem ser

sempre ligeiramente levantados para evitar um deslocamento indesejado dos pratos de sinterização/anéis espaçadores.

Fig. 33: Anel espaçador (semelhante à figura)

O kit inicial é composto por um recipiente de carga, um anel espaçador como suporte e um prato de sinterização adicional como cobertura. A aplicação de recipientes de carga adicionais (prato de sinterização e anel espaçador) permite o carregamento em diferentes níveis. Este(s) modelo(s) de forno foi(foram) concebido(s) para receber, no máximo, três recipientes de carga.

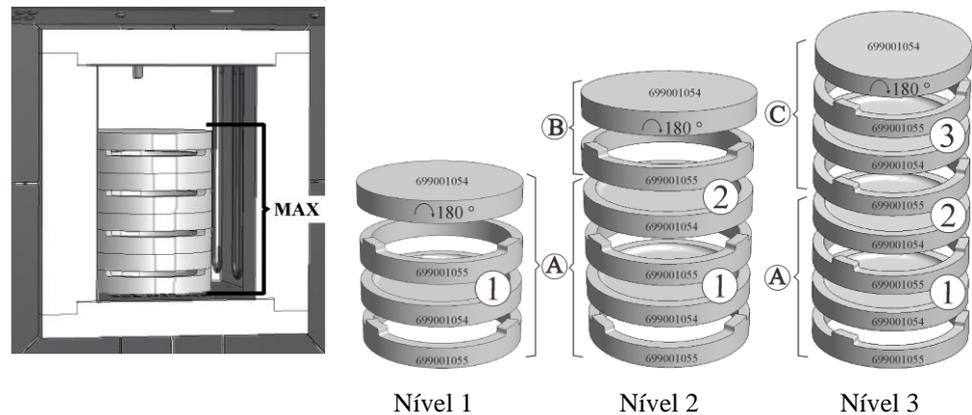


Fig. 34: Carregamento seguro de até três níveis (semelhante à figura)

Vista geral do número de níveis de carga necessários:

- 1 nível: Kit inicial incl. 2 pratos de sinterização e 2 anéis espaçadores = (A)
- 2 níveis: Kit inicial (A) + 1 prato de sinterização + 1 anel espaçador (B)
- 3 níveis: Kit inicial (A) + 2 pratos de sinterização + 2 anéis espaçadores (C)



Nota

Os auxiliares de combustão acima descritos são para o carregamento e a retirada da carga em estado arrefecido. Não é permitida a retirada de carga em estado quente.

9 Manutenção, limpeza e conservação



Atenção - Perigos genéricos!

Os trabalhos de limpeza, lubrificação e de manutenção devem ser da competência exclusiva de técnicos autorizados para o efeito, cumprindo as instruções de manutenção e as normas de prevenção de acidentes! Recomendamos que a manutenção e a reparação sejam entregues à assistência técnica da Nabertherm GmbH. Em caso de incumprimento existe o perigo de sofrer lesões corporais, morte ou danos materiais consideráveis!



Atenção - Perigos devido a corrente elétrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento elétrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito!



Durante os trabalhos de manutenção é necessário desligar o forno e a unidade de comando da tensão e protegê-los contra uma colocação em funcionamento inadvertida. Por motivos de segurança, desligue a ficha de alimentação elétrica.

As entidades exploradoras apenas estão autorizadas a eliminar elas próprias as avarias resultantes de erros de operação!

Aguarde até a câmara do forno e os componentes de montagem ficarem à temperatura ambiente.

O forno deve ser submetido a uma inspeção visual periódica para despiste de danos. O interior do forno deve ser limpo sempre que necessário (por ex. aspirado) **Atenção:** Não bater nos elementos de aquecimento para evitar que quebrem.

Durante os trabalhos a realizar no forno, ventilar este último e o espaço de trabalho adicionalmente com ar fresco.

Os dispositivos de proteção que tenham sido retirados durante os trabalhos de manutenção devem ser novamente montados e verificados após conclusão dos mesmos.

Advertência contra cargas suspensas nos locais de trabalho (por ex. gruas). É proibido trabalhar sob carga suspensa (por ex. forno levantado, unidade de comando).

É necessário verificar periodicamente o funcionamento dos dispositivos de segurança elétrica e dos interruptores de fim-de-curso existentes (de acordo com o disposto no regulamento (DGUV V3) da associação profissional) ou as normas nacionais válidas no país de utilização.

Para garantir uma regulação correta da temperatura do forno, verificar o termoelemento antes de cada procedimento para despiste de danos.

Caso necessário, reapertar os parafusos do suporte do elemento (ver capítulo "Substituir elemento de aquecimento"). Antes de realizar estes trabalhos, desligar a tensão do forno e/ou da unidade de comando (desligar a ficha de alimentação elétrica). Devem ser devidamente respeitados os regulamentos (DGUV V3) ou as normas nacionais em vigor no país de utilização da unidade.

A unidade de comando contém um ou vários contactores. Os contactos destes contactores são componentes de desgaste, pelo que devem ser sujeitos periodicamente a trabalhos de manutenção ou substituídos (DGUV V3), conforme previsto nas normas nacionais em vigor no país de utilização da unidade.

A grelha de ventilação e os elementos filtrantes integrados encontram-se no armário da unidade de comando (quando disponível). Estes devem ser limpos ou substituídos periodicamente, por forma a garantir uma ventilação e purga adequadas da unidade de comando! Durante o processo de fundição, a porta da unidade de comando deve estar sempre bem fechada.

9.1 Isolamento do forno

Reparações no isolamento ou a substituição de componentes na câmara de aquecimento só podem ser efetuadas por pessoas instruídas sobre os possíveis perigos e respetivas medidas de proteção e que consigam aplicar esses conhecimentos autonomamente.

Em trabalhos no isolamento ou em caso de substituição de componentes na câmara do forno, tenha em atenção os seguintes pontos:



Em caso de reparação ou trabalhos de demolição, é possível que sejam libertados pós de sílica. Dependendo dos materiais tratados termicamente no forno, podem encontrar-se outras sujidades no isolamento. Para excluir eventuais perigos para a saúde, é necessário reduzir, tanto quanto possível, a formação de poeiras no isolamento durante os trabalhos. Em muitos países existem, para o efeito, valores limite no local de trabalho. Para obter mais informações a este respeito, informe-se sobre as disposições legais vigentes no seu país.

As concentrações de pó devem ser mantidas num nível tão reduzido quanto possível. Os pós têm de ser recolhidos com um dispositivo de aspiração ou com um aspirador com um filtro de elevado desempenho (HEPA – categoria H). Ressuspensões resultantes, por exemplo, de correntes de ar, têm de ser evitadas. Não é permitido utilizar ar comprimido ou escovas para a limpeza. Acumulações de pó têm de ser humedecidas.

Em trabalhos no isolamento, deverá ser utilizada uma proteção respiratória com filtro FFP2 ou filtro FFP3. O vestuário de trabalho deverá cobrir o corpo por completo e cair solto. A utilização de luvas e óculos de proteção é obrigatória. Vestuário sujo deverá ser limpo com um aspirador com filtro HEPA antes de ser despido.

O contacto com a pele e com os olhos deverá ser evitado. A ação das fibras sobre a pele ou sobre os olhos pode desencadear irritações mecânicas que, por sua vez, poderão dar origem a uma vermelhidão ou comichão. Depois de realizados os trabalhos ou após contacto direto, lavar a pele com água e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar os olhos cuidadosamente durante vários minutos. Se necessário, consultar um oftalmologista.

É proibido fumar, comer e beber no local de trabalho.

Em trabalhos no isolamento, aplicam-se, na Alemanha, as regras técnicas relativas a substâncias perigosas. <http://www.baua.de> (alemão).

Mais informações relativas ao manuseamento de materiais em fibra disponíveis em <http://www.ecfia.eu> (inglês).

Para a eliminação dos materiais, tenha em atenção as diretivas nacionais e regionais aplicáveis. Tenha em consideração possíveis sujidades provenientes do processo do forno.

9.2 Imobilização do sistema para trabalhos de manutenção

Aguarde até a câmara do forno e as peças complementares estarem à temperatura ambiente.

- O forno tem de ser esvaziado completamente
- Informar os operadores, nomear os supervisores
- Desligar o interruptor principal e/ou desligar a ficha de rede.
- Bloquear o interruptor principal e protegê-lo com um cadeado contra ligação.
- Colocar uma placa de aviso no interruptor principal.
- Proteger a área de reparação numa extensão grande.
- Verificar a isenção de tensão.
- Ligar à terra e curto-circuitar o local de trabalho.
- Cobrir as peças adjacentes, sob tensão.


Aviso - Perigos gerais!

Não toque em nenhum objecto sem verificar previamente a sua temperatura.


Atenção - Perigos devido a corrente elétrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento elétrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito. Antes de realizar trabalhos no forno ou na unidade de comando, desligar da tensão (desligar a ficha de alimentação elétrica) para evitar uma colocação em funcionamento inadvertida e a imobilização de todos os componentes móveis do forno. Respeitar o disposto no regulamento DGUV V3 ou as normas nacionais em vigor no país de utilização da unidade. Aguarde até a câmara do forno e os componentes de montagem ficarem à temperatura ambiente.

9.3 Trabalhos de manutenção regulares no forno

Estão excluídas reivindicações de garantia e responsabilidade por danos pessoais e materiais resultantes do incumprimento dos trabalhos de manutenção a realizar periodicamente.

Componente/posição/função e medida	Observação	A	B	C
Verificação da segurança conforme o disposto no seguro de acidentes legal alemão (DGUV) V3 ou nas normas nacionais equivalentes De acordo com as normas	De acordo com as normas			X2
Dispositivo de PARAGEM DE EMERGÊNCIA (se disponível) Premir o botão			D	X1
Interruptor de segurança e interruptor de fim de curso (se disponível) Verificação do funcionamento			Y	X2
Câmara do forno, orifícios de extração e tubos de extração Limpar e verificar quanto a danos, aspirar cuidadosamente			M	X1
Superfícies de vedação: Moldura da porta/moldura do forno Inspeção visual			D	X1
Vedações (se disponíveis) Limpar/substituir			W	X1
Elementos de aquecimento/cobertura de inserção do processo (se disponíveis) Inspeção visual			D	X1
Parafusos do suporte do elemento, ver capítulo "Verificar os parafusos dos elementos de aquecimento" (se disponíveis) Verificar ou reapertar cuidadosamente os parafusos do suporte do elemento	¹ primeira vez ² vezes seguintes		W ¹ Y ²	X2
Verificar o consumo uniforme de corrente do aquecimento Verificação do funcionamento			Y	X2
Termoelemento Inspeção visual (parte visível do termoelemento na câmara do forno)			D	X1
Ajuste da mesa elevatória (se disponível) Verificar se a mesa elevatória fecha completamente			D	X1
Ajustes no controlador de limite da temperatura (se disponível) A cada alteração do programa de tratamento térmico	A cada alteração do programa de tratamento térmico, verificar a temperatura de acionamento (valor de			X1

Componente/posição/função e medida	Observação	A	B	C
	alarme) no controlador de limite da temperatura			
Precisão de medição e de ajuste Calibração			Y	X2
Ventilador da unidade de comando Verificação do funcionamento	A cada colocação em funcionamento		D	X1

Legenda: ver capítulo "Legenda das tabelas de manutenção"



Atenção – Perigos devido a corrente elétrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento elétrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito!



Nota

Os trabalhos de manutenção só devem ser realizados por técnicos autorizados, respeitando o manual de manutenção e as prescrições sobre a prevenção de acidentes! Recomendamos que as manutenções e reparação sejam efectuadas pela assistência da Nabertherm GmbH.

9.4 Trabalhos de manutenção periódicos – Documentação

Componente/posição/função e medida	Observação	A	B	C
Placa de características Estado legível		-	Y	X1
Manual de instruções Verificar a existência no forno		3	Y	X1
Instruções dos componentes Verificar a existência no forno		3	Y	X1

Legenda: ver capítulo "Legenda das tabelas de manutenção"

9.5 Trabalhos de manutenção regulares – Elementos de aquecimento/Câmara do forno

Componente/posição/função e medida	Observação	A	B	C
Elementos de aquecimento Inspeção visual: Formação de revestimento de óxido, formação de fissuras		2	D	X1
Elementos de aquecimento Substituição		1	Y	X2
Passagem dos elementos de aquecimento Limpar	O mais tarde durante a substituição dos elementos de aquecimento	2	Y	X2

Componente/posição/função e medida	Observação	A	B	C
Ligação dos elementos de aquecimento Cablagem até aos terminais de ligação, tendência para corrosão nas extremidades (vestígios de queimaduras), montagem isenta de torção		3	Y	X2
Terminais de ligação dos elementos de aquecimento Verificar ou reapertar os parafusos dos terminais de ligação (observar o binário)	Ver capítulo "Substituir os elementos de aquecimento"	2	Y	X2
Corrente dos elementos de aquecimento Verificar a receção de carga dos grupos de aquecimento		3	Y	X2
Legenda: ver capítulo "Legenda das tabelas de manutenção"				

9.6 Legenda das tabelas de manutenção

Legenda:	
A = reserva de peças sobressalentes	1 = reserva vivamente recomendada 2 = reserva recomendada 3 = conforme necessário, irrelevante
B = Intervalo de manutenção: Nota: Em condições ambientais difíceis, os intervalos de manutenção devem ser reduzidos.	D = diariamente, antes de cada arranque do forno W = semanalmente M = mensalmente Q = trimestralmente Y = anualmente
C = Responsável pelo processo de execução	X1 = operadores X2 = pessoal especializado

9.7 Verificar os parafusos dos elementos de aquecimento



Atenção - Perigos devido a corrente elétrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento elétrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito. Antes de realizar trabalhos no forno ou na unidade de comando, desligar da tensão (desligar a ficha de alimentação elétrica) para evitar uma colocação em funcionamento inadvertida e a imobilização de todos os componentes móveis do forno. Respeitar o disposto no regulamento DGUV V3 ou as normas nacionais em vigor no país de utilização da unidade. Aguarde até a câmara do forno e os componentes de montagem ficarem à temperatura ambiente.



Cuidado - Danificação de componentes!

Os elementos de aquecimento são extremamente sensíveis à rutura. Deve-se evitar qualquer carga ou torção dos elementos de aquecimento. No caso de incumprimento, estes podem provocar a danificação imediata dos elementos de aquecimento sensíveis.

Tubo do ar de exaustão

Primeiro, solte os parafusos (1) da chapa protetora do tubo do ar de exaustão, utilizando a chave Allen fornecida. Levante a chapa protetora (2) do tubo do ar de exaustão e, de seguida, puxe cuidadosamente o tubo do ar de exaustão (3) para cima e para fora. Guarde o tubo do ar de exaustão num local seguro, visto que o seu material é muito sensível.

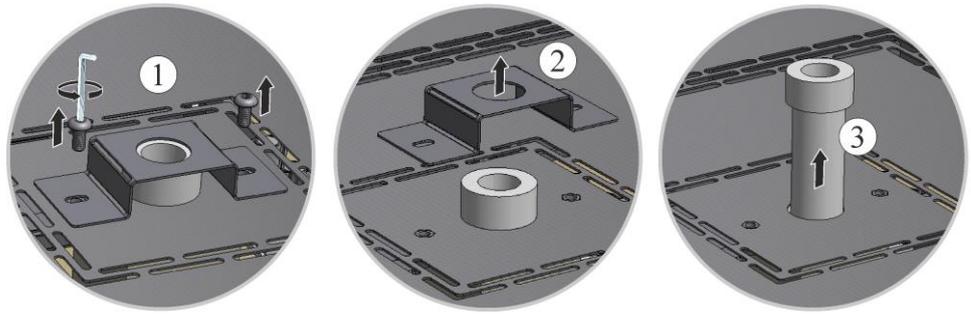


Fig. 35: Desmontagem do tubo do ar de exaustão (semelhante à figura)

Soltar a cobertura superior do corpo do forno

Os parafusos da cobertura, a toda a volta, devem ser soltos com uma ferramenta adequada e guardados em local seguro para posterior reutilização.

A quantidade e localização dos parafusos pode variar em função do modelo do forno. Dependendo do modelo do forno e equipamento, a representação gráfica pode divergir.

A cobertura deve ser pousada sobre uma base macia (por exemplo, espuma).

Caso exista, ter em atenção o cabo de ligação à terra da parede traseira para o terminal. Se necessário, desmontar o cabo do terminal.



Fig. 36: Desmontar a cobertura Modelo LHT 01/17 D (semelhante à figura)



Fig. 37: Desmontar a cobertura Modelo LHT 03/17 D (semelhante à figura)

Verificar os parafusos do suporte do elemento e reapertar, se necessário

Todos os parafusos devem ser cuidadosamente reapertados após uma semana de trabalho e, depois, uma vez por ano (ver o capítulo “Binários de aperto para uniões roscadas nos elementos de aquecimento”). Deve-se evitar qualquer carga ou torção do elemento de aquecimento. E necessário proteger o suporte do elemento contra torção ao apertar os parafusos. A inobservância pode provocar danos no elemento de aquecimento sensível.

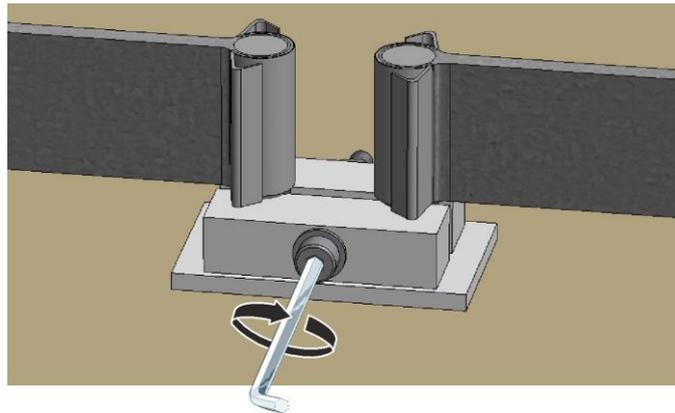


Fig. 38: Fixar os parafusos do suporte do elemento (semelhante à figura)

Colocar e montar a cobertura

Pousar a cobertura sobre o corpo do forno e fixar com os parafusos anteriormente desapertados.



Fig. 39: Montar a cobertura Modelo LHT 01/17 D (semelhante à figura)

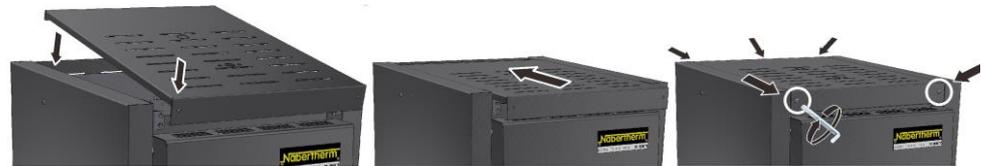


Fig. 40: Montar a cobertura Modelo LHT 03/17 D (semelhante à figura)

Montar o tubo do ar de exaustão

Com cuidado, inserir o tubo do ar de exaustão (1) no orifício previsto. A cabeça do tubo deve assentar na tampa do forno. Voltar a montar a chapa protetora (2) do tubo do ar de exaustão com os parafusos (3) anteriormente desapertados.

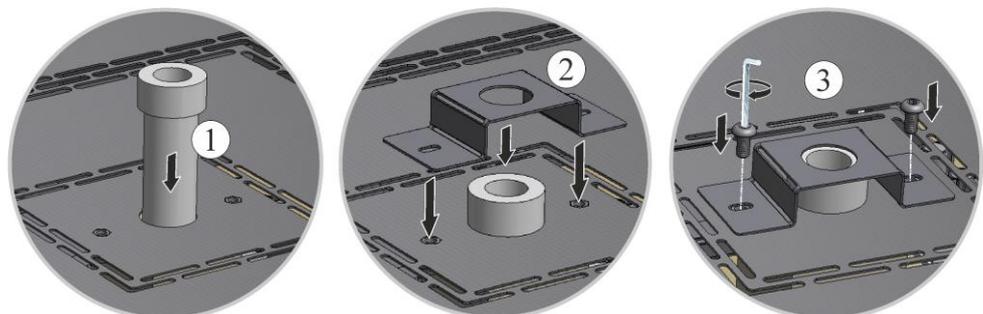


Fig. 41: Montagem do tubo do ar de exaustão (semelhante à figura)



Nota

Certificar-se de que nenhum cabo fica saliente ou preso. Tenha em atenção arestas afiadas.



Nota

Todas as ligações de encaixe e de aparafusagem devem ser devidamente verificadas.

Colocação em funcionamento

Ligar a ficha de alimentação elétrica (quando disponível) (ver capítulo "Conexão à rede elétrica"). Em seguida, ligar o interruptor de alimentação e verificar o funcionamento do forno (ver capítulo "Operação").

9.8 Meios de produção e meios de auxílio

9.9 Produtos de limpeza



Cumpra o procedimento indicado para desligar o forno (ver capítulo "Operação"). Em seguida, remover a ficha da tomada elétrica. Deve, obviamente, aguardar que o forno arrefeça.

A sujidade existente deve ser eliminada com agentes de limpeza convencionais, aquosos, não inflamáveis, isentos de solventes; utilizar ar de sucção para a limpeza interior.

Respeitar a simbologia e as advertências que constam da embalagem dos agentes de limpeza.

Limpar a superfície com um pano húmido sem pelos. Adicionalmente, podem ser utilizados os seguintes agentes de limpeza:

Estas indicações devem ser complementadas pela entidade exploradora.

Componente e local	Agente de limpeza
Superfícies exteriores (estrutura)*	Para a limpeza, utilizar agentes de limpeza convencionais, aquosos ou não inflamáveis, isentos de solventes*
Superfície externa (aço inoxidável)	Agente de limpeza de aço inoxidável
Espaço interior	Aspirar cuidadosamente com um aspirador (prestar atenção aos elementos de aquecimento)
Materiais de isolamento	Aspirar cuidadosamente com um aspirador (prestar atenção aos elementos de aquecimento)
Junta da porta (quando disponível)	para a limpeza, utilizar agentes de limpeza convencionais, aquosos ou não inflamáveis, isentos de solventes
Zona dos instrumentos	Limpar a superfície com um pano húmido sem pelos (por ex., com limpa-vidros).

*Certifique-se de que o agente de limpeza não corrói a tinta solúvel em água e inócua para o ambiente (testar o agente de limpeza primeiro num ponto interior, não visível).

Fig. 42: Agente de limpeza

Para proteger as superfícies, fazer uma limpeza rápida.

Após a limpeza, remover totalmente o agente de limpeza das superfícies, utilizando um pano húmido sem pelos.

Após limpeza de todos os cabos de alimentação e ligações, verificar quanto a estanqueidade, ligações soltas, zonas com fricção e danos; comunicar imediatamente eventuais falhas detetadas!

Respeitar o capítulo "Normas de proteção ambiental".

Nota

O forno, o espaço interior do forno e os componentes **NÃO** podem ser limpos com um aparelho de limpeza de alta pressão.

10 Avarias

Os trabalhos a realizar na instalação elétrica devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito. As entidades exploradoras estão autorizadas a eliminar elas próprias apenas as avarias resultantes de erros de operação.

No caso de avarias que não consiga, por si próprio, localizar, procure a ajuda de um electricista local.

No caso de dúvidas, problemas ou pedidos, entre em contacto com a Nabertherm GmbH. Por escrito, por telefone ou através da Internet -> ver capítulo "Assistência técnica Nabertherm".

Os nossos clientes têm à sua disposição a opção gratuita e não vinculativa de realizar uma consulta telefónica – pagam apenas os custos telefónicos aplicáveis.

No caso de danos mecânicos, envie-nos um e-mail com fotografias digitais do local danificado e do forno completo, incluindo as informações acima solicitadas, para o seguinte endereço de e-mail:
-> ver capítulo "Assistência técnica Nabertherm".

Caso não seja possível eliminar uma avaria através das soluções descritas, entre em contacto direto com a linha direta de assistência técnica.

Durante uma chamada telefónica, tenha à disposição as seguintes informações. Irá facilitar assim a nossa assistência com as suas respostas.

10.1 Mensagens de erro do controlador

O controlador apresenta as mensagens de erro e as advertências no ecrã até elas serem eliminadas e confirmadas. Assumir estas mensagens no arquivamento pode demorar até um minuto.

ID+ Sub-ID	Texto	Lógica	Solução
Erro de comunicação			
01-01	Zona Bus	Ligação de comunicação com um módulo de regulador interrompida	<p>Verificar se os módulos de regulador estão bem fixos</p> <p>Os LED nos módulos de regulador estão vermelhos?</p> <p>Verificar o condutor entre a unidade de configuração e o módulo do regulador.</p> <p>A ficha do cabo de ligação não está inserida corretamente na unidade de configuração.</p>
01-02	Módulo de comunicação do bus	Ligação de comunicação com o módulo de comunicação (Ethernet/USB) interrompida	<p>Verificar se o módulo de comunicação está bem fixo</p> <p>Verificar o condutor entre a unidade de configuração e o módulo de comunicação</p>

ID+ Sub-ID	Texto	Lógica	Solução
Erro no sensor			
02-01	TE aberto		Verificar o termoelemento, os terminais do termoelemento e o respetivo condutor Verificar o contacto do condutor do termoelemento na ficha X1 no módulo do regulador (contacto 1+2)
02-02	Ligação TE		Verificar o tipo de termoelemento definido Verificar a ligação do termoelemento relativamente a uma inversão de polaridade
02-03	Erro Ponto de Comparac		Módulo do controlador com defeito
02-04	Pto Comp Quent De		Temperatura na unidade de comando demasiado elevada (aprox. 70 °C) Módulo do controlador com defeito
02-05	Pto Comp Frio Dem		Temperatura na unidade de comando demasiado baixa (aprox. -10 °C)
02-06	Codificador desconectado	Erro na entrada 4-20 mA do controlador (<2 mA)	Verificar o sensor 4-20 mA Verificar o cabo de ligação ao sensor
02-07	Elemento do sensor com defeito	Sensor PT100 ou PT1000 com defeito	Verificar o sensor PT Verificar o cabo de ligação ao sensor (rutura do cabo/curto-circuito)
Erro do sistema			
03-01	Memória Sistema		Erro após atualizações do firmware ¹⁾ Defeito na unidade de configuração ¹⁾
03-02	Erro ADC	Comunicação entre o conversor AD e o regulador interrompida	Substituir o módulo do regulador ¹⁾
03-03	Ficheiro de sistema com erros	Comunicação entre o ecrã e o módulo de memória interrompida	Substituir o painel de comando
03-04	Monitorização do sistema	Execução do programa no painel de comando com erros (Watchdog)	Substituir o painel de comando Pen USB removida demasiado cedo ou pen com defeito Desligar e ligar novamente o controlador
03-05	Monitorização do sistema de zonas	Execução do programa num dos módulos do regulador com erros (Watchdog)	Substituir o módulo do regulador ¹⁾ Desligar e ligar novamente o controlador ¹⁾
03-06	Autoteste Erro		Contacte a assistência Nabertherm ¹⁾

ID+ Sub-ID	Texto	Lógica	Solução
Monitorizações			
04-01	Sem Potenc Aquec	Nenhum aumento de temperatura nas rampas se a saída de aquecimento < 100% durante 12 minutos e se o valor de referência da temperatura for superior à temperatura atual do forno	<p>Confirmar o erro (se necessário, desligar da tensão) e verificar o contactor de segurança, o interruptor da porta, a ativação do aquecimento e o controlador.</p> <p>Verificar os elementos de aquecimento e as ligações do elemento de aquecimento.</p> <p>Baixar o valor D dos parâmetros de regulação.</p>
04-02	Sobret temperatura	<p>A temperatura da zona principal excede o valor de referência máx. do programa ou a temperatura máxima do forno em 50 Kelvin (a partir de 200 °C)</p> <p>A equação para o limiar de desconexão é a seguinte: Valor de referência máximo do programa + offset da zona master + offset de regulação do lote [máx.] (se a regulação do lote estiver ativa) + limiar de desconexão de sobret temperatura (P0268, p. ex., 50 K)</p>	<p>Verificar o relé de estado sólido</p> <p>Verificar o termoelemento</p> <p>Verificar o controlador</p> <p>(a partir de V1.51 com 3 minutos de atraso)</p>
		Foi iniciado um programa com uma temperatura do forno superior ao valor de referência máximo no programa	<p>Aguarde que a temperatura do forno desça para iniciar o programa. Se tal não for possível, adicione um período de manutenção como segmento inicial e, depois, uma rampa com a temperatura pretendida (STEP=0 duração em minutos para ambos os segmentos)</p> <p>Exemplo: 700 °C -> 700 °C, Time: 00:00 700 °C -> 300 °C, Time: 00:00</p> <p>A partir daqui começa então o programa normal</p> <p>A partir da versão 1.14, também a temperatura real é considerada ao iniciar.</p> <p>(a partir de V1.51 com 3 minutos de atraso)</p>
04-03	Falha de rede	O limite definido para um reaquecimento do forno foi excedido	Se necessário, utilize uma alimentação elétrica ininterrupta
		O forno foi desligado no interruptor de alimentação durante o programa	Pare o programa no controlador antes de desligar o interruptor de alimentação
04-04	Alarme	Um alarme configurado disparou	
04-05	Auto-tuning falhou	Os valores apurados não são plausíveis	Não execute a auto-tuning na faixa de temperatura inferior da área de trabalho do forno

ID+ Sub-ID	Texto	Lógica	Solução
	Bateria fraca	O tempo já não é exibido corretamente. Eventualmente, uma falha de rede já não será processada corretamente.	Efetue uma exportação completa dos parâmetros para a pen USB Substitua a bateria (ver capítulo “Dados técnicos”)
Outros erros			
05-00	Erro geral	Erro no módulo do regulador ou no módulo Ethernet	Contacte a assistência Nabertherm Disponibilize a função Exportar Serviço

10.2 Advertências do controlador

As advertências não são apresentadas no arquivo de erros. Só são apresentadas na indicação e no ficheiro da exportação de parâmetros. De modo geral, as advertências não provocam um cancelamento do programa.

N.º	Texto	Lógica	Solução
00	Monitorização de gradientes	O valor limite da monitorização de gradientes configurada foi excedido	Consulte as causas do erro no capítulo “Monitorização de gradientes” Gradiente definido demasiado baixo
01	Sem Param Regulac	Não foi inserido nenhum valor “P” para os parâmetros PID	Indique pelo menos um valor “P” nos parâmetros de regulação. Este não pode ser “0”
02	Elem Avaria Lote	Não se detetou nenhum elemento do lote no programa em curso nem regulação de lote ativa	Insira um elemento de lote Desativa a regulação de lote no programa Verifique o elemento térmico do lote e o respetivo condutor relativamente a danos
03	Elemento de refrigeração com defeito	O elemento térmico de refrigeração não está inserido ou tem defeito	Insira um elemento térmico de refrigeração Verifique o elemento térmico de refrigeração e o respetivo condutor relativamente a danos Se surgir um defeito no elemento térmico de refrigeração durante uma refrigeração controlada ativa, ocorre a comutação para o elemento térmico da zona master.
04	Elemento de documentação com defeito	Não se detetou nenhum elemento térmico de documentação ou o elemento térmico de documentação tem defeito.	Insira um elemento térmico de documentação Verifique o elemento térmico de documentação e o respetivo condutor relativamente a danos
05	Falha de rede	Não se detetou nenhuma falha de rede. Não ocorreu qualquer cancelamento do programa	Nenhuma
06	Alarme 1 - Faixa	O alarme de faixa 1 configurado disparou	Otimização dos parâmetros de regulação Alarme definido demasiado limitado
07	Alarme 1 - Min	O alarme 1 mín. configurado disparou	Otimização dos parâmetros de regulação Alarme definido demasiado limitado

N.º	Texto	Lógica	Solução
08	Alarme 1 - Max	O alarme 1 máx. configurado disparou	Otimização dos parâmetros de regulação Alarme definido demasiado limitado
09	Alarme 2 - Faixa	O alarme de faixa 2 configurado disparou	Otimização dos parâmetros de regulação Alarme definido demasiado limitado
10	Alarme 2 - Min	O alarme 2 mín. configurado disparou	Otimização dos parâmetros de regulação Alarme definido demasiado limitado
11	Alarme 2 - Max	O alarme 2 máx. configurado disparou	Otimização dos parâmetros de regulação Alarme definido demasiado limitado
12	Alarme - Externo	O alarme 1 configurado na entrada 1 disparou	Verifique a fonte do alarme externo
13	Alarme - Externo	O alarme 1 configurado na entrada 2 disparou	Verifique a fonte do alarme externo
14	Alarme - Externo	O alarme 2 configurado na entrada 1 disparou	Verifique a fonte do alarme externo
15	Alarme - Externo	O alarme 2 configurado na entrada 2 disparou	Verifique a fonte do alarme externo
16	Nenhuma pen USB inserida		Insira uma pen USB no controlador para a exportação dos dados
17	Importação/exportação de dados através da pen USB sem sucesso	O ficheiro foi editado num PC (editor de texto) e gravado no formato incorreto ou a pen USB não foi reconhecida. Pretende importar dados que não se encontram na pasta de importação da pen USB	Não edite quaisquer ficheiros XML com um editor de texto, mas sempre no próprio controlador. Formatar pen USB (formato: FAT32). Sem formatação rápida Usar outra pen USB (até 2 TB/FAT32) Para uma importação, todos os dados têm de estar guardados na pasta de importação da pen USB. O tamanho máximo da memória para pens USB é de 2 TB/FAT32. Se surgirem problemas na sua pen USB, utilize outras pens USB com um máximo de 32 GB
	Os programas são rejeitados aquando da importação de programas	A temperatura, o tempo ou a rate (taxa) situam-se fora dos valores limite	Importe apenas programas que sejam também adequados para o forno. Os controladores divergem no número de programas e de segmentos, bem como na temperatura máxima do forno.
	Durante a importação de programas aparece a mensagem "Ocorreu um erro"	O conjunto de parâmetros guardado na pasta "Importação" da pen USB não está completo (pelo menos os ficheiros de configuração)	Se tiver omitido propositadamente alguns ficheiros durante a importação, a mensagem pode ser ignorada. Caso contrário, verifique a integridade dos ficheiros de importação.

N.º	Texto	Lógica	Solução
18	“Aquecimento bloq”	Se estiver ligado um interruptor de porta ao controlador e a porta estiver aberta, será exibida esta mensagem	Feche a porta Verifique o interruptor de porta
19	Porta aberta	A porta do forno foi aberta com o programa em curso	Feche a porta do forno com o programa em curso.
20	Alarme 3	Mensagem geral para este número de alarme	Verifique a causa para esta mensagem de alarme
21	Alarme 4	Mensagem geral para este número de alarme	Verifique a causa para esta mensagem de alarme
22	Alarme 5	Mensagem geral para este número de alarme	Verifique a causa para esta mensagem de alarme
23	Alarme 6	Mensagem geral para este número de alarme	Verifique a causa para esta mensagem de alarme
24	Alarme 1	Mensagem geral para este número de alarme	Verifique a causa para esta mensagem de alarme
25	Alarme 2	Mensagem geral para este número de alarme	Verifique a causa para esta mensagem de alarme
26	Temperatura de holdback de várias zonas excedida	Um elemento térmico configurado para o holdback de várias zonas saiu para um nível inferior à faixa de temperaturas	Verifique se o elemento térmico é necessário para a monitorização. Verifique os elementos de aquecimento e a respetiva ativação
27	Temperatura de holdback de várias zonas não alcançada	Um elemento térmico configurado para o holdback de várias zonas saiu para um nível superior à faixa de temperaturas	Verifique se o elemento térmico é necessário para a monitorização. Verifique os elementos de aquecimento e a respetiva ativação
28	Ligação Modbus interrompida	A ligação com o sistema de nível superior foi interrompida.	Verifique os condutores Ethernet relativamente a danos. Verifique a configuração da ligação de comunicação

10.3 Avarias na unidade de comando

Erro	Causa	Medida
Controlador não acende	Controlador desligado	Interruptor de alimentação em “I”
	Sem tensão	Ficha ligada à tomada? Controlo do sistema de disjuntores da casa Verificar e, se necessário substituir o disjuntor do controlador (quando disponível).

Erro	Causa	Medida
	Verificar e, se necessário substituir o disjuntor do controlador (quando disponível). substituir.	Ligar o interruptor de alimentação Se disparar novamente, comunicar à Assistência Técnica Nabertherm
Controlador indica erro	Ver instruções em separado do controlador	Ver instruções em separado do controlador
O forno não aquece	Porta/tampa aberta	Fechar porta/tampa
	Interruptor de contacto da porta danificado (quando disponível)	Controlar o interruptor de contacto da porta
	É indicado um “arranque com atraso”.	O programa aguarda pelo tempo de arranque programado. Selecionar o arranque com atraso por cima do botão Início.
	Erro na introdução do programa	Controlar o programa de aquecimento (ver instruções em separado do controlador)
	Elemento de aquecimento danificado	Solicitar a verificação por Assistência Técnica Nabertherm ou electricista habilitado.
Aquecimento muito lento da câmara de aquecimento	Fusível(veis) da ligação danificado(s).	Verificar ou, caso necessário, substituir o(s) fusível(veis) da ligação. Informe a Assistência técnica Nabertherm se o fusível novo deixar imediatamente de funcionar.
O programa não avança para o segmento seguinte	Num “segmento de tempo” [TIME] na introdução do programa está definido um tempo de paragem infinito ([INFINITE]). Na regulação de lote ativa, a temperatura no lote é superior às temperaturas de zona.	Não definir o tempo de paragem para ([INFINITE])
	Na regulação de lote ativa, a temperatura no lote é superior às temperaturas de zona.	O parâmetro [BAIXAR BLOQUEAR] deve estar definido para [NÃO].
O módulo do regulador não se regista na unidade de comando	Erro de endereçamento do módulo de regulador	Executar a reposição do bus e endereçar novamente o módulo de regulador
O controlador não aquece na otimização	Não foi definida nenhuma temperatura de otimização	Deve ser definida a temperatura a otimizar (ver instruções em separado do controlador)
A temperatura sobe mais rápido do que o controlador indica	O elemento de ligação do aquecimento (relé semiconductor, tiristor ou contactor) está avariado A avaria de componentes individuais dentro de um forno não deve ser, à partida, completamente excluída. Por isso, os controladores e os sistemas de ligação estão equipados com dispositivos de segurança adicionais. Então o forno desliga o	Verificar e substituir o elemento de ligação através de um electricista especializado.

aquecimento com a mensagem de erro 04 - 02 através de um elemento de ligação independente.

11 Peças de reposição/de desgaste



Encomenda de peças sobressalentes:

Os nossos serviços de assistência técnica Nabertherm estão ao seu inteiro dispor, em qualquer parte do mundo. Graças à nossa extensa gama de fabrico, fornecemos a maior parte das peças de substituição a partir dos nossos armazéns, durante a noite, permitindo assim tempos de entrega reduzidos. As peças de substituição Nabertherm podem ser facilmente encomendadas diretamente na fábrica. A encomenda pode ser feita por escrito, por telefone ou através da Internet -> ver capítulo "Assistência técnica Nabertherm".

Disponibilidade de peças sobressalentes e de desgaste:

Apesar da Nabertherm manter sempre em armazém um stock de muitas das peças sobressalentes e de desgaste, não nos é possível garantir tempos de entrega reduzidos para todas as peças. Recomendamos a encomenda antecipada de determinadas peças. A Nabertherm terá todo o prazer em ajudar na escolha das peças de substituição e de desgaste.



Nota

As peças originais e os acessórios foram concebidos especialmente para o equipamento de forno da Nabertherm. Ao substituir peças, é imprescindível utilizar apenas peças originais da Nabertherm. Caso contrário a garantia irá caducar. A Nabertherm não assume nenhuma responsabilidade por danos causados pelo uso de peças que não sejam originais da Nabertherm.



Nota

Para a montagem e desmontagem de peças de substituição/desgaste, dirija-se ao nosso serviço Nabertherm. Os trabalhos em equipamentos eléctricos apenas podem ser executados por electricistas devidamente qualificados e credenciados. O mesmo é válido para os trabalhos de reparação que não se encontram descritos.

11.1 Esquemas de ligações eléctricas/pneumáticas



Nota

A documentação fornecida em conjunto não contém obrigatoriamente esquemas de ligações eléctricas ou pneumáticas.

Se necessitar deste tipo de esquemas, poderá pedi-los à assistência técnica da Nabertherm.

11.2 Desmontar e montar os elementos de aquecimento



Atenção - Perigos devido a corrente elétrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento elétrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito. Antes de realizar trabalhos no forno ou na unidade de comando, desligar da tensão (desligar a ficha de alimentação elétrica) para evitar uma colocação em funcionamento inadvertida e a imobilização de todos os componentes móveis do forno. Respeitar o disposto no regulamento DGUV V3 ou as normas nacionais em vigor no país de utilização da unidade. Aguarde até a câmara do forno e os componentes de montagem ficarem à temperatura ambiente.



Nota

Na Alemanha devem ser respeitadas as prescrições gerais sobre a prevenção de acidentes. São válidas as prescrições nacionais sobre a prevenção de acidentes do respectivo país onde o sistema é aplicado.



Nota

As ilustrações constantes das instruções podem diferir em função do funcionamento, da versão e do modelo do forno.

A Nabertherm recusa expressamente qualquer responsabilidade decorrente de danos diretos e indiretos originados pela montagem incorreta. O mesmo se aplica a todos os casos em que não estão descritos detalhadamente os passos de montagem.

O forno deve ser totalmente esvaziado antes da montagem/desmontado.

Recomendamos realizar a substituição dos elementos de aquecimento sempre com a ajuda de uma segunda pessoa.

Dica: Devido aos diferentes modelos de fornos, recomendamos tirar algumas fotografias da disposição dos cabos nos elementos de aquecimento e na unidade de comando. Isto facilita a posterior montagem e ligação dos novos elementos de aquecimento.

tubo do ar de exaustão

Primeiro, solte os parafusos (1) da chapa protetora do tubo do ar de exaustão, utilizando a chave Allen fornecida. Levante a chapa protetora (2) do tubo do ar de exaustão e, de seguida, puxe cuidadosamente o tubo do ar de exaustão (3) para cima e para fora. Guarde o tubo do ar de exaustão num local seguro, visto que o seu material é muito sensível.

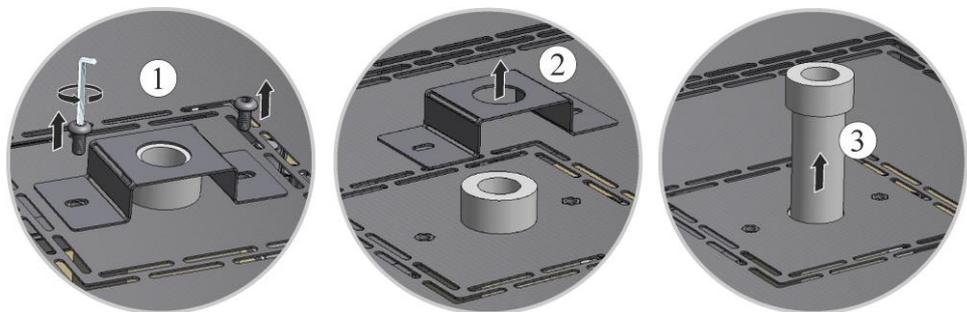


Fig. 43: Desmontagem do tubo do ar de exaustão (semelhante à figura)

Soltar a cobertura superior do corpo do forno

Os parafusos da cobertura, a toda a volta, devem ser soltos com uma ferramenta adequada e guardados em local seguro para posterior reutilização.

A quantidade e localização dos parafusos pode variar em função do modelo do forno. Dependendo do modelo do forno e equipamento, a representação gráfica pode divergir.

A cobertura deve ser pousada sobre uma base macia (por exemplo, espuma).

Caso exista, ter em atenção o cabo de ligação à terra da parede traseira para o terminal. Se necessário, desmontar o cabo do terminal.



Fig. 44: Desmontar a cobertura Modelo LHT 01/17 D (semelhante à figura)



Fig. 45: Desmontar a cobertura Modelo LHT 03/17 D (semelhante à figura)

Grampo e contacto de ligação/ponte de ligação

Pressionar cuidadosamente os grampos (1) com o alicate para o elemento de aquecimento (2) e puxar para cima. Soltar o contacto de ligação ou a ponte de ligação (3) do elemento de ligação, puxando para cima.

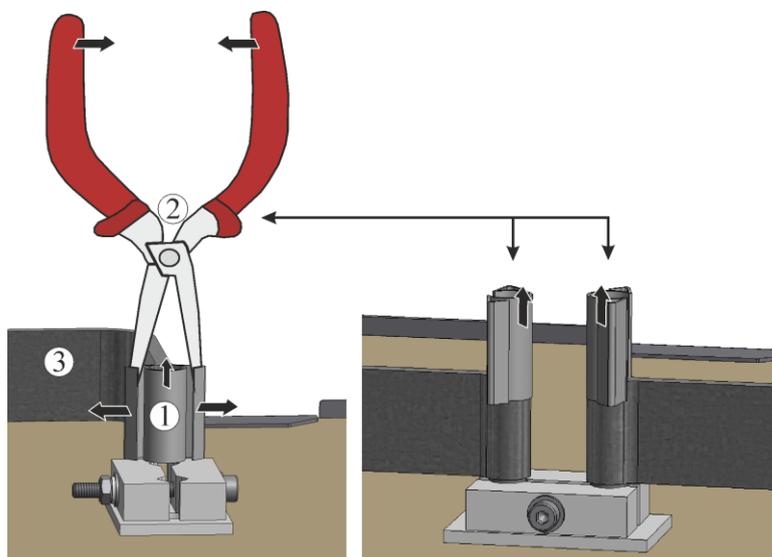


Fig. 46: Terminal e contacto de ligação (semelhante à figura)

Suporte do elemento e isolamento

Soltar cuidadosamente o parafuso do suporte do elemento (1), utilizando uma ferramenta adequada. Retirar o suporte do elemento de aquecimento. Remover o papel de fibra e a lã de fibra subjacentes da ranhura entre as laterais dos elementos de aquecimento.

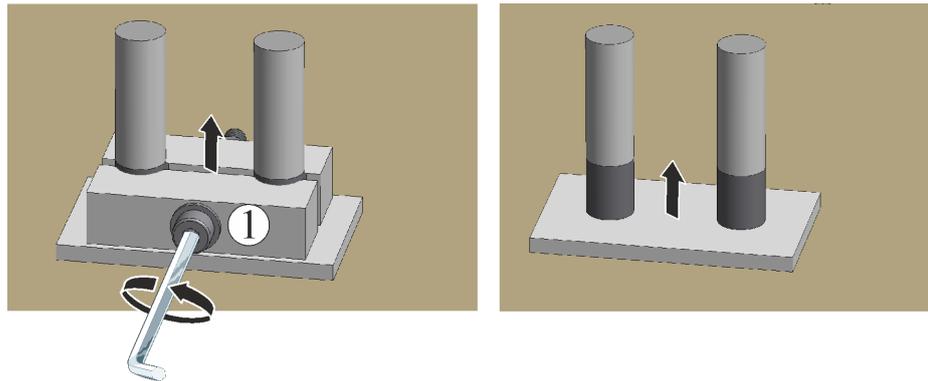
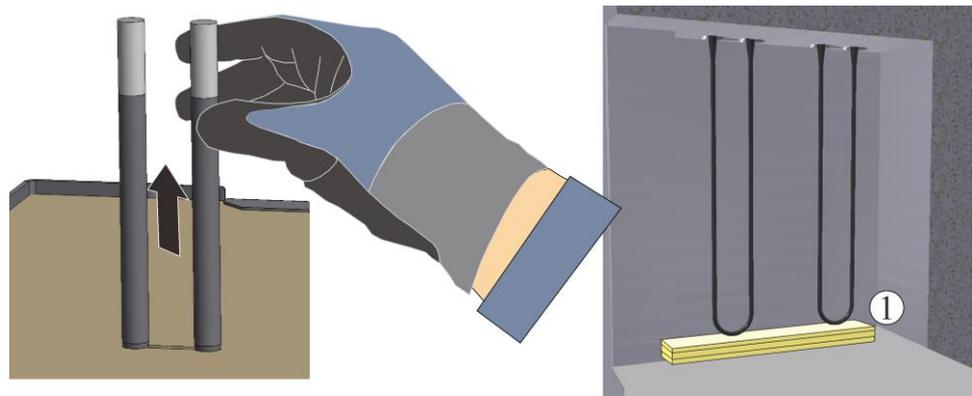


Fig. 47: Remover o suporte do elemento e o isolamento (semelhante à figura)

Substituir os elementos de aquecimento

Puxar os elementos de aquecimento cuidadosamente para cima, **sem** pressionar as laterais dos mesmos. Limpar a câmara de aquecimento e as aberturas de passagem (aspirar). Colocar os elementos de aquecimento novos com cuidado a partir de cima. Atenção: é imprescindível respeitar a altura de montagem correta! Ver o esquema. É útil colocar uma base de montagem (por ex., espuma) entre os elementos de aquecimento e o fundo do forno.



1 = Base de montagem (por ex., espuma)

Fig. 48: Elementos de aquecimento (semelhante à figura)

Os elementos de aquecimento incluídos no material fornecido devem ser verificados quanto a danos antes da montagem.

Comparar o conteúdo do fornecimento com a guia de remessa. Comunicar imediatamente ao transitário e à Nabertherm a falta de peças e danos derivados da má embalagem ou do transporte, dado que reclamações feitas posteriormente não poderão ser aceites.

Preencher com enchimento de fibra* a ranhura entre as pontas de ligação do elemento. De seguida, colocar papel de fibra* sobre o isolamento. Orifícios não vedados provocam o sobreaquecimento dos terminais e, conseqüentemente, a avaria precoce dos elementos de aquecimento.

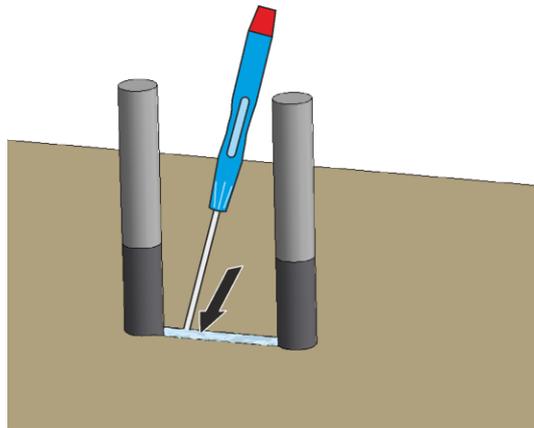
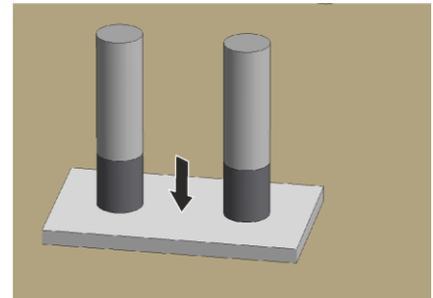


Fig. 49: Enchimento de fibra



Papel de fibra

Montagem dos elementos de aquecimento

Encaixar o suporte do elemento (1) nas extremidades dos elementos de aquecimento. Apertar **cuidadosamente** os parafusos do suporte do elemento, utilizando uma ferramenta adequada (ver o capítulo “Binários de aperto para uniões roscadas nos elementos de aquecimento”. As cabeças dos parafusos devem ficar viradas para fora. Deve-se evitar qualquer carga ou torção do elemento de aquecimento. É necessário proteger o suporte do elemento contra torção ao apertar os parafusos. Encaixar o contacto de ligação ou a ponte de ligação (2) na extremidade do elemento de aquecimento e fixar com grampos (3) novos, tendo em atenção a posição correta entre si. Verificar o suporte do elemento, os parafusos, as molas e o cabo.

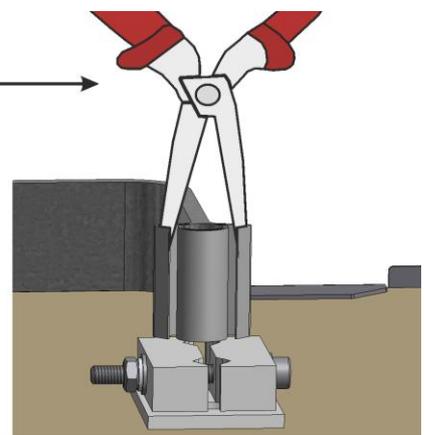
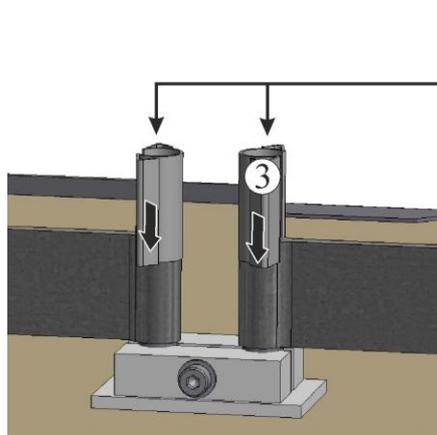
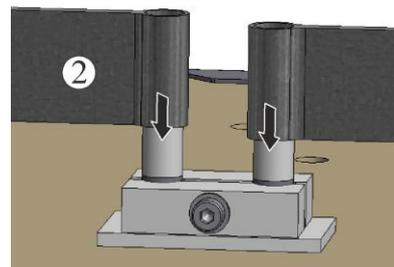
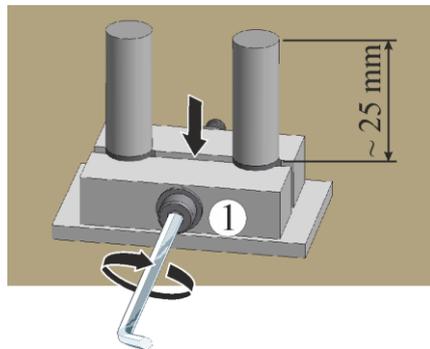


Fig. 50: Montagem dos elementos de aquecimento (semelhante à figura)

A montagem da cobertura da unidade de comando realiza-se pela ordem inversa.

Colocar e montar a cobertura

Pousar a cobertura sobre o corpo do forno e fixar com os parafusos anteriormente desapertados.



Fig. 51: Montar a cobertura Modelo LHT 01/17 D (semelhante à figura)



Fig. 52: Montar a cobertura Modelo LHT 03/17 D (semelhante à figura)

Montar o tubo do ar de exaustão

Com cuidado, inserir o tubo do ar de exaustão (1) no orifício previsto. A cabeça do tubo deve assentar na tampa do forno. Voltar a montar a chapa protetora (2) do tubo do ar de exaustão com os parafusos (3) anteriormente desapertados.

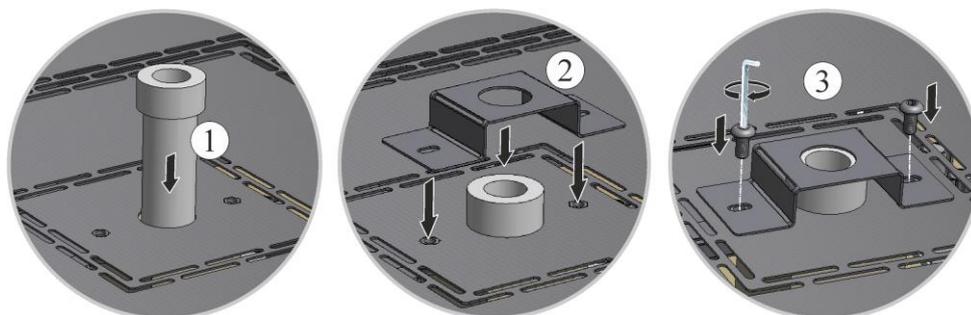


Fig. 53: Montagem do tubo do ar de exaustão (semelhante à figura)



Nota

Todas as ligações de encaixe e de aparafusagem devem ser devidamente verificadas.



Nota

Certificar-se de que nenhum cabo fica saliente ou preso. Tenha em atenção arestas afiadas.



Advertência - Perigos genéricos!

Em caso de uma instalação incorreta, a função e a segurança da instalação deixam de estar garantidas. A conexão deve ser montada e colocada em funcionamento apenas por pessoal qualificado.

Colocação em funcionamento

Ligar a ficha de alimentação elétrica (quando disponível) (ver capítulo "Conexão à rede elétrica"). Em seguida, ligar o interruptor de alimentação e verificar o funcionamento do forno (ver capítulo "Operação").



Nota

Não se esqueça de remover a base de montagem/ajuda de montagem da câmara do forno.



Nota

Para a criação de uma camada protetora de óxido nos elementos de aquecimento deve ser utilizado o programa pré-definido (ver o capítulo "Programas pré-definidos").



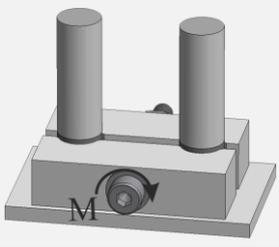
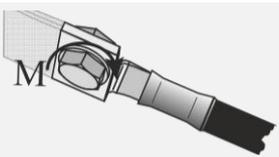
Nota

*) = Fornecido com a entrega de peças de substituição.

11.2.1 Torques de aperto para uniões roscadas nas resistências

Binários de aperto dos parafusos

As uniões roscadas nos elementos de aquecimento devem ser apertadas com um binário definido. A inobservância desta indicação pode provocar a destruição dos elementos de aquecimento.

Figura	União roscada/Tipo de fixação	Diâmetro da rosca métrica	Binário (M) em Nm
	Fixação de elemento de aquecimento em dissiliceto de molibdênio (MoSi2) Suporte do elemento em cerâmica	Todos os tamanhos (3/6 e 4/9)	1 Nm
	Fixação do arame trançado de alumínio no terminal de cabo	Todas as uniões roscadas	6 Nm

Colocação em funcionamento

Ligar a ficha de alimentação elétrica (quando disponível) (ver capítulo "Conexão à rede elétrica"). Em seguida, ligar o interruptor de alimentação e verificar o funcionamento do forno (ver capítulo "Operação").



Nota

Não se esqueça de remover a base de montagem/ajuda de montagem da câmara do forno.



Nota

*) = Fornecido com a entrega de peças de substituição.

11.3 Substituir o elemento térmico



Atenção - Perigos devido a corrente elétrica!

Os trabalhos a realizar no equipamento elétrico devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito. Antes de realizar trabalhos no forno ou na unidade de comando, desligar da tensão (desligar a ficha de alimentação elétrica) para evitar uma colocação em funcionamento inadvertida e a imobilização de todos os componentes móveis do forno. Respeitar o disposto no regulamento DGUV V3 ou as normas nacionais em vigor no país de utilização da unidade. Aguarde até a câmara do forno e os componentes de montagem ficarem à temperatura ambiente.



Advertência - Perigos genéricos!

Em caso de uma instalação incorreta, a função e a segurança da instalação deixam de estar garantidas. A conexão deve ser montada e colocada em funcionamento apenas por pessoal qualificado.



CUIDADO - Danos de componentes!

Os termoelementos são extremamente frágeis. Deve-se evitar qualquer carga ou torção dos termoelementos. Em caso de não cumprimento, isto leva à destruição imediata dos termoelementos sensíveis.

Modelo do forno LHT 01/17 D

Desmontar a placa de fundo

COM CUIDADO, colocar o forno de lado. Para proteger a superfície e evitar vibrações ao pousar o forno, recomendamos colocar o forno sobre uma base macia. Desapertar os parafusos dos pés do forno, utilizando uma ferramenta adequada. Retirar a placa de fundo e pousar sobre uma base adequada.



1 = Base macia (por exemplo, espuma)

Fig. 54: Desmontar a placa de fundo - Modelo LHT 01/17 D (semelhante à figura)

Modelo do forno LHT 03/17 D

Tubo do ar de exaustão

Primeiro, solte os parafusos (1) da chapa protetora do tubo do ar de exaustão, utilizando a chave Allen fornecida. Levante a chapa protetora (2) do tubo do ar de exaustão e, de seguida, puxe cuidadosamente o tubo do ar de exaustão (3) para cima e para fora. Guarde o tubo do ar de exaustão num local seguro, visto que o seu material é muito sensível.

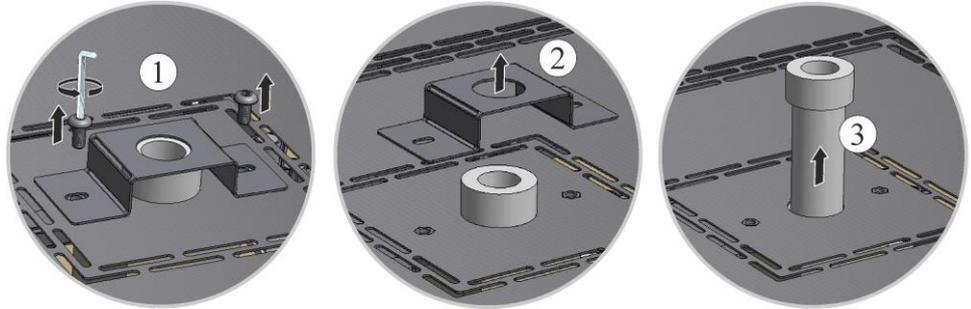


Fig. 55: Desmontagem do tubo do ar de exaustão (semelhante à figura)

Soltar a cobertura superior do corpo do forno

Os parafusos da cobertura, a toda a volta, devem ser soltos com uma ferramenta adequada e guardados em local seguro para posterior reutilização.

A quantidade e localização dos parafusos pode variar em função do modelo do forno. Dependendo do modelo do forno e equipamento, a representação gráfica pode divergir.

A cobertura deve ser pousada sobre uma base macia (por exemplo, espuma).

Pousar a cobertura sobre o corpo do forno e fixar com os parafusos anteriormente desapertados.



Fig. 56: Desmontar a cobertura Modelo LHT 03/17 D (semelhante à figura)

Comece por soltar os dois parafusos (A) da ligação dos termoelementos. Desparafusar (B) o parafuso e retire o termoelemento (C).

Inserir cuidadosamente o termoelemento novo no canal térmico, montar e ligar pela sequência inversa. Prestar atenção à polaridade correta das ligações elétricas.

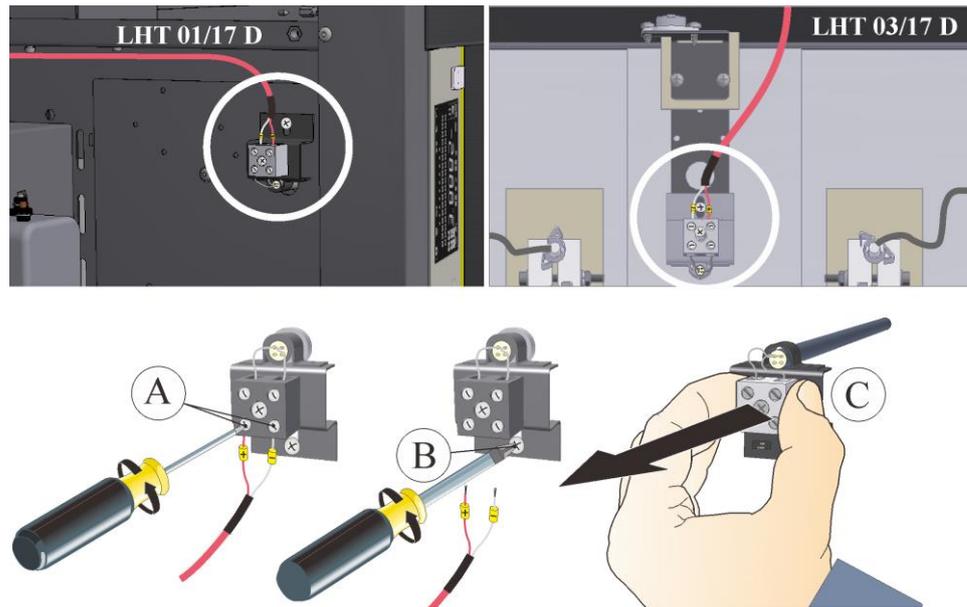


Fig. 57: Desmontagem do/s termoelemento/s (semelhante à figura)



Nota

As uniões das tubagens de ligação do elemento térmico para o regulador estão identificadas com \oplus e \ominus . Deve prestar-se atenção à polaridade correcta.

\oplus em \oplus \ominus em \ominus



Nota

Todas as ligações de encaixe e de aparafusagem devem ser devidamente verificadas.



Advertência - Perigos genéricos!

Em caso de uma instalação incorreta, a função e a segurança da instalação deixam de estar garantidas. A conexão deve ser montada e colocada em funcionamento apenas por pessoal qualificado.

A montagem da(s) cobertura(s) realiza-se pela ordem inversa. Se necessário, unir corretamente o cabo de ligação à terra previamente solto entre o terminal e a cobertura. Os cabos atrás da cobertura devem ser instalados livremente e não podem ser colocados sobre nem tocar em componentes quentes.



Nota

Certificar-se de que nenhum cabo fica saliente ou preso. Tenha em atenção arestas afiadas.

Colocação em funcionamento

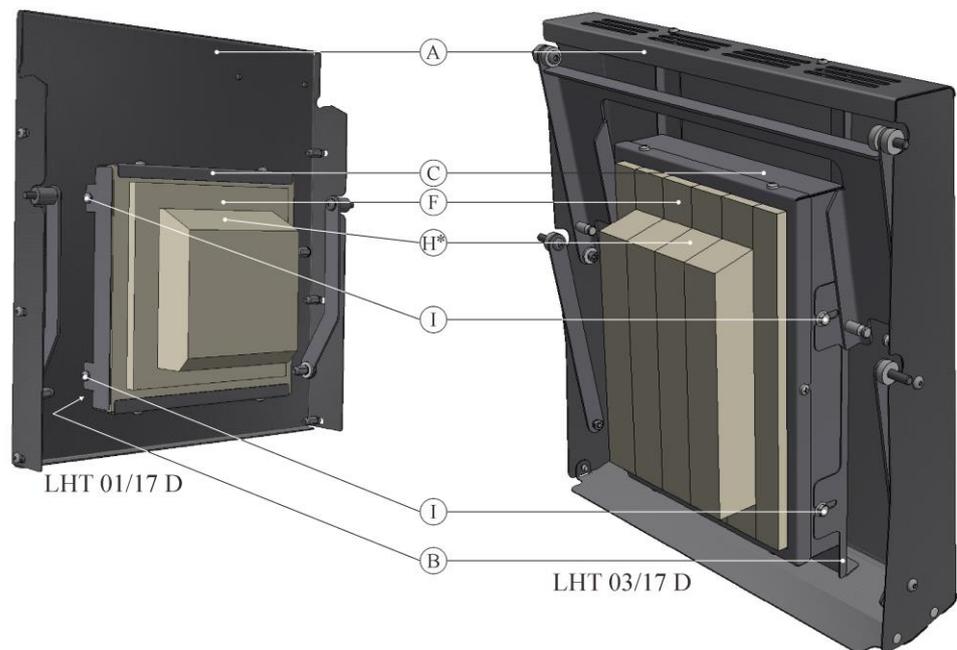
Ligar a ficha de alimentação elétrica (quando disponível) (ver capítulo "Conexão à rede elétrica"). Em seguida, ligar o interruptor de alimentação e verificar o funcionamento do forno (ver capítulo "Operação").

11.4 Substituição/reajuste da instalação do isolamento da porta



Advertência - Perigos genéricos!

Os trabalhos a realizar no equipamento devem ser da competência exclusiva de técnicos devidamente qualificados e autorizados para o efeito! Antes de realizar trabalhos no forno/unidade de comando, desligar da tensão (desligar a ficha de alimentação elétrica) para evitar uma colocação em funcionamento inadvertida e a imobilização de todos os componentes móveis do forno. Respeitar o disposto no regulamento DGUV V3 ou as normas nacionais em vigor no país de utilização da unidade. Aguarde até a câmara do forno e os componentes de montagem ficarem à temperatura ambiente.



*A área inclinada do isolamento da porta fica virada para cima

Fig. 58: Substituição/ajuste da estrutura de isolamento da porta (semelhante à figura)

Pos.	Quantidade	Designação	Observação
A	1	Porta elevatória do forno	
B	1	Chapa espaçadora da porta	
C	1	Estrutura completa de isolamento da porta	Ver o capítulo “Peças de substituição/desgaste”
F	1	Isolamento da moldura da porta	
H	1	Isolamento da porta	
I	4	Parafuso	

Girar cuidadosamente para fora a porta elevatória do forno. Desapertar os 4 parafusos (I) e a estrutura completa de isolamento da porta (C) da chapa espaçadora da porta (B). Puxar a estrutura completa de isolamento da porta e retirar para cima (ver o esquema à esquerda). Montar cuidadosamente a nova estrutura de isolamento da porta pela ordem inversa. A área inclinada do isolamento da porta fica virada para cima.

Prender e alinhar a nova estrutura completa de isolamento da porta na chapa espaçadora da porta, utilizando os parafusos fornecidos. O isolamento é muito sensível: tenha em atenção os componentes adjacentes. O isolamento da moldura da porta deve assentar a toda a volta do isolamento da abertura do forno. Caso o isolamento da porta não assente a toda a volta da abertura do forno é necessário reajustar a estrutura completa de isolamento da porta nos parafusos sextavados (I).

Nota

Na Alemanha devem ser respeitadas as prescrições gerais sobre a prevenção de acidentes. São válidas as prescrições nacionais sobre a prevenção de acidentes do respectivo país onde o sistema é aplicado.

11.5 Separar o acoplamento de encaixe (ficha) do corpo do forno

Pressione cuidadosamente a patilha de bloqueio (2) para cima com uma chave de fendas pequena, puxando simultaneamente a ficha (3) do acoplamento (4).

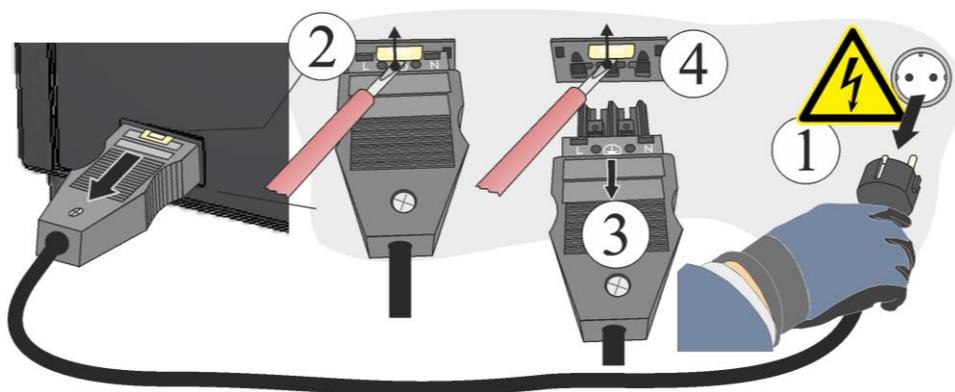


Fig. 59: Separar o acoplamento de encaixe (ficha) do corpo do forno (figura semelhante)

11.6 Substituir o fusível

O fusível encontra-se no interior da caixa da unidade de comando. Trata-se de uma parte integrante do sistema de distribuição elétrica e destina-se a proteger o forno e os seus componentes contra danos ou incêndio. Ao inserir um fusível novo é necessário, verificar se a corrente nominal do fusível é adequada à tensão de rede utilizada pelo seu forno.



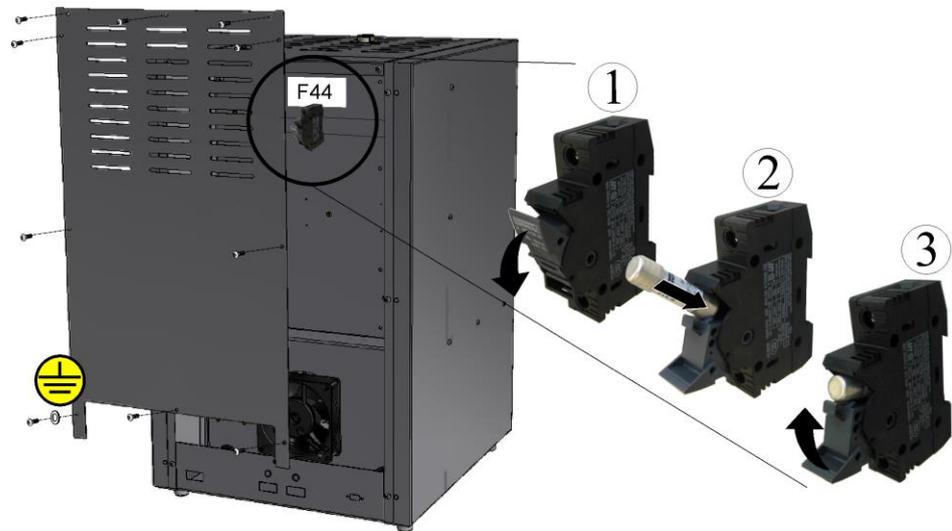
ATENÇÃO

- Danos na unidade e nos respetivos componentes
- A utilização de um fusível que NÃO seja adequado para a tensão de alimentação correspondente pode originar danos no forno e nos respetivos componentes e representa um perigo de incêndio.
- Utilizar apenas um tipo de fusível adequado. Verifique se o tipo de fusível tem o valor de corrente nominal correto.



Cumpra o procedimento indicado para desligar o forno (ver capítulo "Operação"). Em seguida, remover a ficha da tomada elétrica. Deve, obviamente, aguardar que o forno arrefeça.

Desmontar a cobertura da unidade de comando



A quantidade e posição dos parafusos pode variar em função do modelo do forno.

Fig. 60: Desmontar a cobertura da unidade de comando (semelhante à figura)

Os parafusos na parede traseira devem ser desapertados e guardados em local seguro para posterior reutilização.

- Retirar o fusível do porta-fusíveis.
- O fusível com defeito deve ser trocado por um fusível novo equivalente.
- Antes de inserir o fusível novo é necessário verificar se se trata do tipo de fusível com a corrente nominal correta.



Valor da corrente nominal (exemplo)

Fig. 61: Fusível (cartucho fusível)

Nota

O valor da corrente nominal encontra-se gravado na capa metálica do fusível ou impresso diretamente no fusível.

- Colocar o fusível novo no porta-fusíveis. Verificar se o fusível foi totalmente inserido no porta-fusíveis.
- Verificar o cabo de rede quanto a eventuais danos. O cabo de alimentação não pode estar danificado. A substituição de um cabo de alimentação elétrico só pode ser feita com um cabo com a mesma potência.

Nota

A montagem das peças anteriormente soltas realiza-se pela ordem inversa.

11.7 Reparar isolamento

O isolamento do forno é constituído por material de extrema qualidade resistente ao fogo. Com a dilatação térmica, surgem logo fissuras no isolamento após poucos ciclos de aquecimento. No entanto, estas não têm qualquer influência sobre a função e qualidade do forno. Contudo, terá de informar a Assistência Técnica Nabertherm caso verifique que se estão a soltar “peças” inteiras do isolamento.

É impreterivelmente normal que possam surgir fissuras no isolamento de fibras cerâmicas após o primeiro aquecimento. No entanto, estas fissuras não costumam ser muito profundas (alguns mm) e também não têm influência na função do isolamento.

No geral, as fissuras surgem devido a tensões térmicas que ocorrem no aquecimento e no arrefecimento do forno ou devido a uma rápida mudança de temperatura, por exemplo abrindo a porta com temperaturas elevadas. A temperatura e a substância química, que possa eventualmente estar presente no material a arder, podem também contribuir para a formação de fissuras.

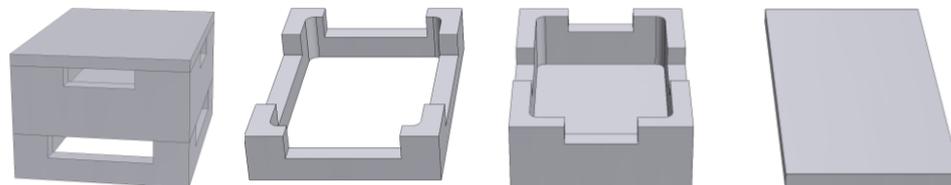
Se surgirem fissuras de > 5 mm no isolamento da fibra ou esboroamentos na abertura do forno ou na pedra de isolamento da porta devido a danos mecânicos, essas fissuras ou esboroamentos podem ser preenchidos com uma massa para correção. Para tal, necessita de uma pequena espátula ou uma pequena chapa com a qual pode inserir a massa de correção nas fissuras. Em caso de maiores esboroamentos, é necessário substituir todo o isolamento. Antes de aquecer pela primeira vez o forno, deve deixar secar a massa para correção durante 24 horas.

12 Acessórios (opções)

A Nabertherm oferece, para o carregamento, recipiente de cargas especiais.

Recipiente de carga para fornos de sinterização LHT 01/17 D

Para um aproveitamento ideal da câmara do forno, o produto é colocado em recipientes de carga cerâmicos. Os recipientes de carga estão equipados com ranhuras para uma melhor circulação do ar. O tabuleiro pode ser fechado com uma tampa em cerâmica.



Kit inicial

Espaçador para recipientes de carga

Recipiente de carga

Tampa para recipientes de carga

Número de artigo:
699001124

Número de artigo:
699000529

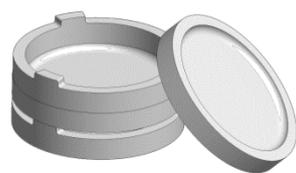
Número de artigo:
699000279

Número de artigo:
699000985

Fig. 62: Recipiente de carga com tampa

Recipiente de carga para fornos de sinterização LHT 03/17 D

Um recipiente de carga é composto pelo prato de sinterização, a parte inferior, e o anel espaçador com aberturas de ventilação. O material é extremamente resistente a alterações de temperatura e pode ser aplicado em processos com tempos de aquecimento e arrefecimento curtos.



Kit inicial

Número de artigo:
699001066



Prato de sinterização

Número de artigo:
699001054



Anel espaçador com
aberturas de ventilação

Número de artigo:
699001055

Fig. 63: Recipiente de carga

12.1 Sistema de injeção de gás (acessórios)



Fig. 64: Ligação ao sistema de gaseificação (semelhante à figura)

1	Pacote de injeção de gás 1 para utilizações de gás de proteção simples (sem funcionamento a vácuo). Este pacote apresenta, para muitas utilizações, uma versão básica suficiente para a operação com gases de proteção não inflamáveis.
2	O cliente é responsável pela disponibilização de um sistema de escape

Descrição de funcionamento

Com o sistema de injeção de gás, é possível conduzir gases de reação e proteção **não** inflamáveis (exemplo: hélio (He), árgon (Ar), mistura de hidrogénio/azoto, dióxido de carbono (CO₂) ou nitrogénio (N₂)) numa determinada quantidade para um forno por um período definido.

Segurança

Antes de cada utilização, o sistema de injeção de gás deve ser verificado quanto ao seu bom estado. Se verificar um defeito, deve desligar imediatamente o forno.

Durante o funcionamento, podem ser libertados gases e vapores nocivos à saúde. Estes devem ser expelidos para o exterior de forma apropriada. Em caso de incumprimento, pode existir perigo para a saúde.

Utilize apenas gases cujas características sejam conhecidas. Caso ocorram eventos inesperados no forno (por ex. formação acentuada de fumo ou formação de odores desagradáveis), deverá desligar imediatamente o mesmo. Deve, obviamente, aguardar que o forno arrefeça.

A utilização do sistema de injeção de gás juntamente com gases inflamáveis apenas é permitida com adicionais “dispositivos de segurança”.

- É preciso ter em atenção de que o local de instalação seja bem arejado e deve assegurar-se de que o gás de proteção não represente qualquer perigo.
- As normas de segurança/normas de instalação locais devem ser asseguradas pelo operador.
- Uma utilização adequada também implica respeitar os procedimentos de montagem, colocação em funcionamento e manutenção descritos neste manual de operação.
- Deve ter em atenção a inflamabilidade e explosividade dos gases quando os mesmos são utilizados ou podem gerar aquando da operação do forno. Tenha especial atenção ao facto de que não se formem substâncias corrosivas ou nocivas para a saúde e de que não haja fuga das mesmas para o ambiente.
- É proibida a operação com fontes de energia, produtos, meios de produção, adjuvantes, entre outros, que sejam regulamentados pela lei relativa a substâncias perigosas ou que tenham qualquer outro efeito sobre a saúde dos operadores.
- Verificar sempre a conexão de mangueira quanto à estanqueidade e correto assentamento.
- Deve verificar regularmente o sistema de injeção de gás quanto a fugas e impurezas no fluxómetro (eventualmente utilize um spray detetor de fugas).
- Deve controlar regularmente a função da válvula esférica e da válvula magnética.

**Nota**

Nos trabalhos a realizar com gases de proteção cuidar sempre que o espaço seja suficientemente ventilado. Para além disso, respeitar as disposições de segurança específicas do país.

**Nota**

Para descrição e funcionamento ver instruções em separado.

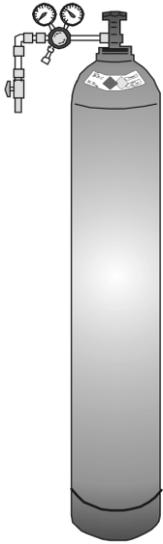
**Aviso - Perigo de asfixia**

Existe o perigo de asfixia devido à saída de gases de processo, circulação ou de escape, provenientes, p. ex., de fugas (p. ex.: em portas, tubagens, válvulas, etc.)

Os gases podem, devido ao seu peso específico, possuir um efeito de expulsão do oxigénio. Por isso, ocorre o perigo de asfixia.

Medidas a tomar: Ligar o equipamento de exaustão de gases.

12.2 Operar reservatórios de gás comprimido



Os reservatórios de gás de pressão devem ser manuseados apenas por pessoas com experiência. Os funcionários devem ser instruídos, antes do início dos trabalhos, sobre

- a operação do reservatório de gás de pressão,
- os riscos especiais no manuseio com reservatórios de gás de pressão e
- as medidas a serem tomadas em caso de acidentes e avarias. As instruções devem ser repetidas em intervalos adequados

As garrafas de gás de pressão devem ser colocadas, apenas em quantidades realmente necessárias e num tamanho reduzido, nas salas de trabalho para a utilização imediata.

O armazenamento das garrafas de gás de pressão nas salas de trabalho é proibido.

As garrafas de gás devem ser armazenadas em armários de garrafas de gás aspirados.

Se não for consumido gás, a válvula principal da garrafa de gás deve estar sempre fechada. As garrafas de gás, sem redutor de pressão instalado, não devem ser instaladas sem capa de proteção. As mangueiras do gás devem ser examinadas regularmente quanto a pontos porosos e com fissuras e, se necessário, devem ser substituídas.

Medidas de proteção e regras comportamentais

- Proteger reservatórios de gás de pressão contra queda, embate, choque e aquecimento (p.ex. aquecedor ou forno).
- No local de trabalho ter disponível apenas o número de garrafas de gás de pressão necessárias para o trabalho.
- O transporte deve ser realizado apenas com o carro de transporte de garrafas e com a capa de proteção bem aparafusada.
- Usar luvas apropriadas e, se necessário, óculos de proteção.
- Na substituição da garrafa, verificar as válvulas das garrafas vazias e cheias quanto a estanqueidade.
- A retirada e o vazamento são proibidos.
- Não abrir as válvulas à força.
- Ventilar suficientemente as salas.
- Proibido fumar e produzir chamas abertas.
- Manter o extintor à disposição.
- O operador deve elaborar uma instrução de operação, onde devem estar descritos os riscos que possam ocorrer na sala de trabalho tanto para os seres humanos como para o meio-ambiente, assim como devem estar determinadas as medidas de proteção gerais necessárias e as regras comportamentais. A instrução de operação deve ser redigida de forma compreensível e deve ser colocada à disposição na sala de trabalho. Na instrução de operação devem constar também instruções sobre o comportamento a adotar em caso de risco e as medidas de primeiros-socorros.

Nota

Nos trabalhos a realizar com gases de proteção cuidar sempre que o espaço seja suficientemente ventilado. Para além disso, respeitar as disposições de segurança específicas do país.



Advertência - Perigos genéricos!

Em caso de uma instalação incorreta, a função e a segurança da instalação deixam de estar garantidas. A conexão deve ser montada e colocada em funcionamento apenas por pessoal qualificado.

12.3 Separar o acoplamento de encaixe (ficha) do corpo do forno

Pressione cuidadosamente a patilha de bloqueio (2) para cima com uma chave de fendas pequena, puxando simultaneamente a ficha (3) do acoplamento (4).

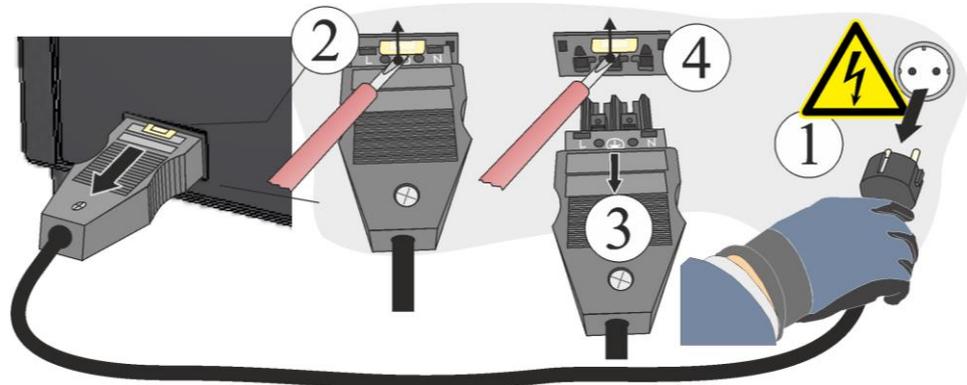


Fig. 65: Separar o acoplamento de encaixe (ficha) do corpo do forno (figura semelhante)

12.4 Esquemas de ligações elétricas/pneumáticas



Nota

A documentação fornecida em conjunto não contém obrigatoriamente esquemas de ligações elétricas ou pneumáticas.

Se necessitar deste tipo de esquemas, poderá pedi-los à assistência técnica da Nabertherm.

13 Assistência da Nabertherm

Para a manutenção e reparação da instalação encontra-se à sua disposição a assistência da Nabertherm.

Se tiver perguntas, problemas ou sugestões, entre em contacto com a empresa Nabertherm GmbH. Por escrito, por telefone ou pela Internet.

Por escrito	Por telefone ou por telefax	Por Internet ou por e-mail
Nabertherm GmbH Bahnhofstrasse 20 28865 Lilienthal Germany	Telefone: +49 (4298) 922-333 Fax: +49 (4298) 922-129	www.nabertherm.com contact@nabertherm.de

Antes do contacto, anote os dados da placa de características da instalação do forno ou do controlador.

Por favor especifique as seguintes indicações da placa de características:



- ① Modelo do forno
- ② Número de série
- ③ Número de artigo
- ④ Ano de construção

Fig. 66: Exemplo (placa de características)

14 Colocação fora de serviço, desmontagem e armazenamento

A preencher pelo proprietário

Durante a colocação fora de serviço do sistema devem ser respeitadas, incondicionalmente, as seguintes indicações de segurança - evitando-se, assim, ferimentos mortais, danos materiais e também danos ambientais.

A colocação fora de serviço do sistema só pode ser efectuada por técnicos autorizados.



A eliminação dos seguintes produtos de serviço/peças do sistema é efectuada pela empresa:

Antes de uma desmontagem para a reciclagem ou sucateamento, os óleos e outras substâncias prejudiciais para a água devem ser eliminadas correctamente.

Preste atenção à eliminação ambientalmente correcta dos produtos de serviço, lubrificantes e excipientes. As prescrições sobre a reciclagem correcta de resíduos ou sobre a eliminação devem ser respeitadas.

O sistema só pode ser elevado nos pontos de suporte previstos.

Para a elevação do sistema / peças do sistema só podem ser utilizados os meios de tomada de carga e meios de ligação indicados.

Para a selecção de dispositivos de tomada de carga adequados deve ser sempre considerado um peso total de _____ kg.

Durante a remoção do local preste atenção à carga permitida do solo de pelo menos _____ kg/m².



Antes da remoção do local devem ser colocadas as seguintes protecções:



Nota

Leia os capítulos "Segurança" e "Transporte".

14.1 Transporte/transporte de volta



Caso ainda tenha a embalagem de origem, esta é a forma mais segura de remeter o equipamento do forno.

Do contrário observe o seguinte:

Escolha uma embalagem robusta e adequada o suficiente. Muito frequentemente as embalagens são empilhadas, sofrem choques ou quedas; elas servem como uma cobertura exterior protectora para o Vosso equipamento de forno.

+45°C
-5 °C



- **Antes do transporte/transporte de volta, todos os tubos e recipientes precisam ser Evacuados (p.ex. água de refrigeração). Evacuar e jogar fora os meios de serviço conforme as respectivas instruções**
- **Não exponha o equipamento do forno ao frio ou ao calor extremo (raios solares)**
- **Temperatura de armazenagem -5 °C até 45 °C**
- **Humidade do ar 5 % até 80 %, não condensável**
- **O sistema tem de estar colocado numa superfície plana, para evitar que empenem.**
- **Os trabalhos de embalamento e de transporte só devem ser efectuados por**
- **profissionais qualificados e que estejam autorizados para tais trabalhos**

Se o forno possui dispositivos de segurança para transporte (veja capítulo „Dispositivos de segurança para transporte“), utilize-os.

No mais, fica estipulado de forma geral seguinte:

Todas as peças móveis precisam ser "fixadas" e "asseguradas"(fita adesiva), peças que eventualmente sejam salientes, devem ser amortecidas suplementarmente e asseguradas contra desmontagem.

Proteja o Vosso aparelho electrónico contra humidade e de tal forma que não penetre no mesmo nenhum material de embalagem solto.

Encha os vãos na Vossa embalagem com material de enchimento macio porém suficientemente robustos, (p.ex. espuma), e atente para que o aparelho não deslize dentro da embalagem.

Se durante o transporte de volta, o produto for danificado devido à uma embalagem inadequada ou devido à mais uma violação das obrigações por parte do Senhor, os custos serão a cargo do comitente.

Em regra é válido o seguinte:

O equipamento do forno deve ser remetido sem acessórios, o técnico porém pode solicitar expressamente a remessa dos mesmos.

Coloque junto ao forno uma descrição o mais detalhado possível - Desta forma, o técnico precisará de menos tempo, o que significa menos custos para o Senhor.

Solicitamos não esquecer de remeter o nome e o número do telefone de uma pessoa-contacto para o caso de dúvidas.

Nota

O transporte de volta só deve ser efectuado de acordo com as instruções para transporte indicadas na embalagem ou nos documentos de transporte.

Nota

O transporte de ida e de volta, em caso de reparo **não** incluído no direito de exigência de garantia, será coberto pelo comitente.

15 Declaração de conformidade



Declaração de conformidade CE

Fornos de alta temperatura para a utilização industrial

Modelo	LHT 01/17 D	LHT 03/17 D
---------------	-------------	-------------

Nome e endereço do fabricante

Nabertherm GmbH
Bahnhofstr. 20
28865 Lilienthal, Alemanha

O produto acima descrito está em conformidade com a seguinte legislação de harmonização da União:

- 2006/42/EG (diretiva Máquinas)
- 2014/30/UE (CEM)
- 2011/65/UE (RoHS)

Foram aplicadas as seguintes normas harmonizadas:

- DIN EN 61010-1 (03.2020)
- DIN EN IEC 61000-6-1 (11.2019), DIN EN IEC 61000-6-3 (06.2022)

O fabricante é inteiramente responsável pela emissão desta declaração de conformidade. Os abaixo-assinados da declaração estão devidamente habilitados a compilar a documentação técnica necessária. O endereço corresponde ao endereço do fabricante indicado.

Lilienthal, 13.09.2022

Dr. Henning Dahl
Diretor de Construção e Desenvolvimento

Malte Pirngruber-Spanier
Chefe do departamento de Construção e Desenvolvimento

16 Anotações

Anotações

Anotações



MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Headquarters:

Nabertherm GmbH · Bahnhofstr. 20 · 28865 Lilienthal/Bremen, Germany · Tel +49 (4298) 922-0, Fax -129 · contact@nabertherm.de · www.nabertherm.com

Reg: M01.1068 PORTUGUESISCH