

## Réglage de la température

Le programmeur peut être programmé dès que l'installation est opérationnelle.

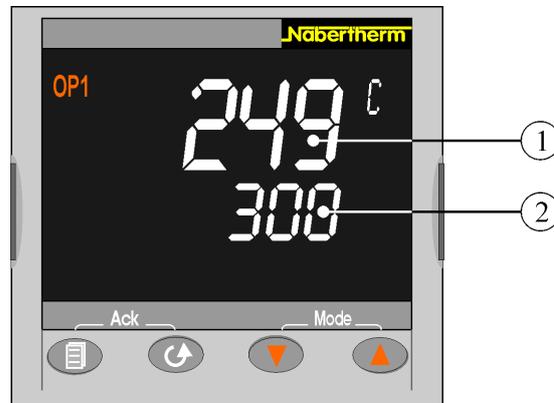


Fig. 1: Programmateur R7 (figure similaire)

L'affichage indique deux températures.

Dans le haut se trouve la valeur réelle actuelle (1).

249 °C

Et au-dessous la température de consigne (2).

300

## Réglage de la consigne :

| Touche  | Description   | Affichage |
|---|---|-----------|
|   | Depuis l'affichage principal : Pour augmenter ou réduire la consigne, appuyez sur les touches   .               | 300 °C    |
|   | La nouvelle consigne sera reprise par le programmeur, dès que vous relâchez la touche. Un clignotement succinct vous signale que la valeur affichée est la valeur actuelle.   | 249 °C    |
| <b>Remarque</b>   | Ce programmeur est réglé à la livraison comme régulateur de valeur de consigne fixe. Pour de nombreux processus il est toutefois important qu'une température monte lentement lors de la première cuisson. Dans ce cas le programmeur R 7 permet de paramétrer une fonction de rampe. |           |

## Réglage d'une rampe de température :

| Touche  | Description  | Affichage              |
|---|--|------------------------|
|    | Actionner la touche  jusqu'à ce que l'affichage indique «SP.RAT».   | OFF<br>SP.RAT          |
|   | Régler la rampe de montée en température souhaitée en °C/min avec les touches   (exemple 2 °C/min)<br>Augmenter la valeur avec  (OFF ... 1,9 ; 2)<br>Réduire la valeur avec  (2 ... 0,1 ; OFF) | 2<br><br>OFF<br>SP.RAT |
|   | Attendre 2 secondes jusqu'à ce que le réglage effectué soit repris automatiquement (affichage clignote 1x).  |                        |
|    | Retourner à l'affichage principal avec la touche  .   | 249 °C<br>300          |

| Touche  | Description  | Affichage            |
|---|--|----------------------|
|   | Régler une modification de la consigne à la consigne cible souhaitée avec les touches   . C'est seulement après avoir modifié la consigne que vous pouvez utiliser le taux paramétré. Vous pouvez utiliser cette fonction pour chauffer ou pour refroidir. La température de démarrage du taux est toujours la température actuelle. Si la température de consigne est réglée au-dessous de la température réelle, il s'agit d'un taux de refroidissement. Après le démarrage d'un taux, l'affichage indique «RUN».<br>Augmenter la valeur avec <br>Diminuer la valeur avec  | 249 °C<br>300<br>RUN |

**Remarque** Si le mode de rampe n'est plus utilisé, il faut remettre le paramètre «SP.RAT» sur OFF.

### Ajustement automatique des paramètres de commande aux caractéristiques du process :

| Touche  | Description   | Affichage           |
|---|---|---------------------|
|    | Actionner la touche  >5 secondes jusqu'à ce que l'affichage indique «Lev1».  | LEv1<br>GOTO        |
|    | Actionner la touche  1x jusqu'à affichage de «LEv2» et attendre 2 secondes - l'affichage indique «0».  | LEv2<br>0           |
|   | Actionner la touche  2x jusqu'à affichage du code «2» et attendre 2 secondes.<br>(L'affichage retourne à l'affichage principal)  | 2<br>550 °C         |
|    | Actionner la touche  jusqu'à ce que l'affichage indique «A.TUNE».  | OFF<br>A.TUNE       |
|   | Régler OFF ou ON avec les touches   .<br>Modifier avec  (ON)<br>Modifier avec  (OFF)<br>Attendre 2 secondes jusqu'à ce que le réglage effectué soit repris automatiquement (affichage clignote 1x). | ON<br>OFF<br>A.TUNE |
|    | Actionner la touche  jusqu'à ce que vous soyez de nouveau dans l'affichage principal.  | 249 °C<br>300       |
|   | Réglez la température souhaitée en °C (exemple 100 °C) avec les touches   .<br>(l'affichage TUNE clignote durant l'optimisation). Après achèvement de l'optimisation, les paramètres définis sont repris automatiquement.   | 100 °C<br>0 °C      |
|    | Actionner la touche  >5 secondes jusqu'à ce que l'affichage indique «LEv2».  | LEv2<br>GOTO        |
|    | Actionner la touche  1x jusqu'à affichage de «LEv1» et attendre 2 secondes.<br>L'entrée est achevée.   |                     |

### Ajustement manuel des paramètres de commande aux caractéristiques du process :

| Touche  | Description  | Affichage    |
|---|--|--------------|
|  | Actionner la touche  >5 secondes jusqu'à ce que l'affichage indique «Lev1». | LEv1<br>GOTO |

| Touche  | Description   | Affichage     |
|---|---|---------------|
|    | Actionner la touche  1x jusqu'à affichage de «LEv2» et attendre 2 secondes - l'affichage indique «0».  | LEv2<br>0     |
|    | Actionner la touche  2x jusqu'à affichage du code «2» et attendre 2 secondes.<br>(L'affichage retourne à l'affichage principal)  | 2<br>550 °C   |
|    | Actionner la touche  jusqu'à ce que l'affichage indique «PB», «TI», «TD»<br>PB : Plage proportionnelle<br>TI : Part intégrale<br>TD : Part différentielle  | 5<br>PB       |
|   | Régler les paramètres souhaités (exemple 10) avec les touches  <br>Augmenter la valeur avec  (OFF/1 ... 9 ; 10)<br>Réduire la valeur avec  (10... 2 ; 1/OFF)<br>Attendre 2 secondes jusqu'à ce que le réglage effectué soit repris automatiquement (affichage clignote 1x). | 10<br>5<br>PB |